



Online Produktpräsentation anschauen

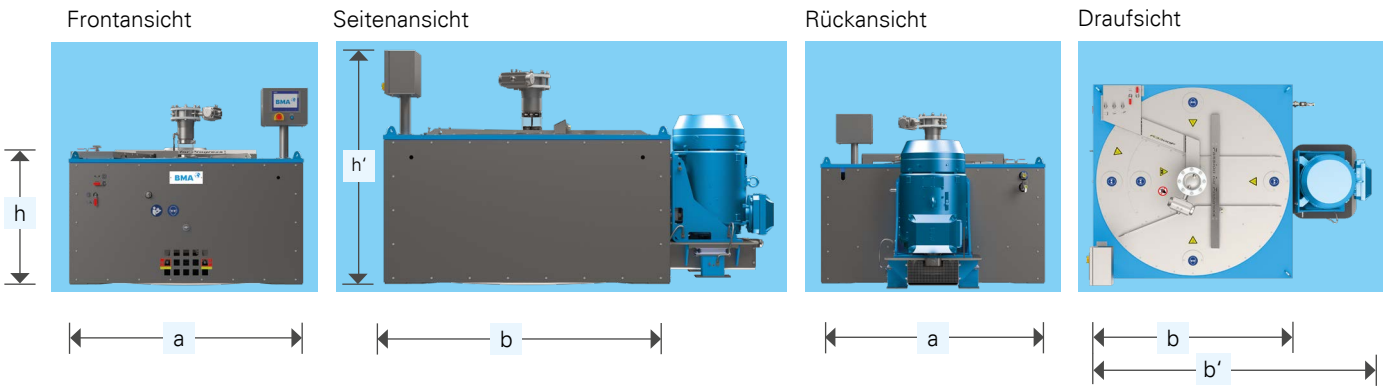
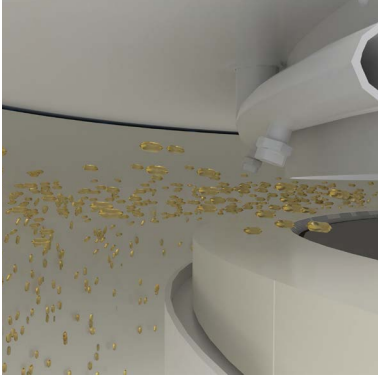
Die neue K3300F

Kontinuierliche Zentrifuge: Permanenz im Prozess.



Zahlen und Fakten.

Leistung auf den Punkt gebracht.



Maße und Gewicht

Serie	K3300F	K3080
Oberer Trommeldurchmesser	1300 mm	1080 mm
Breite a, b	1990 mm	1800 mm
Tiefe b / b' mit Motor	1990 mm / 2800mm	1800 / 2520 mm
Höhe h / h'	1030 mm / 1612 mm	960 / 1542 mm
Gewicht	3400 kg	2300 kg
Trommelwinkel	14°/30° (25°/27° ¹⁾)	30 °

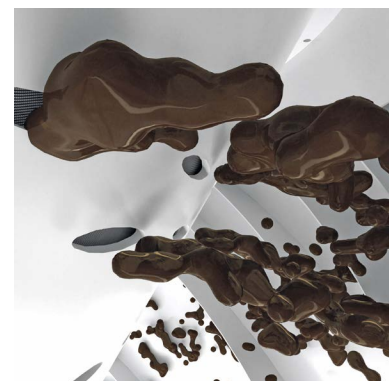
¹⁾Abhängig von Füllmassequalität und Maschinenausführung

			K3300F				K3080			
Motorleistung			90 kW / 50 Hz		104 kW / 60 Hz		55 kW / 50 Hz		67 kW / 60 Hz	
			typisch ²⁾	max. ³⁾	typisch ²⁾	max. ³⁾	typisch ²⁾	max. ³⁾	typisch ²⁾	max. ³⁾
Rübe	B-Produkt	t/h	26	38	26	44	15	21	15	25
	C-Produkt	t/h	16	20	16	24	9	11	9	13
	C-Affination	t/h	19	28	19	32	11	15	11	18
Rohr	A-Produkt	t/h	-	-	-	-	15	21	15	25
	B-Produkt	t/h	25	35	25	40	14	20	14	23
	C-Produkt	t/h	14	20	14	23	8	11	8	13
	C-Produkt-Affination	t/h	19	25	20	26	11	15	11	16
Raffinerie	Rohr-Rohrzucker-Affination	t/h	35	42	35	45	15	21	15	25
	B-Produkt	t/h	25	35	25	40	14	20	14	23
	C-Produkt	t/h	14	20	14	23	8	11	8	13

²⁾ Typisch erreichbarer Durchsatz: max. Durchsatz bei akzeptabler Zuckerqualität, abhängig von der Füllmassequalität.

³⁾ Maximal möglicher Durchsatz: max. Durchsatz bei Top-Maschinenausführung, begrenzt durch die Motorleistung (vergleichsweise verminderte Zuckerqualität zu 2).

Effizienz in Person, hohe Optionsvielfalt mit intuitiver Bedienung.



Blick auf die elliptischen Öffnungen
der Trommel

Seit 1947 setzt BMA Maßstäbe im Design für Zuckerzentrifugen - dank langjähriger Expertise und umfangreichem Prozess-Know-how. Immer im Fokus: die ständige Optimierung Ihrer Anwendung. Mehr als 8.000 in Betrieb genommene Zentrifugen unterstreichen unseren Erfolg.

Kontinuierliche Zentrifugen der K3-Serie überzeugen durch technologische Performance, vielfältige Ausstattungsoptionen und intuitive Bedienung. Sie werden in Rüben- und Rohrzuckerfabriken sowie in Raffinerien eingesetzt.

Durch die Füllereinrichtung gelangen Füllmasse, Wasser und Dampf kontinuierlich in den Produktverteiler. Dort werden die Medien intensiv vermischt, gleichmäßig verteilt und beschleunigt. Derart aufbereitet gelangt die Füllmasse in die konische Trommel. Mit wachsendem Durchmesser der Trommel nimmt die Zentrifugalkraft ständig zu und die Mutterlösung wird effizient von den Zuckerkristallen getrennt. Diese gelangen über den Trommelrand in den Zuckerraum und fallen dann kontinuierlich in das unterhalb zu installierende Förderelement.

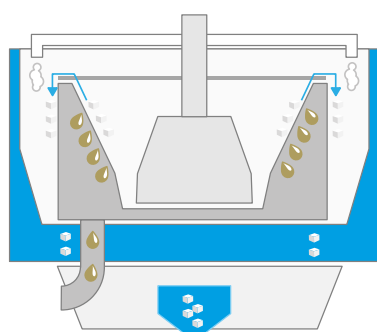
Der Antrieb der Trommel erfolgt von unten über einen Keilriemenantrieb vom außen angeordneten Drehstrommotor.

Ob Durchsatz, Zuckerqualität oder Ablaufqualität – wo auch immer Ihre Priorität liegt – unsere kontinuierlichen Zentrifugen der K3-Serie sind individuell konfigurierbar: das richtige Design für jede Prozessanforderung.

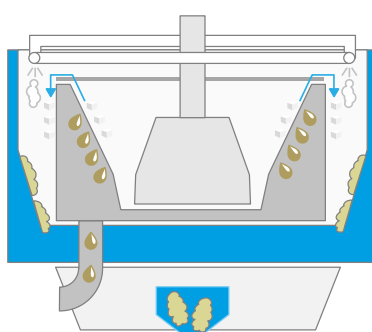
Konstruktive Merkmale

- Patentiertes Trommeldesign für schnellste Sirupableitung
- Optimierte Produktverteiler für ideale Füllmasseaufbereitung
- Gestufte Trommel für hohe Durchsatzleistungen*
- Passende Gehäuseausführungen je nach Prozessanforderungen
- Hohe Laufruhe durch optimierte Schwingungsisolierung
- Minimierter Einsatz von Verschleißteilen und Einsatz wartungsfreier Komponenten.
- Neu entwickelte Siebklemmung für schnellen und einfachen Siebwechsel.
- Neue Positionierung des Probennehmers.

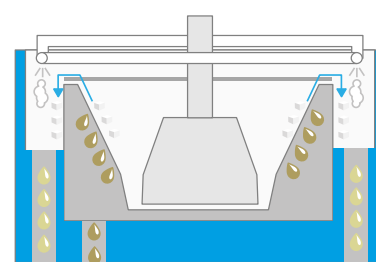
Gehäuseausführungen



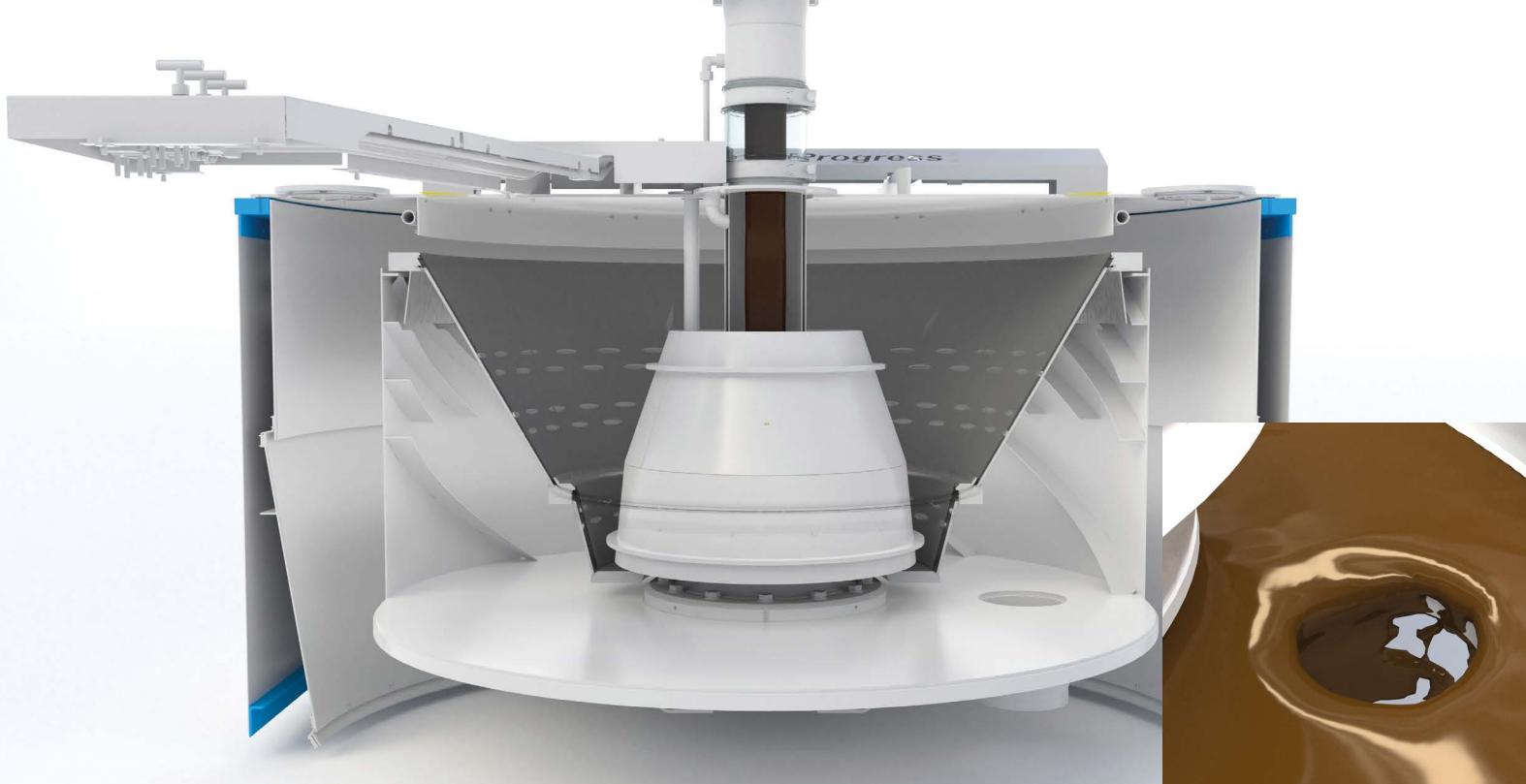
Trockenausstrag über Konus - kristalliner Zucker



Trocken- oder Nassausstrag über Konus - kristalliner Zucker, Magma oder Kläre

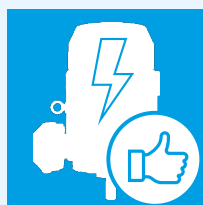


Nassausstrag über Rohrleitung - Magma oder Kläre

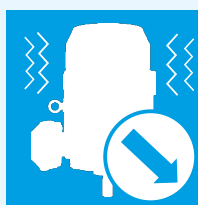


Ablauf über den Rohrstutzen

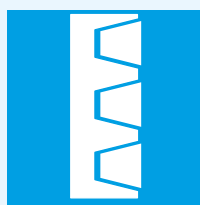
Konstruktive Änderungen: Neue Features der K3300F.



Energieeffizienter Motor



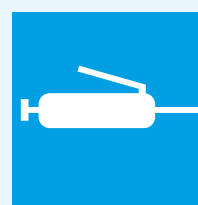
Weniger Vibrationen durch Dämpfersystem am Motor



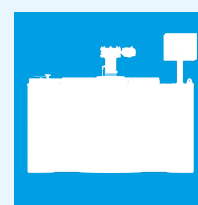
Neues Keilriemen-System



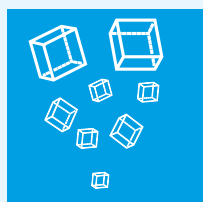
Weniger mechanische Reibung des Keilreimensystems



Optional: Automatisches Schmiersystem



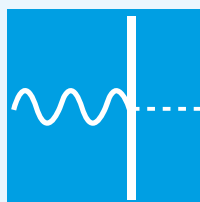
Technische Überarbeitung des Gehäusedesigns



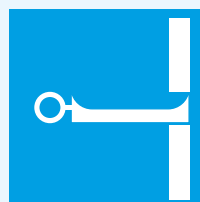
Verbesserter Zuckerausfall



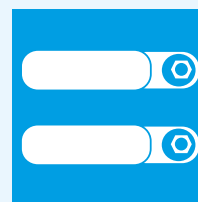
Spezielles Düsen-system für die Reinigung / Melassevorbereitung (Nassaustrag)



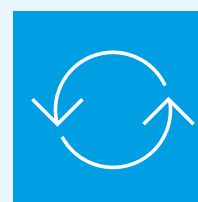
Erhöhte Laufruhe durch optimierte Schwingungs-isolation



Neuer Probennehmer



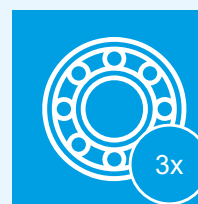
Nadelventile zur präzisen Einstellung der Wasch-wasserzufuhr



Decksiebe sind mit wenig Wartungsaufwand austauschbar und zu ersetzen.



Ergonomisches Design: Alle Bedienteile sind als Maschinenführer einfach zu erreichen.



Verbesserte Lagerabdichtung

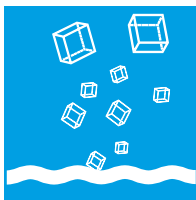




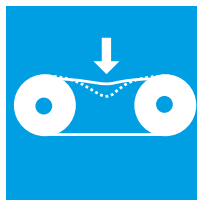
Sensorik und Automatisierung: Neue Features der K3300F.



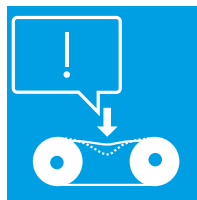
Automatische
Waschwasserzufuhr



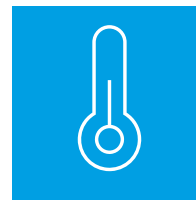
Automatische
Zuführung der
Füllmasse bzw des
Einmaischauflöse-
mediums



Sensor zur Erfas-
sung der Keil-
riemenspannung



Erfassung der Keil-
riemenspannung
während des Ein-
stellprozesses



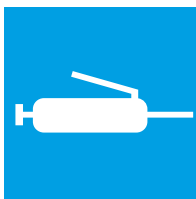
Doppelte Tempe-
raturüberwachung
der Lager



Automatische
Warnmeldung bei
Temperatur-
veränderungen



Frühzeitige
Erkennung von
Problemen
mit dem Lager
(vorbeugende
Wartung)



Automatisches
Schmiersystem für
die Lager



Einfache Darstel-
lung der Betriebs-
parameter für den
Maschinenführer



BMA GmbH
Telefon +49 531 804-0
info@bma-worldwide.com

BMA China
Telefon +86 771 555 1347
info-cn@bma-worldwide.com

BMA MENA S.a.r.l.
Telefon +216 70 245 960
info-me@bma-worldwide.com

BMA Amerika
Telefon +1 970 351 0878
info-us@bma-worldwide.com

BMA Frankreich
info-fr@bma-worldwide.com

BMA Russland
Telefon +7 473 260 69 91
info-ru@bma-worldwide.com

BMA – Passion for Progress

Seit 170 Jahren entwickelt und produziert BMA Maschinen- und Anlagentechnik zur industriellen Gewinnung von Zucker. Unsere Systemlösungen für Fabrik und Raffinerie sind überall dort gefragt, wo minimale Energieverbräuche in der Produktion und eine gleichbleibend hohe Produktqualität die Maxime sind. Mit Mitarbeitern rund um den Globus und tiefgreifendem Know-how in der Verfahrenstechnik bietet BMA ein außergewöhnliches Dienstleistungsprofil in der Zuckerindustrie.



© BMA
BMA Braunschweigische
Maschinenbauanstalt GmbH
Postfach 32 25
38022 Braunschweig Germany

☎ +49 531 804-0
✉ sales-de@bma-worldwide.com
🌐 www.bma-worldwide.com