

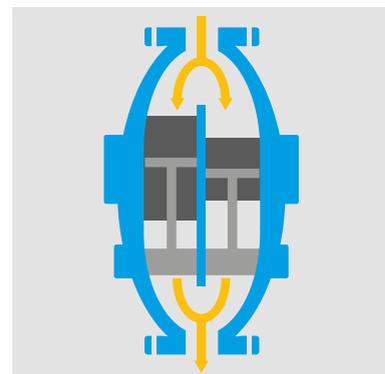
## Toujours en mouvement.

Débits continus et grande efficacité dans l'atelier sucre grâce aux pompes à massecuite DRP de BMA.

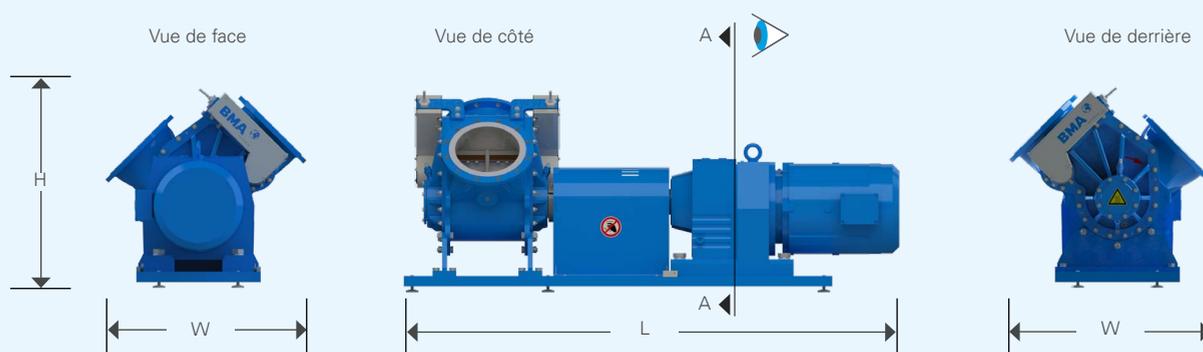


# L'essentiel des performances.

## Dimensions et données des pompes à massecuite BMA.



Les pompes à massecuite de BMA sont pour l'essentiel composées d'une pompe à piston rotatif, d'un accouplement avec sa protection et d'un motoréducteur. Elles sont livrées sous forme d'agrégat complet sur un socle. En fonction du lieu d'utilisation, la tubulure d'admission peut être disposée à gauche ou à droite. Le sens de refoulement est déterminant pour la désignation de l'exécution- en direction du bout d'arbre d'entraînement de la pompe (coupe A-A). L'admission peut être orientée par étape de 45°. Les tubulures d'entrée et de sortie sont décalées entre elles de 90°.



Diversité des tailles

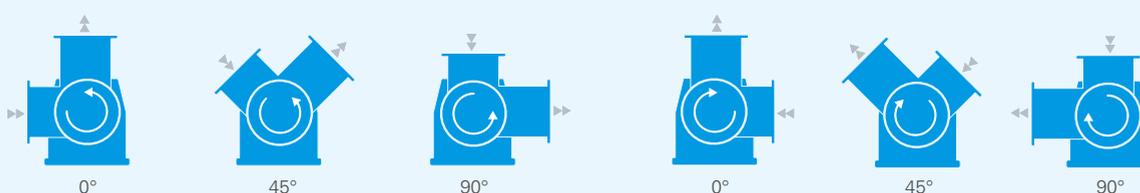
Taille	Longueur L mm	Largeur B mm	Hauteur H mm	Raccords mm	Volume déplacé m <sup>3</sup> /h	
					Pression de refoulement 6 bar	Pression de refoulement 10 bar
DRP 10	2350	750	1000	DN 150	2 - 10	2 - 10
DRP 25	2400	925	1000	DN 250	5 - 25	5 - 25
DRP 45	2600	1000	1200	DN 300	9 - 45	9 - 45
DRP 75	3100	1300	1450	DN 400	8 - 75	15 - 75
DRP 120	3250	1500	1500	DN 500	12 - 120	24 - 120

Les dimensions servent à l'orientation et à la conception approximative. Elles s'entendent comme des valeurs de référence. Les dimensions finales dépendent de la configuration individuelle de la pompe et doivent être tirées des spécifications. Les longueurs s'entendent sans ventilateur extérieur ; hauteurs et largeurs pour une position des tubulures à 45°, mais elles peuvent être encore modifiées en fonction du socle. Les dimensions n'incluent aucun raccord à l'infrastructure.

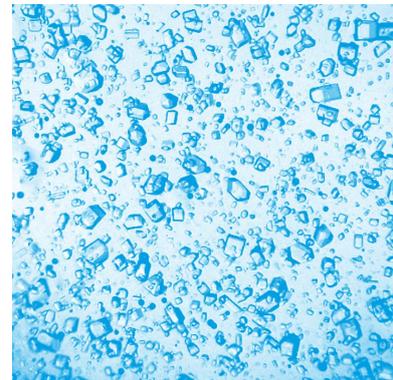
Variabilité des positions des tubulures (coupe A-A)

Exécution à gauche

Exécution à droite



# Pour le bien des cristaux. Les pompes à massecuite de BMA.



Massecuite

Les pompes installées dans les ateliers sucre transportent différentes matières, dont les massecuites fortement visqueuses et exigeantes en ce qui concerne leur manutention. Les pompes à piston rotatif conviennent particulièrement pour refouler les suspensions cristallines, par exemple entre la cristallisation par évaporation et l'atelier de centrifugeuses ou la cristallisation par refroidissement.

Les massecuites sont un mélange de cristaux de sucre et d'eau mère avec une teneur en cristaux très élevée et sont particulièrement visqueuses. La nouvelle série DRP de pompes à massecuite de BMA a été spécialement conçue pour la circulation de ces fluides et pour répondre à leurs besoins. Elles fonctionnent selon le principe reconnu d'une pompe à piston rotatif avec un dispositif d'arrêt : le dispositif d'arrêt glisse sur le piston rotatif et divise la pompe entre les côtés aspiration et refoulement. Grâce à la rotation du piston, la massecuite est aspirée dans la pompe et transportée du côté refoulement.

#### Caractéristiques de la conception

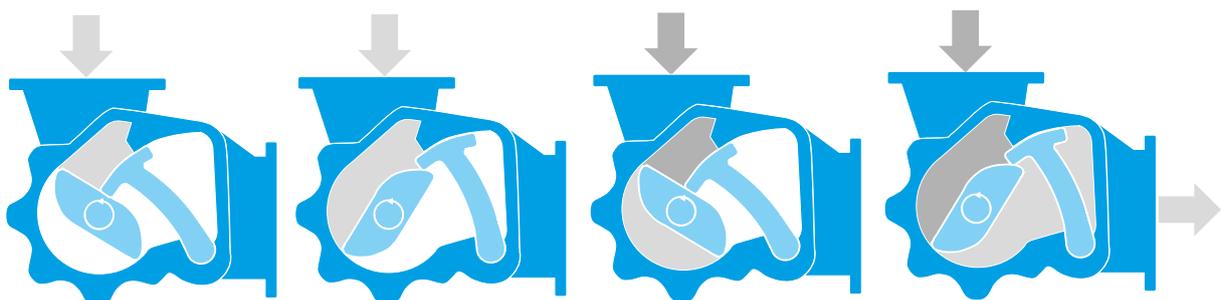
- Conception BMA avec un double compartiment
- Volume élevé du compartiment grâce à la forme optimisée du piston rotatif
- Fentes minimales
- Construction compacte
- Les tubulures d'entrée et de sortie sont décalées entre elles de 90°
- Raccordement facile aux tuyauteries grâce aux brides normées et aux contre-brides en option

#### Matières transportées

(jusqu'à 90 °C en fonctionnement continu / brièvement à une température plus élevée)

- Suspension cristalline A/B/C ou 1er/2e/3e jet
- Pied de cuite A/B/C ou 1er/2e/3e jet
- Magma d'affinage
- Massecuite de raffinage

Operating principle of a rotary piston pump with a scraper





# En tirer le maximum.

## Les avantages d'un seul coup d'œil

Le grand volume du compartiment des pompes à massecuite de BMA leur permet d'avoir un rendement remarquable et ce, à une vitesse étonnamment réduite. Cela diminue non seulement l'usure, mais assure aussi la circulation des cristaux avec un maximum de douceur.

### **Un fonctionnement parfait : l'efficacité en production**

- Une circulation qui préserve les cristaux grâce aux vitesses très réduites
- Une large gamme de débit : de 1 à 120 m<sup>3</sup>/h
- Régulation précise du débit en convertissant la fréquence
- Rendement élevé grâce aux fentes minimales
- Conception avec peu d'usure grâce aux matériaux sélectionnés (par ex. pistons trempés) et à la vitesse réduite
- Structure robuste pour une longévité élevée
- Redémarrage facile après les arrêts, en fonction des propriétés du fluide véhiculé et des conditions d'utilisation de la pompe

### **Perfect interaction: service when installed**

- Excellente possibilité de nettoyage de tout l'espace intérieur par le biais des raccords normés
- Accès simple à l'intérieur de la pompe
- Diamètre optimisé de l'arbre pour manier facilement les pièces montées (paliers, joints d'étanchéité, accouplements) lors de la maintenance
- Proportion élevée de pièces identiques pour optimiser le stockage des pièces détachées
- Réducteur protégé contre l'infiltration du produit

### **Un processus parfait : une harmonie convaincante**

- Pulsation fortement réduite grâce à la forme et à la disposition spécifiques des pistons
- Débit homogène et vibrations minimisées dans les tuyauteries grâce au principe de double compartiment
- Propriétés de fonctionnement harmonieux grâce au grand volume de la pompe et aux petites vitesses

### **Reliability and hygiene**

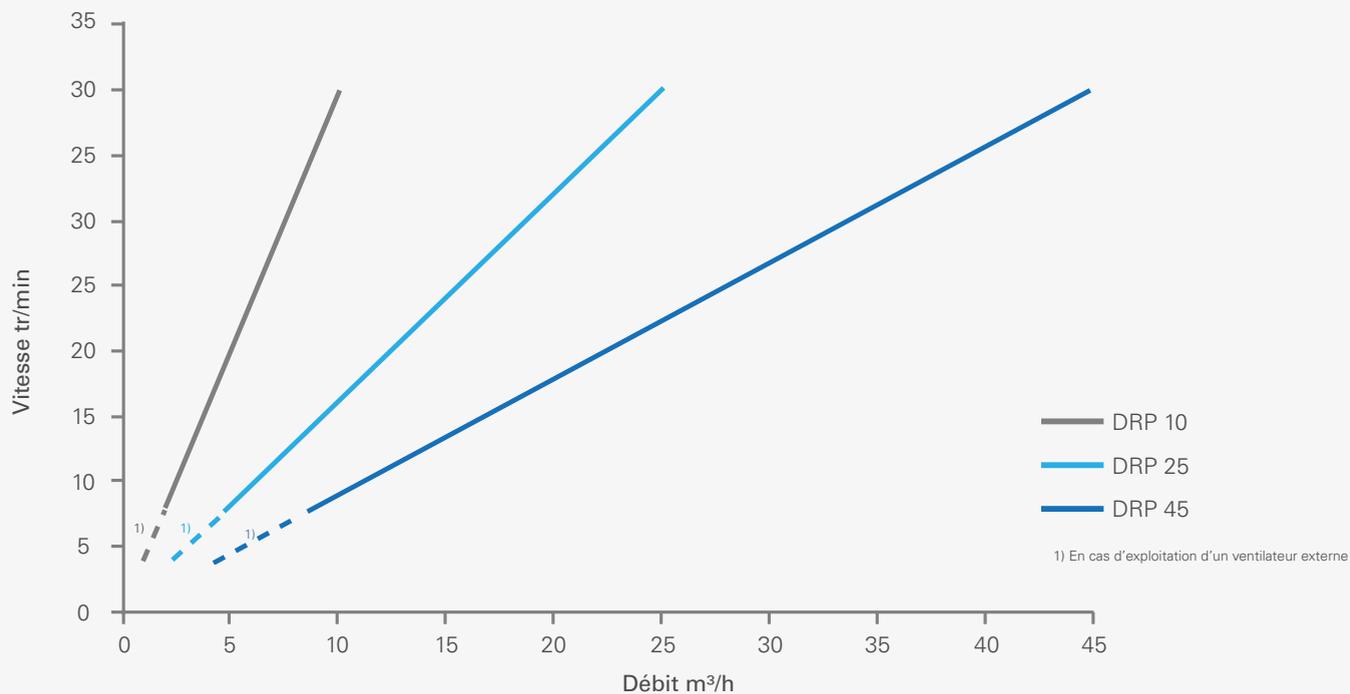
- Sécurité élevée grâce à la mise en œuvre des normes de l'UE sur les machines
- Aucune contamination de la massecuite par les huiles à engrenages
- Emploi de graisses aptes au contact alimentaire dans le compartiment du produit- en quantité remarquablement réduite



**Un accord parfait :  
une configuration sur mesure selon vos exigences**

- Exécution avec une garniture mécanique d'étanchéité ou un presse-étoupe
- Emploi en option d'un ventilateur externe pour une large plage de débit <sup>1)</sup>
- Position variable des tubulures : 0°, 45°, 90°
- Sens de refoulement : marche à droite ou à gauche ; simple à inverser aussi sur place
- Paliers de pression configurables de 6 et 10 bars ; équipement ultérieur possible aussi
- Contre-bridés en option pour simplifier le raccordement à toutes les tuyauteries courantes

**Performances**



BMA AG  
Téléphone +49 531 804-0  
sales@bma-de.com

BMA Amérique  
Téléphone +1 970 351 0878  
info@bma-us.com

BMA France  
Téléphone +49 531 804-0  
sales@bma-de.com

BMA China  
Téléphone +86 771 555 1347  
sales@bma-cn.com

BMA MENA Industries  
Téléphone +216 70 245 974  
info@bma-mena.com

BMA Russie  
Téléphone +7 473 260 69 91  
info@bma-ru.com

## BMA: Passion for Progress

Depuis 160 années, BMA développe et produit des machines et installations pour la production industrielle de sucre. Nos solutions systèmes pour les sucreries et raffineries sont recherchées dans le monde entier, dès lors que la question de la consommation énergétique et de la constance de la qualité du produit sont prioritaires. Avec collaborateurs répartis aux quatre coins du globe et d'un savoir-faire sans pareille dans le génie des procédés, BMA est un prestataire unique dans l'industrie sucrière.

© BMA

Postfach 32 25  
38022 Braunschweig  
Germany  
Phone +49 531 804-0  
sales@bma-de.com

[www.bma-worldwide.com](http://www.bma-worldwide.com)