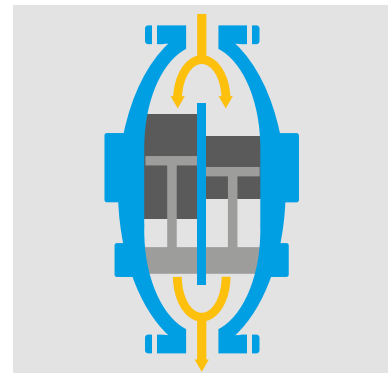


Immer im Fluss.

Kontinuierliche Förderströme und hohe Effizienz
im Zuckerhaus mit DRP-Magmapumpen von BMA.

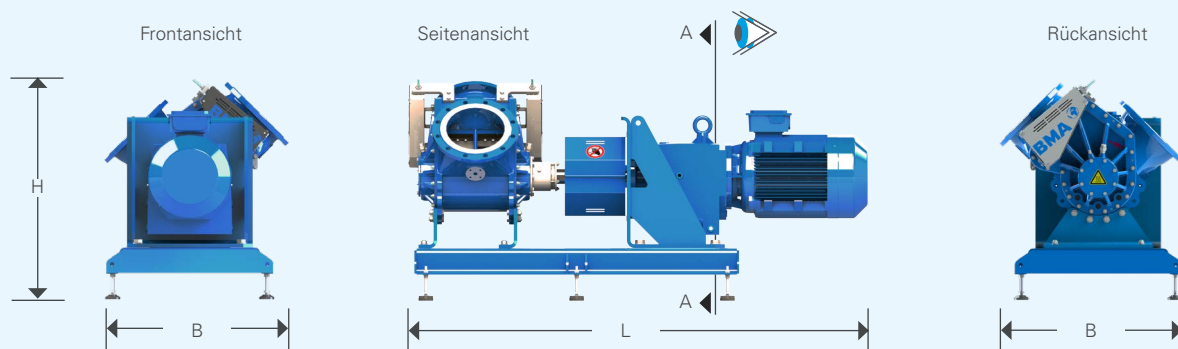


Auf den Punkt gebracht. Zahlen und Fakten zu BMA Magmapumpen.



Querschnitt Pumpenkammer

Magmapumpen von BMA bestehen im Wesentlichen aus einer Drehkolbenpumpe, einer Kupplung mit Kupplungsschutz und einem Getriebemotor. Sie werden als Komplettaggregat auf einer Grundplatte ausgeliefert. Je nach Einsatzort kann der Zulaufstutzen links oder rechts angeordnet sein. Für die Bezeichnung der Ausführung ist die Förderrichtung ausschlaggebend - bei Ansicht auf den Antriebszapfen der Pumpe (Schnitt A-A). Der Zulauf kann in 45°-Schritten ausgerichtet werden. Eintritts- und Austrittsstutzen sind 90° zueinander versetzt.



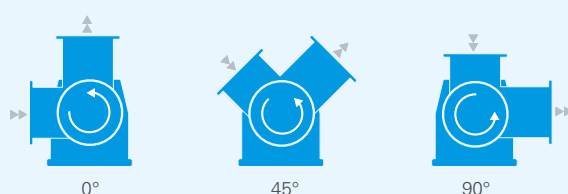
Baugrößenvielfalt

Größe	Länge L mm	Breite B mm	Höhe H mm	Anschlüsse mm	Fördervolumen m³/h	Fördervolumen m³/h
					Förderdruck 6 bar	Förderdruck 10 bar
DRP 10	2,350	750	1,000	DN 150	2 - 10	2 - 10
DRP 25	2,400	925	1,000	DN 250	5 - 25	5 - 25
DRP 45	2,600	1,000	1,200	DN 300	9 - 45	9 - 45
DRP 75	3,100	1,300	1,450	DN 400	8 - 75	15 - 75
DRP 120	3,250	1,500	1,500	DN 500	12 - 120	24 - 120

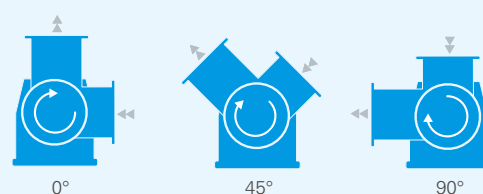
Die Maße dienen der Orientierung und überschlägigen Auslegung. Sie sind als Richtwerte zu verstehen. Die finalen Abmessungen unterliegen der individuellen Konfiguration der Pumpe und sind der Spezifikation zu entnehmen. Die Längenmaße verstehen sich ohne Fremdlüfter, die Höhen und Breitenmaße bei 45°-Stutzen-Stellung und sind in Abhängigkeit von der Grundplatte noch veränderlich. Abmessungen beinhalten keine Infrastrukturanschlüsse.

Variabilität der Stutzenstellungen (Schnitt A-A)

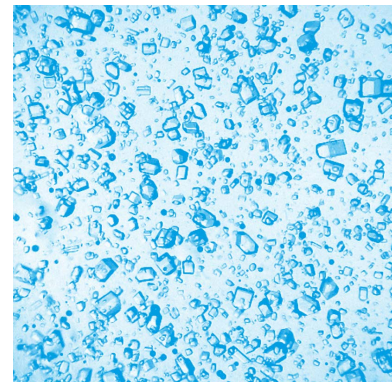
Linksausführung



Rechtsausführung



Zum Wohl der Kristalle. Magmapumpen von BMA.



Magma

In Zuckerfabriken fördern Pumpen verschiedene Stoffe, darunter fördertechnisch anspruchsvolle, hochviskose Magmen. Dafür eignen sich besonders Drehkolbenpumpen, die Kristallsuspensionen zum Beispiel zwischen Verdampfungskristallisation und Zentrifugenstation oder Kühlungskristallisation pumpen.

Magmen sind ein Zuckerkristall-Sirup-Gemisch mit hohem Kristallgehalt und sind besonders zähflüssig. Die neue DRP-Baureihe der Magmapumpen von BMA ist speziell zur Förderung solcher Medien und für deren Bedürfnisse entwickelt worden. Sie funktionieren nach dem bewährten Prinzip einer Drehkolbenpumpe mit Sperrflügel: Der Sperrflügel gleitet über den Drehkolben und unterteilt die Pumpe in Saug- und Druckseite. Durch die Rotation des Drehkolbens wird das Magma in die Pumpe gesaugt und auf die Druckseite transportiert.

Konstruktive Merkmale

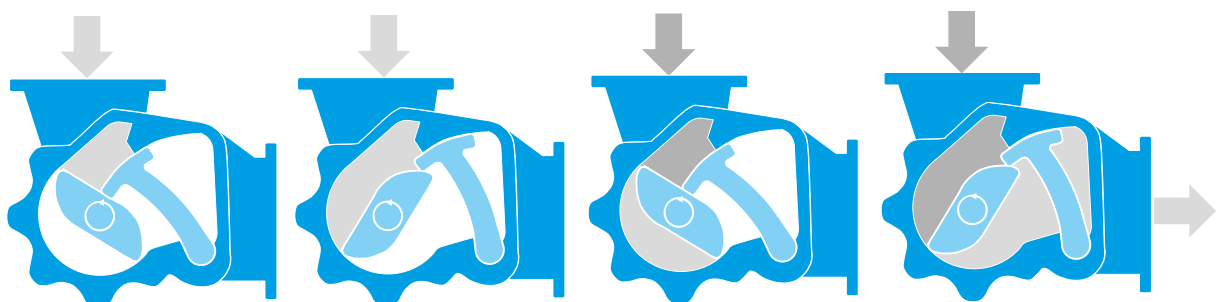
- BMA-Doppelkammer-Design
- Hohes Kammervolumen durch optimierte Drehkolbenform
- Minimale Spaltmasse
- Kompakte Bauweise
- Eintritt- und Austrittstutzen sind 90° zueinander versetzt
- Leichte Anbindung an Rohrleitungssysteme durch Normflansche und optionale Gegenflansche

Fördergüter

(bis zu 90 °C Dauerbetrieb / kurzzeitig höher)

- A/B/C-Kristallsuspension
- A/B/C-Kristallfuß
- Affinationsmagma
- Raffinademagma

Prinzip einer Drehkolbenpumpe mit Sperrflügel





Das Maximum rausholen. Vorteile im Überblick.

Das große Kammervolumen von BMA Magma pumpen ermöglicht eine ausgezeichnete Leistungsentfaltung, und das bei überraschend geringer Drehzahl. Das verringert nicht nur den Verschleiß. Es sorgt auch für eine äußerst schonende Förderung der Kristalle.

Perfect operation: Effizienz im Betrieb

- Kristallschonende Förderung durch besonders geringe Drehzahlen
- Breites Förderleistungsspektrum: 1 bis 120 m³ /h
- Punktgenaue Regelung des Förderstroms mittels Frequenzumrichtung
- Hohe Wirkungsgrade durch minimierte Spaltmaße
- Verschleißarmes Design durch ausgewählte Materialien (z. B. gehärtete Kolben) und geringe Drehzahl
- Robuste Konstruktion für eine lange Lebensdauer
- Leichtes Wiederaufahren nach Stillständen, in Abhängigkeit von den Eigenschaften des Fördermediums und den Einsatzbedingungen der Pumpe

Perfect interaction: Service im Betrieb

- Ausgezeichnete Reinigungsmöglichkeit des gesamten Prozessraumes über genormte Anschlüsse
- Einfache Zugänglichkeit des Pumpeninneren
- Optimierter Wellendurchmesser für leichtes Handling der Anbauteile (Lager, Dichtungen, Kupplungen) im Wartungsfall
- Hoher Anteil Gleichteile für optimierte Ersatzteilvervorratung
- Getriebe gegen Produkteintrag geschützt

Perfect process: überzeugende Laufruhe

- Stark reduzierte Pulsation durch spezifische Kolbenform und -anordnung
- Gleichförmiger Förderstrom und minimierte Schwingungen in Rohrleitungen durch das Doppelkammerprinzip
- Ruhige Laufeigenschaften durch großes Pumpenvolumen und niedrige Drehzahlen

Betriebssicherheit und Hygiene

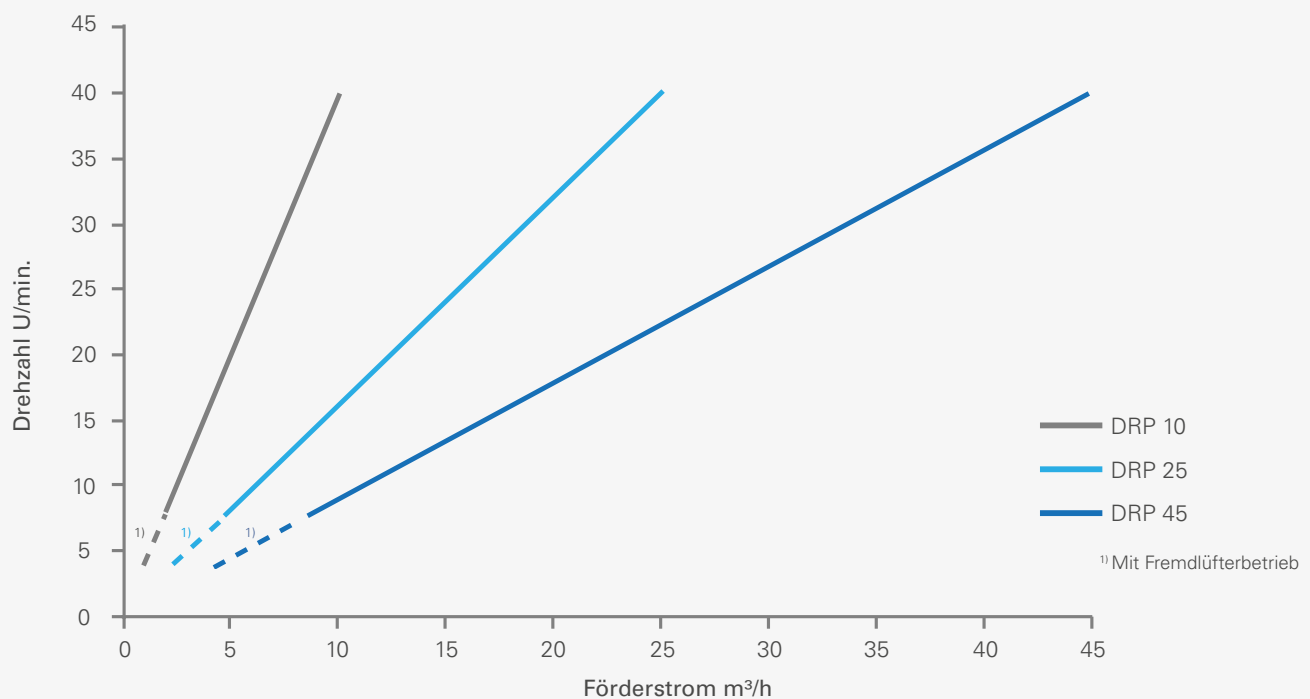
- Hohe Sicherheit durch Umsetzung von EU-Maschinenstandards
- Keine Verunreinigung des Magmas durch Getriebeöle
- Verwendung von lebensmittelzulässigen Fetten im Produktraum - in bemerkenswert geringen Mengen



Perfect fit:
Passgenau konfigurierbar für Ihre Anforderungen

- Ausführung mit Gleitringdichtung oder Stopfbuchse
- Optionaler Fremdlüftereinsatz für breiten Förderbereich¹⁾
- Stutzenstellung variabel anpassbar: 0°, 45°, 90°
- Förderrichtung: Rechts- oder Linkslauf; auch vor Ort einfach tauschbar
- Konfigurierbare Druckstufen 6 und 10 bar; auch nachrüstbar
- Optionale Gegenflansche zur einfachen Anbindung an alle gängigen Rohrleitungssysteme

Leistungsdaten



BMA Amerika

Telefon +1 970 351 0878
Fax +1 970 351 0190
info@bma-us.com

BMA Frankreich

Telefon +49 531 804-0
Fax +49 531 804-216
sales@bma-de.com

BMA China

Telefon +86 871 6832 5226
Fax +86 871 6832 6329
sales@bma-cn.com

BMA MENA Industries

Telefon / Fax +216 71 181 823
info@bma-mena.com

BMA Russland

Telefon / Fax +7 473 260 6991
info@bma-ru.com

BMA – Passion for Progress

Seit 160 Jahren entwickelt und produziert BMA Maschinen- und Anlagentechnik zur industriellen Gewinnung von Zucker. Unsere Systemlösungen für Fabrik- und Raffinerie sind überall dort gefragt, wo minimale Energieverbräuche in der Produktion und eine gleichbleibend hohe Produktqualität die Maxime sind. Mit über 800 Mitarbeitern rund um den Globus und tiefgreifendem Know-how in der Verfahrenstechnik bietet BMA ein aussergewöhnliches Dienstleistungsprofil in der Zuckerindustrie.

© BMA

Postfach 32 25
38022 Braunschweig
Germany
Phone +49 531 804-0
sales@bma-de.com

www.bma-worldwide.com