

BMA participa de forma decisiva en la construcción de una nueva azucarera en Egipto



La nueva empresa azucarera Nobaría Sugar and Refining Company (NSRC) de Egipto está construyendo una nueva azucarera de remolacha con una capacidad de tratamiento de 8.000 t de remolacha/día. El concepto de la azucarera prevé, además de la transformación de remolacha de azúcar en azúcar blanco, la refinación de azúcar crudo importado. Esta forma de funcionamiento ya se practica con éxito en varias fábricas egipcias.

La industria azucarera goza de una larga tradición en Egipto. Ambas materias primas (caña y remolacha) se cultivan y transforman en azúcar; sin embargo, las últimas fábricas construidas trabajan en el sector de la remolacha. Con la nueva azucarera Nobaría, que se está construyendo a unos 200 km al norte de El Cairo, se mantendrá esta tendencia. Es digno de mencionar que la industria azucarera de Egipto es un sector dinámico que contribuye al desarrollo de regiones enteras. Su importancia es cada vez mayor en la industria azucarera árabe.

El proyecto se está realizando en su conjunto en colaboración con la casa matriz de la industria azucarera egipcia, SIIC. SIIC no sólo pone a disposición expertos azucareros de gran experiencia para formar el equipo del proyecto, sino que también fabricará localmente una parte digna de consideración de los equipamientos. BMA y SIIC comparten una larga y exitosa colaboración, ya que ya han construido conjuntamente varias azucareras como Fayoum, Belkas y Delta.

El reparto del volumen de suministro de BMA entre la entrega de componentes clave de Braunschweig y la documentación de fabricación para la fabricación local en Egipto se basa en antiguos proyectos que se llevaron a cabo conjuntamente con SIIC. BMA suministra equipamientos, ingeniería y servicios para todos los procesos esenciales necesarios para fabricar azúcar blanco, concretamente:

1. Instalación de difusión: compuesta por un macerador de cosetas en contracorriente y una torre de difusión, las bombas de cosetas, así

como el sistema completo de medición, control y regulación para la instalación. Este sistema lo concibe y suministra BMA Schaltanlagen, empresa filial de BMA.

2. Purificación de jugo y estación de evaporación: para estas estaciones se suministran componentes, así como planos de fabricación.
3. Cuarto de azúcar: el cuarto de azúcar lo concibe y diseña completamente BMA. Junto con la ingeniería básica y detallada, se suministran componentes y planos de fabricación.
4. Secado y enfriamiento de azúcar: para esta estación se suministra el concepto de eficacia probada en numerosas ocasiones de combinar un tambor secador con un enfriador de lecho fluidizado con elementos de refrigeración integrados. La conexión en serie de ambos grupos, así como las cantidades optimizadas de las corrientes de aire y su circulación en la instalación, proporcionan un azúcar bien secado y refrigerado con el mínimo consumo de energía.
5. Diversos servicios de ingeniería para las estaciones arriba mencionadas.
6. Provisión de personal para el control de calidad de los elementos de fabricación local, para la supervisión de montaje de los componentes principales suministrados por BMA y de los componentes complementarios de fabricación local, para las pruebas de funcionamiento, la puesta en marcha y la comprobación de los datos tecnológicos de rendimiento.

Dr. Mohsen Makina

Firma del contrato en la oficina de

NSRC (de derecha a izquierda):

E. Ezzat, O. Amin, M. Dawood,

A. Haridi, S. Anwar, M. Hassaan,

I. El-Sofei, H.A. Sattar,

Dr. M. Makina, N. Moussa, R. Soliman

