

Braunschweigische
Maschinenbauanstalt AG
Postfach 32 25
D-38022 Braunschweig
Alemania
Teléfono +49 531·804-0
Telecopiador +49 531·804-216
www.bma-de.com
sales@bma-de.com

Con el mezclador de melaza y masa cocida BMA, se puede conseguir una mezcla óptima entre melaza calentada y masa cocida enfriada. La cantidad de melaza a añadir es del 10 % como máximo respecto a la masa cocida. Por razón de la reducción del contenido en cristales y del aumento de la temperatura del producto, la viscosidad de la masa cocida disminuye, según convenga, en hasta 1/5 del valor inicial. Además, la melaza sirve de lubricante.

El mezclador de melaza y masa cocida BMA produce masas cocidas fáciles de turbinar y sustituye a los dispositivos de calentamiento conocidas hasta ahora del tipo Green-Smith cuyo funcionamiento es a menudo poco eficaz y costoso. El hecho de que la masa aumente en el 5 al 10 % no tiene influencia negativa ya que la facilidad de turbinaje se incrementa considerablemente. El mezclador de melaza y masa cocida puede también emplearse para añadir miel intermedia. Se instala vertical o horizontalmente „en serie“ entre el último cristizador-enfriador y la estación de centrífugas.

El mezclador de melaza y masa cocida BMA consta de un tubo con bridas de entrada y de salida. En el interior del tubo se halla un agitador con paletas especiales soldadas en el eje. El accionamiento del agitador se realiza mediante motorreductor trifásico.

Materiales

Agitador:

Acero inoxidable

Tubo mezclador:

Acero normal. Opcionalmente ejecución de acero inoxidable

Obturación:

DN200 / DN250. Prensa-estopas. Opcionalmente guarnición mecánica; DN350 / DN500: Guarnición mecánica

Características y ventajas

Debido a la alta viscosidad de la masa cocida, la melaza y la masa cocida no son fáciles de mezclar; investigaciones mostraron sin embargo que el grado de mezcla alcanzado en el mezclador de melaza y masa cocida BMA es excelente.

- Rendimiento en azúcar y contenido en materia seca más altos, ya que la masa cocida puede enfriarse a una temperatura más baja
- Facilidad de turbinaje mejorada
- Posibilidad de ajustar la viscosidad de la masa cocida mediante la temperatura y la cantidad de melaza reciclada
- Emplazamiento flexible en serie
- Instalación horizontal o vertical
- Mínimo espacio de ocupación
- Mantenimiento reducido
- Gastos de inversión bajos con respecto a otros sistemas

Tamaños disponibles

Diámetro del tubo de mezcla

- DN 200
- DN 250
- DN 350
- DN 500

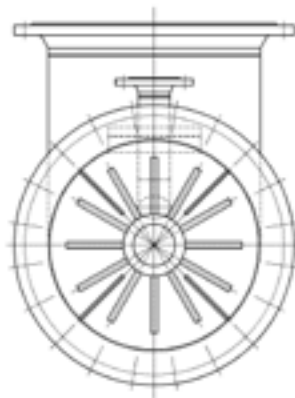
Mezclador montado

directamente a la

salida de un

cristalizador-

enfriador



Colocación

horizontal

