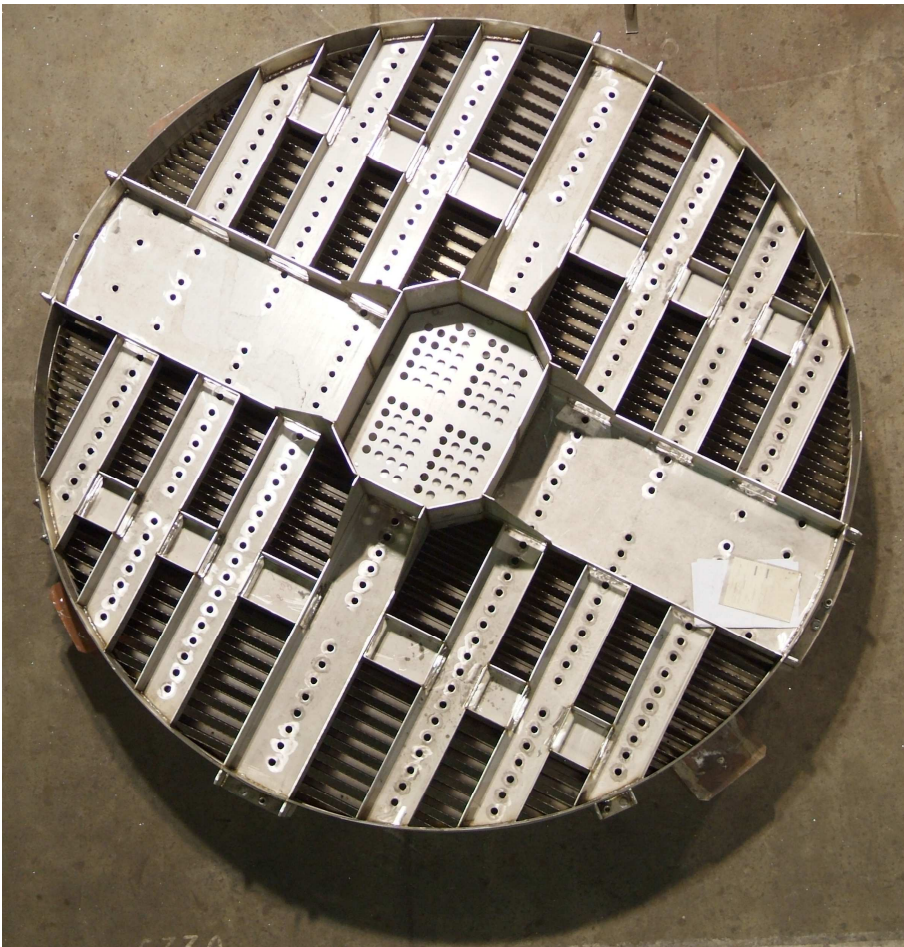


Vorteile

- gleichmäßige Beschickung aller Verdampferrohre durch Saftverteilung in drei Stufen
- gleichmäßige Benetzung der Rohrinneuwandungen als Voraussetzung für die Fallfilmverdampfung
- problemlose Arbeitsweise auch bei hohen Viskositäten und Trockenstoffgehalten
- Vermeidung von Ablagerungen im Verteilerbereich
- geringes Saftvolumen im Verteiler, dadurch Verringerung der Aufenthaltszeit
- Einsatz in der Rüben- und Rohrzuckerindustrie
- Einsatz in Fallstromverdampfern aller Fabrikate
- Einsatz in allen Verdampferstufen und für alle Heizflächengrößen

BMA-Saftverteiler – optimale Nutzung von Fallstromverdampfern

Hoher Wärmeübergang bei geringer Temperaturdifferenz, kurze Aufenthaltszeit und geringe Saftverfärbung im Fallstromverdampfer lassen sich nur mit einem optimal arbeitenden Saftverteiler erzielen



Saftverteiler
für Nobaria, Ägypten

Impressum

BMA
Braunschweigische
Maschinenbauanstalt AG
Postfach 32 25
38022 Braunschweig
DEUTSCHLAND
Telefon +49-531-8040
Fax +49-531-804 216
sales@bma-de.com
www.bma-worldwide.com