

## Kompakt und vielseitig.

Kontinuierliche Zentrifugen der K3-Serie für Effizienz im Betrieb, Passgenauigkeit im Prozess und eine perfekte Mensch-Maschine-Interaktion.

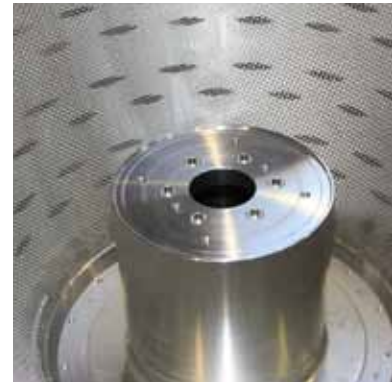


**BMA** 

Neu im Programm:  
**Die K3080**  
z. B.  
für den Einsatz in Raffinerien  
und als Ersatz für die  
K850 und K1100.



# Effizienz in Person, hohe Optionsvielfalt, intuitive Bedienung.



Elliptische Trommelöffnungen® K3080

Seit 1947 setzt BMA Maßstäbe im Design für Zuckerzentrifugen- dank langjähriger Expertise und umfangreichem Prozess-Know-how. Immer im Fokus: die ständige Optimierung Ihrer Anwendung. Mehr als 8.000 in Betrieb genommene Zentrifugen unterstreichen unseren Erfolg.

Kontinuierliche Zentrifugen der K3-Serie überzeugen durch technologische Performance, vielfältige Ausstattungsoptionen und intuitive Bedienung. Sie werden in Rüben- und Rohrzuckerfabriken sowie in Raffinerien eingesetzt.

Durch die Fülleinrichtung gelangen Füllmasse, Wasser und Dampf kontinuierlich in den Produktverteiler. Dort werden die Medien intensiv vermischt, gleichmäßig verteilt und beschleunigt. Derart aufbereitet gelangt die Füllmasse in die konische Trommel. Mit wachsendem Durchmesser der Trommel nimmt die Zentrifugalkraft ständig zu und die Mutterlösung wird effizient von den Zuckerkristallen getrennt. Diese gelangen über den Trommelrand in den Zuckerraum und fallen dann kontinuierlich in das unterhalb zu installierende Fördererelement.

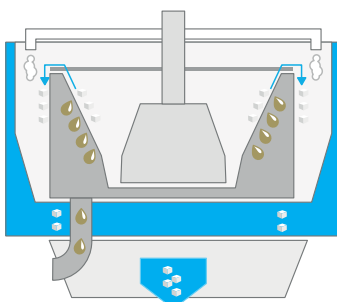
Der Antrieb der Trommel erfolgt von unten über einen Keilriemenantrieb vom außen angeordneten Drehstrommotor.

Ob Durchsatz, Zuckerqualität oder Ablaufqualität – wo auch immer Ihre Priorität liegt – unsere kontinuierlichen Zentrifugen der K3-Serie sind individuell konfigurierbar: das richtige Design für jede Prozessanforderung.

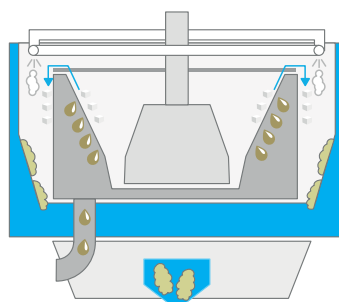
## Konstruktive Merkmale

- Patentiertes Trommeldesign für schnellste Sirupableitung
- Optimierte Produktverteiler für ideale Füllmassenaufbereitung
- Gestufte Trommel für hohe Durchsatzleistungen\*
- Passende Gehäuseausführungen je nach Prozessanforderungen
- Hohe Laufruhe durch optimierte Schwingungsisolation
- Minimierter Einsatz von Verschleißteilen und Einsatz wartungsfreier Komponenten
- Neu entwickelte Siebklemmung für schnellen und einfachen Siebwechsel

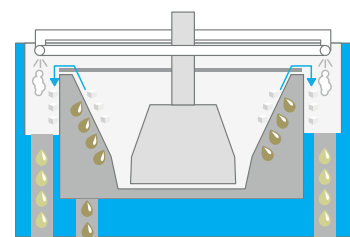
## Gehäuseausführungen



Trockenaustrag über Konus -  
kristalliner Zucker



Trocken- oder Nassaustrag über Konus -  
kristalliner Zucker, Magma oder Kläre



Nassaustrag über Rohrleitung -  
Magma oder Kläre



# Das Maximum rausholen. Vorteile im Überblick.

Viel Output bei möglichst wenig Input ist eine Definition für Effizienz – das gilt auch bei Zentrifugen. Für BMA bedeutet das konkret ein optimales Verhältnis von Durchsatzleistung und Verfügbarkeit einerseits und Investitions- und Wartungskosten sowie Ersatzteilbedarf auf der anderen Seite.

## Perfect Operation: Effizient im Betrieb

- Optimal an individuelle Prozessziele anpassbar: Durchsatz - Ausbeute - Zuckerqualität - Melassereinheit
- Turbo3-Produktverteiler für bis zu 10% zusätzliche Leistungserhöhung\*
- Erhöhte Zuckerausbeute dank individuell einstellbarer Wasser- und Dampfzugabe
- Energieeffizient durch elliptische Trommelöffnungen und weiterentwickelte Produktaufbereitung
- Höchste Verfügbarkeit dank minimierter Wartungsanforderungen
- Verschleißsames Design: z. B. erwartete Lebensdauer der Gummipuffer von bis zu 8 Jahren\*\*

## Perfect Interaction: Mensch und Maschine im Team

- Plug-and-Produce: schnelle Installation und Inbetriebnahme
- Ergonomie im Vordergrund
- Leichte Bedienung durch kompakte Bauweise
- Gute Zugänglichkeit durch optimierte Wartungsöffnungen
- Siebwechsel in nur 30 Minuten möglich

## Perfect Fit: Passgenauigkeit

- Individuelle Konfigurierbarkeit
- Austrag von kristallinem Zucker, Magma oder Kläre
- Siemens-, Rockwell- oder Schneider-basierte Automatisierung
- Drehzahlanpassung mit Frequenzumrichter optional

## Erfüllt hohe Sicherheits- und Hygieneanforderungen

- Serienmäßig mit Vibrationssensor für erhöhte Betriebssicherheit ausgestattet
- Überwachung der Keilriemenspannung serienmäßig\*
- Produktberührte Teile aus nichtrostendem Stahl
- Schmierung mit lebensmittelzulässigem Fett optional
- Aufstellung mehrerer Maschinen in abgeschlossener Front minimiert Kontaminationsräume

\* Modell K3300

\*\* Im Normalbetrieb, bei vorschriftsmäßiger Wartung



## Maschine und Automatisierung aus einer Hand

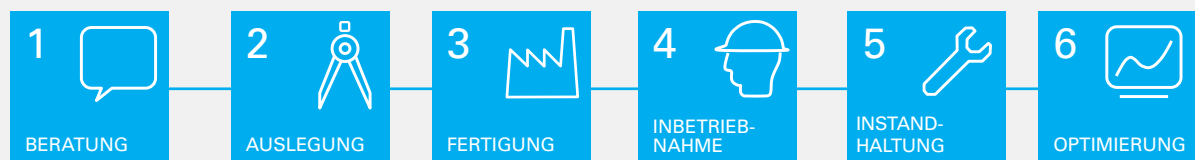
Basierend auf einer bewährten SPS setzt BMA die Anforderungen an Zuckerzentrifugen in ihrer eigens für diese Anwendung entwickelten Automatisierung perfekt um. Das lokale Touch Panel (HMI) sichert eine einfache Bedienung. Betriebsparameter können eingestellt und an wechselnde Bedingungen angepasst werden. Trends von Stromaufnahme, Vibrationen, Wasserzugabe u. a. werden übersichtlich dargestellt. Die Anbindung an ein übergeordnetes Leitsystem ist optional erhältlich. Ein 3-faches Plus: die einfache Bedienung, ein kontrollierter Prozess und reproduzierbare Ergebnisse.



7 Zoll Farb-Touch-Display

## Unser Service: Vom ersten Gespräch bis zum letzten Schliff

Wie auch immer die Prozessanforderung aussieht- bei BMA finden wir gemeinsam mit Ihnen die passende Lösung. Von der Konfiguration aus unserem umfangreichen Produktportfolio über die fachgerechte Inbetriebnahme bis zur Instandhaltung stehen wir Ihnen immer kompetent zur Seite. Und wenn Sie mehr benötigen als einzelne Zentrifugen, dann entwickeln und liefern wir für Sie als integrierter Lösungslieferant auch eine komplette Zentrifugenstation- mit allem, was dazu gehört.



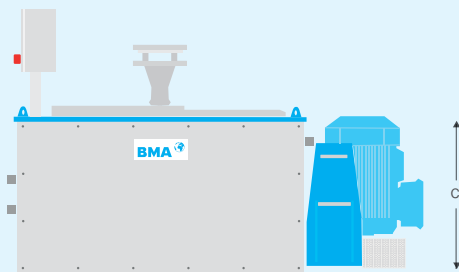
# Zahlen und Fakten.

## Leistung auf den Punkt gebracht.

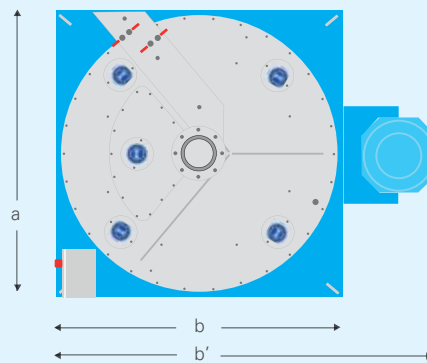


Probenehmer

Seitenansicht



Draufsicht



Maße und Gewichte

		K3080	K3300
Oberer Trommeldurchmesser	mm	1080	1300
Länge a	mm	1800	1990
Tiefe b / b' mit Motor	mm	1800 / 2520	1990 / 2800
Höhe c	mm	960	1030
Gewicht	kg	2300	3400
Trommelwinkel	°	30	14/30 (25/27 <sup>1)</sup> )

Durchsätze<sup>2/3)</sup>

			K3080				K3300			
			55 kW / 50 Hz		67 kW / 60 Hz		90 kW / 50 Hz		104 kW / 60 Hz	
			typisch <sup>2)</sup>	max. <sup>3)</sup>	typisch <sup>2)</sup>	max. <sup>3)</sup>	typisch <sup>2)</sup>	max. <sup>3)</sup>	typisch <sup>2)</sup>	max. <sup>3)</sup>
Rübe	B-Produkt	t/h	15	21	15	25	26	38	26	44
	C-Produkt	t/h	9	11	9	13	16	20	16	24
	C-Affination	t/h	11	15	11	18	19	28	19	32
Rohr	B-Produkt	t/h	14	20	14	23	25	35	25	40
	C-Produkt	t/h	8	11	8	13	14	20	14	23
	Rohrzucker-Affination	t/h	15	21	15	25	26	38	26	44
Raffinerie	A-Produkt	t/h	15	21	15	25	26	38	26	44
	B-Produkt	t/h	14	20	14	23	25	35	25	40
	C-Produkt	t/h	8	11	8	13	14	20	14	23

- 1) Abhängig von Füllmassequalität und Maschinenausführung
- 2) Typisch erreichbarer Durchsatz: max. Durchsatz bei akzeptabler Zuckerqualität, abhängig von Füllmassequalität
- 3) Maximal möglicher Durchsatz: max. Durchsatz bei Top-Maschinenausführung, begrenzt durch die Motorleistung (vergleichsweise verminderte Zuckerqualität zu 2)

**BMA Automation**

Phone +49 531 804-261  
Fax +49 531 804-269  
sales@bma-automation.com

**BMA America**

Phone +1 970 351 0878  
Fax +1 970 351 0190  
info@bma-us.com

**BMA Brazil**

Phone +55 11 3097 9328  
info@bma-br.com

**BMA China**

Phone +86 871 6832 5226  
Fax +86 871 6832 6329  
sales@bma-cn.com

**BMA France**

sales@bma-fr.com

**BMA MENA Industries**

Phone/Fax +216 71 181 823  
info@bma-mena.com

**BMA Russia**

Phone/Fax +7 473 260 6991  
info@bma-ru.com

**BMA Turkey**

sales@bma-tr.com

## BMA – Passion for Progress

Seit 160 Jahren entwickelt und produziert BMA Maschinen- und Anlagentechnik zur industriellen Gewinnung von Zucker. Unsere Systemlösungen für Fabrik- und Raffinerie sind überall dort gefragt, wo minimale Energieverbräuche in der Produktion und eine gleichbleibend hohe Produktqualität die Maxime sind. Mit über 650 Mitarbeitern rund um den Globus und tiefgreifendem Know-how in der Verfahrenstechnik bietet BMA ein einzigartiges Dienstleistungsprofil in der Zuckerindustrie.



© BMA

Postfach 32 25  
38022 Braunschweig  
Germany  
Phone +49 531 804-0  
Fax +49 531 804-216  
sales@bma-de.com

[www.bma-worldwide.com](http://www.bma-worldwide.com)