

Compactes et polyvalentes.

La série K3 : Des centrifugeuses continues pour une exploitation efficace, configurées sur mesure au procédé sucrier et une parfaite interaction homme-machine.



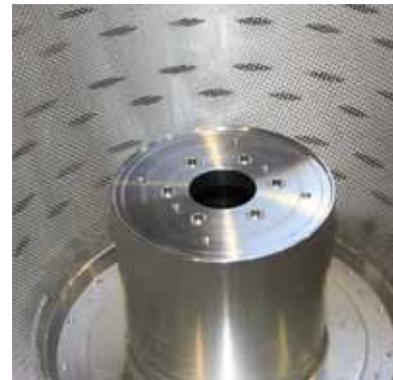
La nouveauté
du programme :

La K3080

par ex.
Utilisée dans les raffineries
et pour remplacer les
K850 et K1100.



Efficacité concrète, grande variété d'options, utilisation intuitive.



Ouvertures elliptiques du panier® K3080

Depuis 1947, BMA établit de nouveaux critères de référence en matière de conception des centrifugeuses pour le sucre – grâce à ses longues années d'expertise et à son vaste savoir-faire des procédés sucriers. L'accent est toujours mis sur l'optimisation constante de votre application. Plus de 8 000 centrifugeuses mises en service soulignent notre succès.

Les centrifugeuses continues de la série K3 séduisent avec leurs performances technologiques, les diverses options d'équipement et leur utilisation intuitive. Elles sont utilisées dans les sucreries de betteraves et de canne, ainsi que dans les raffineries.

La massecuite, l'eau et la vapeur parviennent en continu dans le répartiteur de produit par l'intermédiaire du dispositif d'alimentation. Les matières y sont mélangées intensivement, réparties de façon homogène et soumises à une accélération. La massecuite ainsi traitée arrive dans le panier conique. La force centrifuge s'accroît en permanence à mesure que le diamètre du panier s'élargit et l'eau mère est séparée avec efficacité des cristaux de sucre. En débordant du panier, ceux-ci parviennent dans la chambre à sucre et tombent ensuite en continu dans l'élément de convoyage installé dessous.

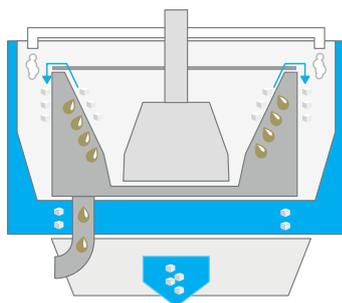
Le panier est entraîné par dessous au moyen d'une courroie trapézoïdale reliée à un moteur triphasé disposé à

l'extérieur. Peu importe que votre priorité soit le débit, la qualité du sucre ou de l'égout, nos centrifugeuses continues de la série K3 peuvent être configurées de manière individuelle : la conception qui convient à chaque exigence du procédé sucrier.

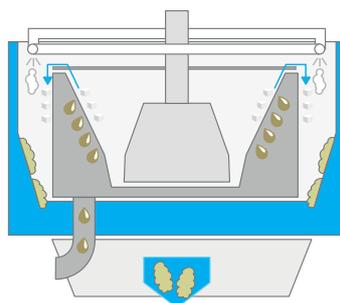
Caractéristiques de la conception

- Conception brevetée du panier pour évacuer l'égout très rapidement
- Répartiteur de produit optimisé pour préparer au mieux la massecuite
- Panier étagé pour les débits élevés*
- Exécutions adéquates de la cuve en fonction des exigences du procédé sucrier
- Fonctionnement très harmonieux grâce à une isolation antivibratoire optimisée
- Moins de pièces d'usure utilisées et emploi de composants sans entretien
- Nouvelle conception de fixation des tamis, remplacement simple et rapide

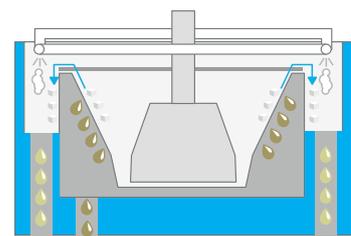
Différents types de cuve



Déchargement direct par le cône –
sucre cristallisé



Déchargement direct ou humide par le cône –
sucre cristallisé, magma ou refonte



Déchargement humide par la tuyauterie –
magma ou refonte



Obtenir le maximum. Avantages en un seul coup d'œil.

La définition de l'efficacité – maximum d'extrants pour un minimum d'intrants – est également valable pour les centrifugeuses. Pour BMA, cela signifie concrètement avoir à la fois un rapport optimal entre le débit et la disponibilité d'une part et entre les coûts d'investissement et de maintenance et les pièces de rechange nécessaires d'autre part.

Exploitation parfaite : Efficacité en production

- Configuration optimale en fonction des objectifs de production : débit- rendement – qualité du sucre – pureté de la mélasse
- Répartiteur de produit Turbo3 permet d'accroître le débit jusqu'à 10 % *
- Rendement accru en sucre grâce au réglage fin de l'apport d'eau et de la vapeur
- Efficacité énergétique grâce aux ouvertures elliptiques du panier et au perfectionnement de la préparation du produit
- Disponibilité maximale grâce aux exigences minimisées de maintenance
- Conception pour une faible usure : par ex. durée de vie attendue des tampons en caoutchouc allant jusqu'à 8 ans**

Interaction parfaite : L'homme et la machine font équipe

- Prêt à produire : installation et mise en service rapides
- L'ergonomie occupe le premier plan
- Utilisation facile grâce à la construction compacte
- Bonne accessibilité grâce à l'optimisation des regards de visite

- Changement de tamis possible en seulement 30 minutes

Accord parfait : Du sur mesure

- Configurabilité individuelle
- Déchargement du sucre cristallisé, du magma ou de la refonte
- Automatisation basée sur Siemens, Rockwell ou Schneider
- Adaptation de la vitesse avec un convertisseur de fréquence en option

Satisfaction des exigences élevées de sécurité et d'hygiène

- Équipement en série avec un capteur de vibrations pour améliorer la sécurité du fonctionnement
- Surveillance en série de la tension de la courroie trapézoïdale*
- Pièces au contact du produit en acier inoxydable
- Lubrification avec une graisse apte au contact alimentaire en option
- Alignement de plusieurs machines avec une façade fermée, réduit les espaces de contamination

* Modèle K3300

** En fonctionnement normal, avec un entretien réglementaire
Machine et automatisation proviennent d'un seul fournisseur



Machine et automatisation par le même fournisseur

En se basant sur un API qui a fait ses preuves, BMA met parfaitement en œuvre les exigences en matière de centrifugeuses de sucre dans une automatisation spécialement conçue pour cette application. L'écran tactile local (IHM) garantit la simplicité de l'utilisation. Les paramètres de service peuvent être réglés et adaptés en fonction des conditions qui évoluent. Les tendances de la consommation électrique, les vibrations, l'apport d'eau, etc. sont affichés de manière claire. Une connexion à un système de supervision est disponible en option. Le trio gagnant : la simplicité de l'utilisation, le contrôle de l'exploitation et des résultats reproductibles.



Écran tactile en couleurs de 7 pouces

Notre service : de la première discussion à la dernière mise au point

Quelles que soient les exigences de votre production- chez BMA, nous trouvons la solution qui convient avec vous. Nous vous accompagnons toujours avec compétence : de la configuration à partir de notre vaste gamme de produits à la maintenance, en passant par la mise en service dans les règles de l'art. Et, si les centrifugeuses individuelles ne vous suffisent pas, nous développons et livrons aussi pour vous en tant que fournisseur de solutions intégrées, un atelier complet de centrifugeuses – avec tout ce que cela comporte.



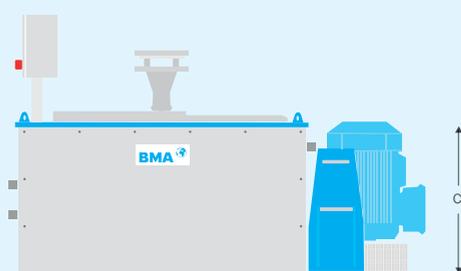
Dimensions et données

L'essentiel des performances.

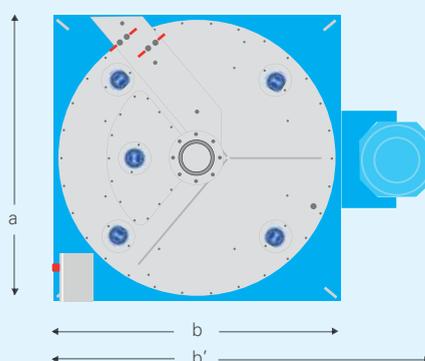


Dispositif de prélèvement

Vue de côté



Vue de dessus



Dimensions et poids

		K3080	K3300
Diamètre supérieur du panier	mm	1080	1300
Longueur a	mm	1800	1990
Profondeur b / b' avec moteur	mm	1800 / 2520	1990 / 2800
Hauteur c	mm	960	1030
Poids	kg	2300	3400
Angle du panier	°	30	14/30 (25/27 ¹⁾)

Débits^{2/3)}

			K3080				K3300			
			55 kW / 50 Hz		67 kW / 60 Hz		90 kW / 50 Hz		104 kW / 60 Hz	
	Puissance du moteur	t/h	typique ²⁾	maxi ³⁾						
Betterave	2° jet	t/h	15	21	15	25	26	38	26	44
	3° jet	t/h	9	11	9	13	16	20	16	24
	Affinage 3° jet	t/h	11	15	11	18	19	28	19	32
Canne	Jet B	t/h	14	20	14	23	25	35	25	40
	Jet C	t/h	8	11	8	13	14	20	14	23
	Affinage de sucre brut	t/h	15	21	15	25	26	38	26	44
Raffinerie	Jet A	t/h	15	21	15	25	26	38	26	44
	Jet B	t/h	14	20	14	23	25	35	25	40
	Jet C	t/h	8	11	8	13	14	20	14	23

1) Selon la qualité de la massecuite et la configuration de la machine

2) Débit typique atteint : débit max. avec une qualité de sucre acceptable, selon la qualité de la massecuite

3) Débit maximal possible : débit max. avec une configuration de machine optimisée, limité par la puissance du moteur (qualité du sucre moindre en comparaison avec le point 2)

BMA Automation

Téléphone +49 531 804-261
Télécopie +49 531 804-269
sales@bma-automation.com

BMA Amérique

Téléphone +1 970 351 0878
Télécopie +1 970 351 0190
info@bma-us.com

BMA Brésil

Téléphone +55 11 3097 9328
info@bma-br.com

BMA Chine

Téléphone +86 871 6832 5226
Télécopie +86 871 6832 6329
sales@bma-cn.com

BMA France

sales@bma-fr.com

BMA MENA Industries

Téléphone/-copie +216 71 181 823
info@bma-mena.com

BMA Russie

Téléphone/-copie +7 473 260 6991
info@bma-ru.com

BMA Turquie

sales@bma-tr.com

BMA – Passion for Progress

Depuis 160 années, BMA développe et produit des machines et installations pour la production industrielle de sucre. Nos solutions systèmes pour les sucreries et raffineries sont recherchées dans le monde entier, dès lors que la question de la consommation énergétique et de la constance de la qualité du produit sont prioritaires. Riche de plus de 800 collaborateurs répartis aux quatre coins du globe et d'un savoir-faire sans pareille dans le génie des procédés, BMA est un prestataire unique dans l'industrie sucrière.



© BMA

Postfach 32 25
38022 BRAUNSCHWEIG
ALLEMAGNE
Téléphone +49 531 804-0
Télécopie +49 531 804-216
sales@bma-de.com

www.bma-worldwide.com