



La centrífuga  
adecuada para  
cada necesidad



# La centrífuga adecuada para cada necesidad

Los numerosos módulos para centrífugas discontinuas y continuas aseguran los mejores resultados en todas las áreas de aplicación.

Las centrífugas discontinuas y continuas deben cumplir con diferentes requisitos en función de su aplicación. Sin embargo, la alta eficiencia, el mínimo costo total de propiedad (TCO) y la seguridad máxima son requisitos indispensables. Para satisfacer estas demandas a nivel mundial es indispensable contar con una tecnología de vanguardia, un asesoramiento de expertos y una gama modular. BMA, uno de los líderes mundiales en el sector de la construcción de máquinas e instalaciones para la industria azucarera, tiene muchos años de experiencia en el diseño y la fabricación de centrífugas para la industria azucarera de caña y de remolacha, así como refinerías y cuenta con la confianza de sus clientes en todo el mundo.

La empresa con fabricación en Alemania ofrece las centrífugas discontinuas y continuas más modernas con la serie E (desde 2012) y la K3300 (desde 2009). Nuestro sistema modular permite personalizar los modelos básicos de centrífugas dentro de opciones definidas para satisfacer las necesidades individuales y en los ámbitos más diversos. Por ejemplo, las centrífugas discontinuas están disponibles en tres tamaños para adaptarse a las diferentes capacidades de tratamiento. Otro ejemplo son las distintas soluciones estandarizadas para el control y manejo de las centrífugas. Además, disponemos de componentes adicionales como mezcladores distribuidores o dispositivos de descarga para el azúcar, así como opciones de materiales y de procesos. Y si las opciones estándar no bastan, nuestro departamento tecnológico y de ingeniería de BMA fabrica modelos especiales personalizados.



## La mejor relación coste-beneficio

Sea cual sea la opción que elija, las ventajas de la serie E y K3300 son las mismas. Todos los modelos de centrífuga están diseñados para lograr el equilibrio óptimo entre una gran capacidad de tratamiento así como de producción de azúcar y bajos costes operativos. Se consigue una alta estabilidad de proceso gracias a su marcha suave y al procesamiento fácil de distintas calidades de masa cocida. Los tiempos de parada se reducen al mínimo gracias a la larga vida útil de las piezas de desgaste y a trabajos de mantenimiento simples. Todos estos aspectos (bajos costes operativos, menos piezas de desgaste y más robustas, fácil mantenimiento) minimizan los costos del ciclo de vida.

## Seguridad y competencia

A la moderna tecnología de BMA se le suma una máxima seguridad y un excelente servicio. Todas las centrífugas de BMA cumplen con los últimos estándares en cuanto a la higiene, la seguridad de la máquina y la seguridad laboral gracias, entre otros, a un mayor uso de acero inoxidable y al control a prueba de fallos estándar para las centrífugas discontinuas. Reaccionamos rápidamente ante cualquier avería: nuestra red mundial de representan-

tes y filiales en Rusia, Brasil, India, China y EE.UU asegura en todas las situaciones una gran cercanía al cliente y un servicio posventa eficaz y rápido.

BMA tiene la centrífuga ideal para cada cliente, gracias a su combinación acreditada de tecnología modular de alta calidad, su larga experiencia y su servicio personalizado.



## TOTALMENTE PREPARADOS

La empresa dispone siempre de un cierto número de centrifugas prefabricadas para poder cubrir las necesidades a corto plazo lo más rápido posible.

## Diseños innovadores para una mayor productividad

La rentabilidad puede apreciarse en el diseño de las centrifugas. Por ejemplo, las centrifugas discontinuas de la serie E cuentan con un descargador largo sin movimiento vertical que reduce el tiempo del ciclo y proporciona un mayor rendimiento. Además, el diseño mejorado de la canasta con orificios elípticos contribuye a un mayor rendimiento y a una vida útil calculada casi tres veces mayor. La separación de mieles, simple pero eficiente, reduce el color de la miel rica hasta un 50% en comparación con los métodos convencionales. Como alternativa y en función de sus necesidades, también existe la posibilidad de extraer una mayor cantidad de miel rica y preservar el color. La centrifuga continua K3300

también puede lograr un mayor rendimiento gracias a la canasta escalonada y al distribuidor de producto Turbo3. Además, el distribuidor de producto mejora el proceso de separación de la miel de los cristales de azúcar.

Además de los excelentes resultados técnicos y el aumento de la productividad, el objetivo principal de ambos modelos de centrifuga era alcanzar la mayor eficiencia posible. Por ejemplo, el consumo de energía se redujo al mínimo. Por otro lado, el mantenimiento de las máquinas es sencillo debido al buen acceso y al número reducido de componentes individuales.





© BMA

Postfach 32 25

38022 Braunschweig

Alemania

Teléfono +49 531 804-0

Fax +49 531 804-216

sales@bma-de.com

[www.bma-worldwide.com](http://www.bma-worldwide.com)

