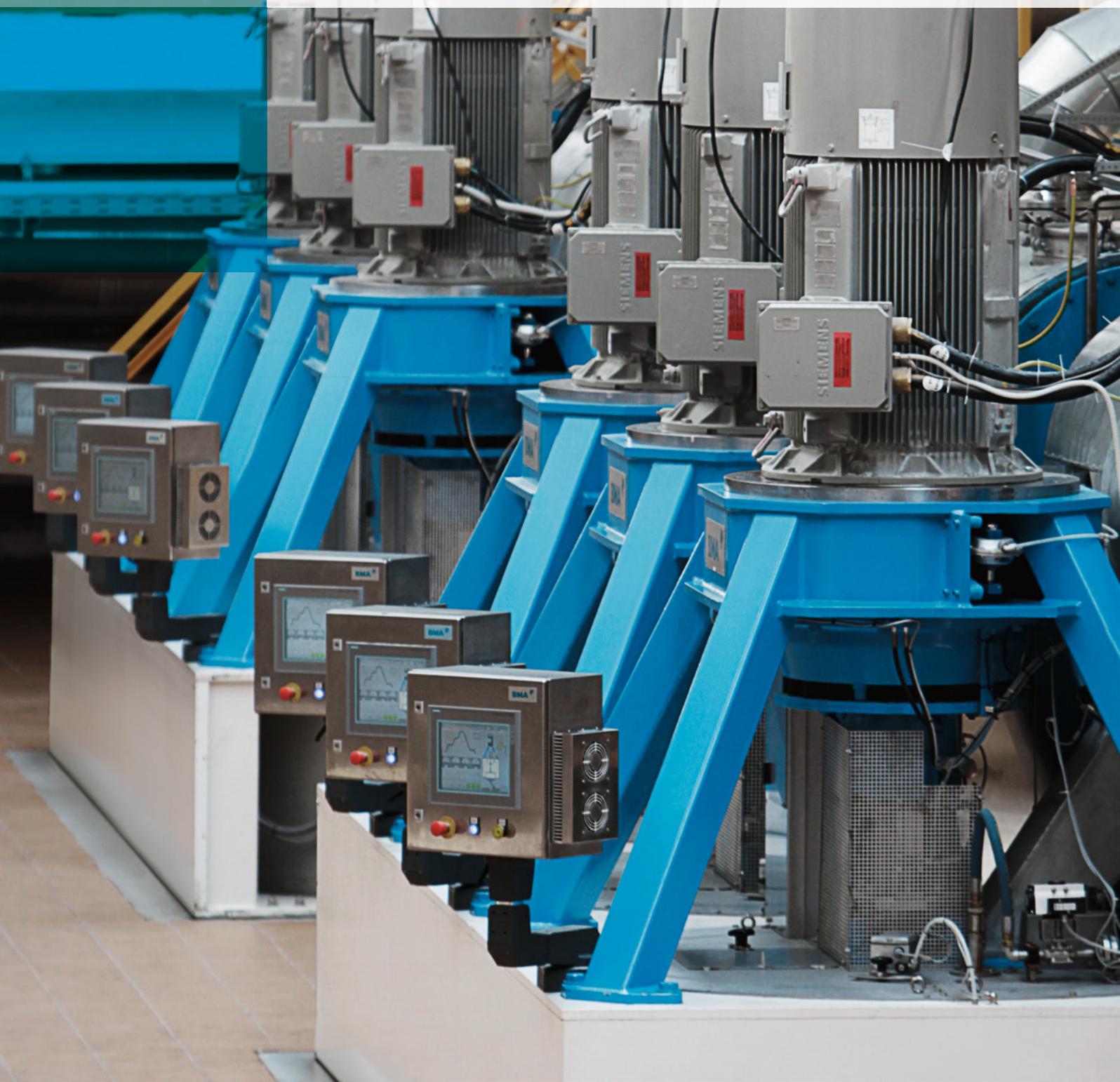


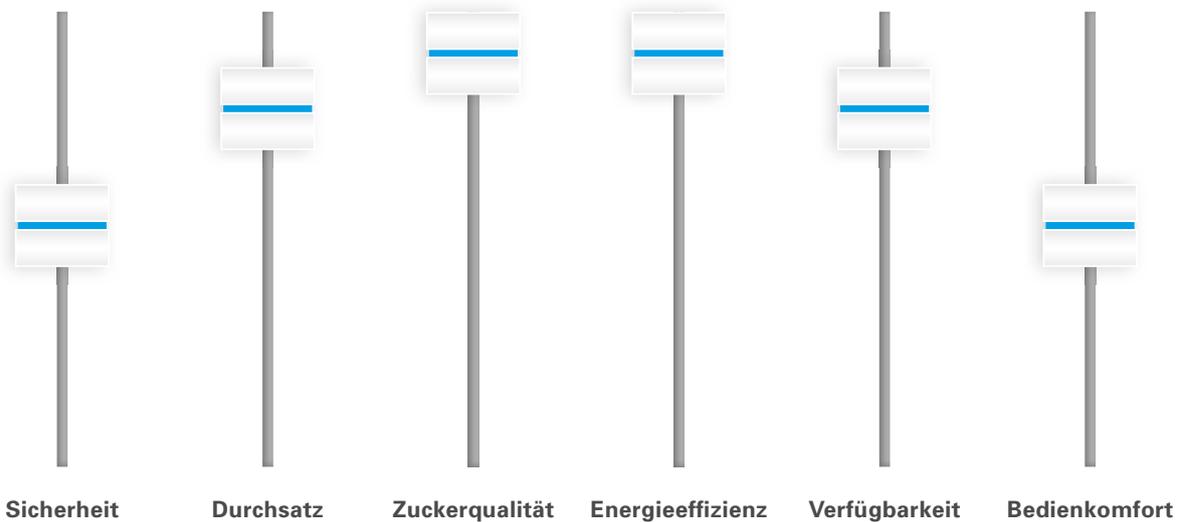
Auf Touren bringen.

Retrofit von diskontinuierlichen Zentrifugen mit BMA Automation.



Rausholen was drinsteckt.

Regeln Sie individuell Ihren Bedarf.



Mit unserem Zentrifugen-Retrofit optimieren wir die Steuerungs- und Antriebstechnik Ihrer diskontinuierlichen Zentrifuge. Je nach Ausführung der bestehenden Anlage und Ihrer individuellen Auswahl von Upgrade-Bausteinen sind deutliche Verbesserungen möglich – unter anderem in den Bereichen Effizienz, Qualität, Sicherheit und Nutzerführung. Optional sorgen wir für eine Anbindung an moderne Steuerungs- und Prozessleitsysteme. Unsere Upgrades wurden speziell für BMA-Zentrifugen entwickelt. Gerne optimieren wir für Sie auch Anlagen anderer Hersteller.

Die BMA-Gruppe ist auch Ihr Partner, wenn es um die ergänzende Umsetzung von mechanischen und elektrischen Optimierungsmaßnahmen geht.



Punktlandung für das Ergebnis,
das Sie sich wünschen.

BMA Automation: Ihr Spezialist für Automatisierungslösungen

BMA Automation entwickelt, produziert und installiert Automatisierungslösungen für einzelne Fertigungsanlagen bis hin zu ganzen Fabriken. Als Gesellschaft der BMA-Gruppe verbinden wir umfassendes Know-how in der Automatisierung mit fundamentalem Wissen in der Zuckerindustrie. Diese Verzahnung von Spezialwissen ist in der Branche einzigartig.

BMA – Passion for Progress

Maschinen, Prozessstufen oder ganze Fabriken – BMA ist seit über 160 Jahren Ihr Ansprechpartner, wenn es um die industrielle Herstellung und Raffination von Zucker, kristalliner Fruktose und Dextrose geht.



Retrofit für Ihre Zentrifugen: Vorteile auf einen Blick

- Kurze Amortisationszeit durch umfangreiche Leistungssteigerungen
- Schaltanlage, Automation, Antriebstechnik und Inbetriebnahme aus einer Hand
- Fertigung gemäß EN/CE, auf Wunsch auch nach UL/CSA-Norm
- Integrierbar in moderne Steuerungssysteme
- Weltweiter Service

Höchstleistung und Effizienz

Der Austausch von Steuerungs-, Regelungs- und Antriebskomponenten ist eine wirtschaftliche und kurzfristig umsetzbare Lösung zur Optimierung von Zentrifugen. Damit lassen sich nicht nur Leistung und Zuckerdurchsatz deutlich erhöhen, sondern auch die aufgewendete Energie pro Tonne Zucker senken. Mit bewährten Steuerungskonzepten und erprobten Komponenten steigern wir die Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit Ihrer Zentrifuge.

Konstante Zuckerqualität

Qualitätsindikatoren wie der Farbwert lassen sich nur sicherstellen, wenn die Werte auch konstant reproduzierbar sind. Eine nachgeschaltete Online-Farbmessung im Zuckertransport oder die berührungslose Messung der Schichtdicke sind zwei Beispiele dafür, wie ein Upgrade von BMA Automation die Qualität Ihrer Produktion optimieren kann. Damit regeln Sie Ihre Prozesse zukünftig auf Basis exakter Messwerte.

Aktuelle Sicherheitsstandards

Die Betriebssicherheit von Anlagen und die Arbeitssicherheit von Mitarbeitern ist Pflicht im Anlagenbetrieb! Wir sorgen dafür, dass alle Sicherheitsfunktionen Ihrer Anlage den aktuellen Standards der Maschinenrichtlinie entsprechen. Sowohl in der Überwachung von Pendelung und Schwingungen im Betrieb als auch in den Not-Halt-Funktionen bringen wir sichere und redundante Komponenten zum Einsatz. Damit haben Sie Ihre Anlage sicher im Griff.

Upgrade-Bausteine mit System

- Optimierte Prozessabläufe (Befüllung, Wasserdecke, Reinigung)
- Individuelle Verriegelung zum Prozessablauf
- Flexibel konfigurierbare Anbindung an ein Leitsystem
- Verwaltung technologischer Parameter
- Fehlersichere Steuerung gemäß Maschinenrichtlinie
- Kompatibel zu verschiedenen Antriebssystemen
- Komfortable Bedienung

Intuitive Bedienung

- Visualisierung von Prozessen, Funktionen und Störungen
- Betriebs-/Schichtchargen-Zähler
- Automatischer, semiautomatischer oder manueller Betrieb jederzeit wählbar
- Intuitives Eingabeverfahren
- Einfache Bedienungshilfen
- Sprache individuell einstellbar

Mehrdimensional kompatibel

- Austausch der Antriebsspakete
- Mechanische Adaption von Kupplung und Flansch
- Energiefluss-/Netz-Optimierung
- Integration des Umrichters als aktive Sicherheitskomponente (STO und SS1 Funktion)
- Up-Speeding zur Erhöhung der Chargen/h
- Chargenverstellung zur materialschonenden Fahrweise

Zentrifuge 4.0

- Diagnose der Ein-/Ausgänge
- Trendmonitoring
- Prozessdaten in Trendkurven
- Datenlogging mit Fehlerhistorie
- Anwahl div. Rezepturprogramme

Sicherheit up to date

- Europäische Sicherheitsstandards
- Redundante Sensorik/Aktorik
- Sicherheitsfunktionen auf Basis der BMA Sicherheitsmatrix
- Ausführung gemäß EN 13849-1

Optimierte Schichtdicken

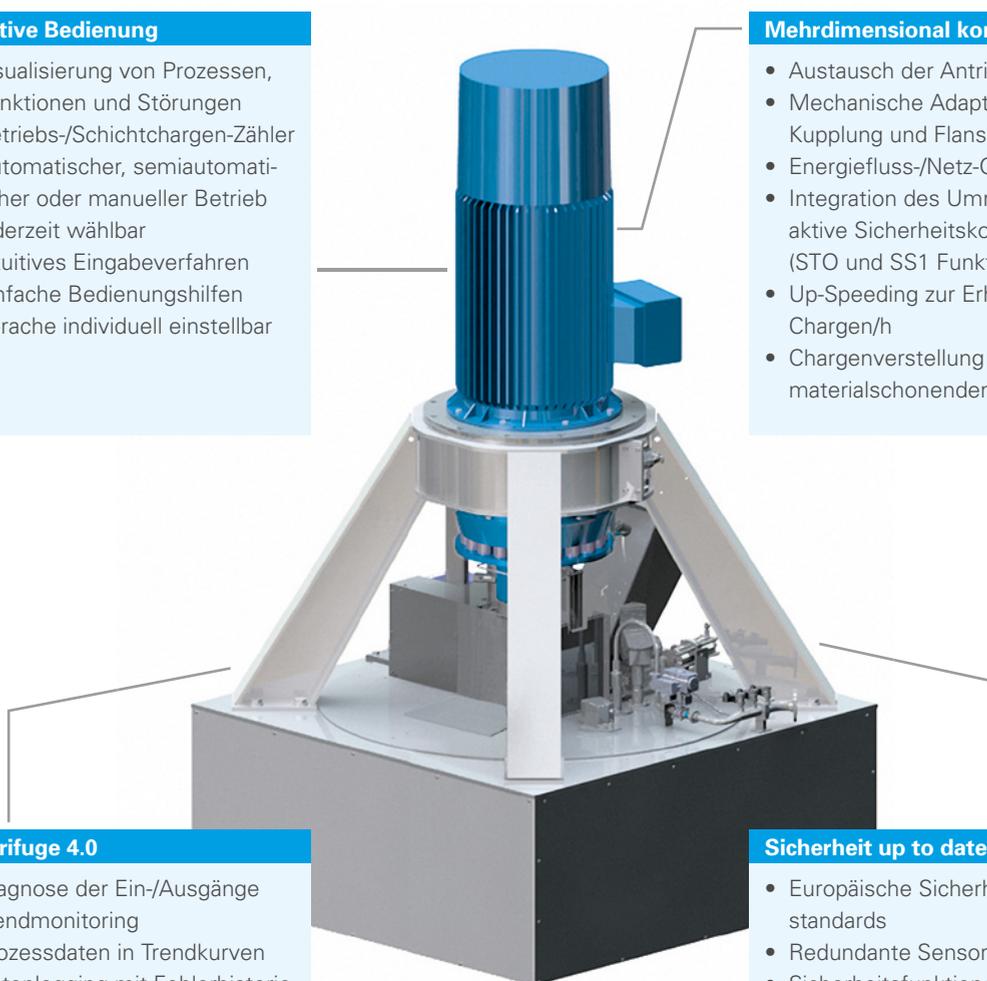
- Berührungslose Messung
- Optimierter Durchsatz
- Konstanteres Anfahren der Schichtdicke
- Reduzierter Wasserverbrauch und geringe Zuckerverluste

Gleichbleibende Qualität

- Regelung der Wasserdecke abhängig von Farbwert und Schichtdicke
- Individuell red. Waschwasser
- Größtmöglicher Kristallerhaltungsgrad bei fixem Farbwert

Im Parallelbetrieb

- Kontrollierte Verriegelungsabläufe und Sequenzierung in Gruppen für maximal sechs Zentrifugen
- Last-/chargenoptimierter Betrieb
- Speichern der optimalen Arbeitspunkte in beiden Betriebsarten



BMA AG

Telefon +49 531 804-0
Fax +49 531 804-216
sales@bma-de.com

BMA Amerika

Telefon +1 970 351 0878
Fax +1 970 351 0190
info@bma-us.com

BMA Brasilien

Telefon +55 11 3097 9328
info@bma-br.com

BMA China

Telefon +86 871 6832 5226
Fax +86 871 6832 6329
sales@bma-cn.com

BMA MENA Industries

Telefon / Fax +216 71 190 184
info@bma-mena.com

BMA Russland

Telefon / Fax +7 473 260 6991
info@bma-ru.com



© BMA Automation

Postfach 32 25
38022 Braunschweig
Deutschland
Telefon +49 531 804-261
Telefax +49 531 804-269
sales@bma-automation.com

www.bma-worldwide.com