

Invitación de BMA: conferencia sobre centrífugas y primer simposio de producto



Público interesado

en Cali, Colombia



Además de participar en diversos congresos especializados, en 2012 BMA organizó dos eventos propios. Con ello, BMA satisfacía el deseo de numerosos clientes que ansiaban informarse con más detalle sobre los productos y servicios de BMA.

En agosto de 2012, BMA America ofreció una conferencia sobre centrífugas en EE.UU. celebrada tanto en Nueva Orleans como en Minneapolis. Pertinentemente, los eventos se centraron en el procesamiento de remolacha de azúcar y el procesamiento de caña de azúcar. En los dos días de celebración de cada evento, los clientes interesados tuvieron ocasión de informarse detalladamente sobre diversos aspectos relacionados con las centrífugas. Además de incluir los principios tecnológicos, la presentación se centró en dar cuenta de los numerosos nuevos desarrollos de las centrífugas BMA. Sin embargo, tampoco se dejaron de lado la automatización, los aspectos de seguridad ni el campo de los servicios y la asistencia al cliente. La posibilidad de intercambiar impresiones directamente con los expertos tuvo una especial acogida, lo que se pudo constatar en los concurridos e interesantes debates.

Un nuevo formato es el simposio de productos BMA, cuyo estreno tuvo lugar en la ciudad colombiana de Cali, en noviembre de 2012. Junto con Imecol, representante de BMA en Colombia, BMA invitó a asistir a un evento de una jornada de dura-

ción. Unos 30 interesados, entre los que estaban representadas prácticamente todas las azucareras colombianas, fueron acogidos e informados sobre el „Ahorro energético mediante conceptos inteligentes y equipamientos modernos.“

Por supuesto, uno de los temas abordados fue el de las innovaciones de las centrífugas de BMA. Además, los expertos de BMA también expusieron las ventajas del difusor frente a los molinos convencionales o el gran potencial de rendimiento de las tachas continuas (VKT) de bajo consumo energético. A su vez, el plazo de amortización extremadamente breve de un cristalizador enfriador OVC de BMA de tan solo una campaña, que pudo corroborarse con algunos ejemplos de proyectos, también resultó realmente convincente.

La función de palanca, que tiene la modernización de la estación de evaporación mediante la utilización de evaporadores de película descendente para la demanda de energía total de una azucarera, también se expuso tomando como ejemplo dos azucareras. BMA ya había creado anteriormente balances energéticos consolidados para ambas fábricas. Asimismo, tomando diversos escenarios como base, se detalló la influencia de las diferentes condiciones ambientales y las exigencias individuales a la hora de elegir un secado y enfriamiento de azúcar óptimo bajo el punto de vista energético.

Silke Stiegert