

# Proyectos de difusores para las azucareras Beles 1 y Beles 2 de Etiopía



*Pausa de almuerzo durante una reunión de proyecto con ELMES GROUPS*

En abril de 2012, la sociedad Metals and Engineering Corporation encargó a BMA el suministro de las estaciones de difusores para las dos azucareras de caña etíopes de nueva construcción "Beles 1" y "Beles 2".

Ambas fábricas, situadas en el noroeste de Etiopía a una distancia de aproximadamente 600 km de Adís Abeba, se planifican con un rendimiento nominal diario de 12.000 tcd. El diseño de los difusores y de los equipamientos accesorios se basa en la ingeniería básica y detallada de BMA que fue terminada a finales del año pasado e incluye los siguientes elementos:

- Lista de equipamientos y especificaciones
- Balances de masas y balance térmico
- Esquema de tubería e instrumentación
- Plano de emplazamiento y de cargas
- Descripción del proceso
- Planificación de tuberías
- Ingeniería básica para la parte eléctrica y la instrumentación de medición y regulación

Las dimensiones principales del difusor son:

- Longitud           aprox. 59,00 m
- Anchura           aprox. 14,00 m
- Altura              aprox. 10,50 m

Para aquellas partes de instalación y/o los equipamientos que se suministran por proveedores locales, BMA elabora las especificaciones, los planos de taller y suministra los siguientes componentes clave: hélices para el aflojamiento del bagazo dentro del difusor, la cadena de bloques para el transporte del bagazo con eje de inversión y rodillos de retorno, dos árboles de transmisión completos con cojinetes y accionamientos incluyendo engranaje y motorreductor, así como los tamices de tambor para el jugo crudo, dos sistemas de control de proceso y la instrumentación completa con los armarios para los equipos eléctricos.

En el marco de las prestaciones de BMA para la parte de fabricación local también se elaboraron y suministraron puntualmente aproximadamente 300 planos de taller con las listas de piezas correspondientes. Los especialistas de BMA también se encargarán, además de la supervisión de montaje, de un control continuo de la calidad de la fabricación local.

El embarque de los últimos componentes clave de BMA está previsto para mediados de 2013; la puesta en servicio de las instalaciones está planificada para 2013/2014.

*Michael Oehlmann*