

БМА расширяет сферы своей деятельности в Северной Америке



Сотрудники компаний БМА

America и Brewer Steel

Минувший год был чрезвычайно успешным для дочерних компаний БМА в Америке — как для BMA America, так и для Brewer Steel. Обе фирмы не только расширили объем своей деятельности в собственных секторах рынка, но и работали над совместными проектами.

Компании BMA America в 2012 г. было передано техническое обслуживание всех 15 колонных диффузионных аппаратов, эксплуатирующихся в США и Канаде. Для выполнения этих работ в США она прибегла к помощи предоставленного компанией Brewer Steel персонала. В рамках этого проекта БМА АГ командировала в США своего специалиста для проведения продолжавшегося несколько недель обучающего семинара для техников и инженеров. Теперь работники сервисной службы BMA America могут самостоятельно выполнять работы по техобслуживанию КДА. Для наших заказчиков в США и Канаде это означает существенное упрощение планирования сроков и организации работ по техобслуживанию.

Кроме того, BMA America предлагает теперь и услуги по инжинирингу — здесь приступил к работе первый инженер-проектировщик. За плечами г-на Венделля

Цибулки более чем 30-летний опыт работы в отрасли.

На заводе Brewer Steel в 2012 г. были изготовлены части оборудования для двух крупных заказов БМА АГ; впервые завод участвовал также в изготовлении части охлаждающих элементов для кристаллизатора OVC. До сих пор поставка этих элементов производилась с завода БМА в Германии. После передачи ноу-хау от БМА АГ компании Brewer Steel теперь на заводе в США можно изготавливать 90 % компонентов кристаллизатора OVC для североамериканского рынка.

Кроме того, компания Brewer Steel приняла участие в поставке нового колонного диффузионного аппарата на завод Michigan Sugar – в её цехах были изготовлены почти все компоненты, включая царги привода и разгрузочные царги, а также защитное укрытие для приводов. Ввод в эксплуатацию КДА „Turm-2000“ размерами 9,6 x 22,73 м намечен на сезон 2013-2014 гг.

Выросла доля компании Brewer Steel и на рынке оборудования для нефтегазовой промышленности. В США в настоящее время быстрыми темпами развивается добыча нефти и газа методом гидравлического раз-

рыва пласта (фрекинг). При работе по этому методу в пласт закачивается жидкость разрыва (вода) для создания там трещин. Примером образовавшихся естественным путём трещин, по которым газ и нефть поступают из материнской породы в слой породы-коллектора, могут служить водоносные жилы. Известный под названием „фрекинг“ метод гидроразрыва пласта (ГРП) используется для добычи нефти и природного газа (в том числе и сланцевого газа, газовых включений и газа из угольных пластов) или других субстанций. При этом в породе-коллекторе образуется сеть трещин, исходящая от пробуренной туда нагнетательной скважины.

Значительным успехом компании было строительство наземного резервуара для жидкости разрыва (воды) вместимостью до 3 млн литров. Этот резервуар — собственная конструкция Brewer Steel, для которой компания разработала и запатентовала совершенно новый метод соединения больших листов металла, образующих сегменты стенок резервуара.

В 2012 г. обе дочерние компании осуществили значительные инвестиции. В цехах компании Brewer Steel были установлены новые ультрасовременные сварочные аппараты, а также два подъёмных крана для замены устаревшего и нерентабельного оборудования. Новые сотрудники обеих компаний с апреля 2013 г. получили в своё распоряжение дополнительные офисные помещения и новую комнату для совещаний.

Steven Fellenzer



*Благодаря новым
запатентованным
соединительным узлам...*

...монтаж резервуаров

может выполнить

один рабочий

