

В начале свеклосахарного сезона 2012-2013 гг. на турецких заводах Keskinliç Bal KÜRü Şeker Fabrikası und Kütahya Şeker Fabrikası A.S. было успешно введено в эксплуатацию поставленное компанией БМА оборудование.

На сахарозаводе Keskinliç Bal KÜRü Şeker Fabrikası, расположенном недалеко от г. Аксарая на Анатолийском плоскогорье, в 2011-2012 гг. была сооружена диффузионная установка БМА для переработки 8 500 тонн сахарной свёклы в сутки, оборудование которой изготовила и смонтировала компания БМА совместно с турецким предприятием-партнёром (см. статью в „Информационном бюллетене“ БМА № 50/2012).

Запуск установки был выполнен специалистами БМА в июне 2012 г. К началу сезона в сентябре 2012 г. специалисты БМА вместе с заказчиком в течение всего нескольких дней вывели установку на проектную мощность. Проведённые эксплуатационные испытания были завершены с очень хорошими результатами.

До сезона 2012-2013 гг. на свеклосахарном заводе Bal KÜRü работал только горизонтальный диффузионный аппарат старой конструкции. После запуска поставленной БМА колонной диффузии персоналу завода пришлось переходить на другой режим ведения процесса. Этот переход был выполнен достаточно быстро благодаря хорошей

профессиональной подготовке квалифицированного персонала завода и его обучению во время запуска установки. При поддержке компетентного партнёра в лице заказчика специалисты БМА в кратчайшие сроки завершили пусконаладку, ввод в эксплуатацию и эксплуатационные испытания установки. Полученные при этом отличные результаты не обманули ожиданий заказчика и явились достойным завершением проекта. После выполнения всех этапов проекта диффузионная установка была передана заказчику к полному его удовлетворению.

На сахарозаводе Kütahya Şeker Fabrikası A.S. в начале октября 2012 г. специалисты завода при поддержке специалистов БМА ввели в эксплуатацию один VKT для сахара-сырца и один VKT для утфеля последней кристаллизации с соответствующим вспомогательным оборудованием. Т.к. ввод в эксплуатацию состоялся через неделю после начала сезона, в ходе производственного процесса уже не наблюдалось значительных отклонений или простоев. За 2 дня была выполнена оптимизация режима работы VKT и они были переданы операторам заказчика. Специалисты БМА, проводившие ввод аппаратов в эксплуатацию, посвятили операторов заказчика в тонкости управления вакуум-аппаратами и занялись наладкой периферийного оборудования.

*Диффузионная
установка
на сахарном заводе
Keskinliç*



Также была введена в эксплуатацию вертикальная утфелемешалка-кристаллизатор с охлаждением (OVC), поставленная компанией БМА около 20 лет назад на один из немецких сахарных заводов и запущенная теперь на заводе Kütahya после оптимизации точек измерения и регулируемых параметров. Это повело к непрерывному снижению как температуры утфеля, так и доброкачественности мелассы. Оптимизация регулируемых параметров позволила избежать образования мелких кристаллов вследствие слишком большой разницы температур утфеля и охлаждающей воды. Было достигнуто очень хорошее согласование режимов работы VKT последних продуктов и кристаллизатора OVC; благодаря слаженной совместной работе всех участников удалось в кратчайшие сроки ввести в эксплуатацию аппараты VKT и OVC к полному удовлетворению заказчика.

*Thomas Freier
Jörg Schmidt*

- минимальные производственные площади
- стабильно низкое потребление пара
- возможна установка на открытой площадке
- небольшие затраты рабочей силы
- возможна почти полная автоматизация

*VKT — захватывающее
зрелище не
только ночью*

