

Diffuseurprojekte für die Zuckerfabriken Beles 1 und Beles 2, Äthiopien



Mittagspause während Projektbesprechung

mit ELMES GROUPS

BMA erhielt im April 2012 für den Neubau von zwei äthiopischen Rohrzuckerfabriken „Beles 1“ und „Beles 2“ von der Firma Metals and Engineering Corporation den Auftrag zur Lieferung der Diffuseur-Stationen.

Die Fabriken, etwa 600 km entfernt von Addis Ababa im Nordwesten Äthiopiens gelegen, werden mit einer täglichen Nominalleistung von jeweils 12.000 tcd geplant. Die Auslegung der Diffuseure und der peripheren Ausrüstungen erfolgte auf Grundlage eines von BMA Ende letzten Jahres fertiggestellten Basic- und Detail-Engineering in folgendem Umfang:

- Ausrüstungsliste und Spezifikationen
- Massen- und Wärmebilanz
- R&I-Schemata
- Aufstellungs- und Belastungsplan
- Prozessbeschreibung
- Rohrleitungsplanung
- Elektro- und M&R-Basic-Engineering

Die Hauptabmessungen des Diffuseurs betragen:

- Länge ca. 59,00 m
- Breite ca. 14,00 m
- Höhe ca. 10,50 m

Für die lokal beizustellenden Anlagenteile bzw. Ausrüstungen erstellt BMA Spezifikationen und Werkstattzeichnungen und liefert folgende Kernkomponenten: Auflockerungsschnecken für Bagasse im Diffuseur, die Blockkette zum Transport der Bagasse mit Umlenkwellen und Rücklaufrollen für die Blockkette, zwei komplette Antriebswellen mit Lagerungen und Antrieben, bestehend aus Getriebe und Getriebemotor und ferner die Trommelsiebe für Rohsaft sowie zwei Prozessleitsysteme und komplette M&R-Instrumente mit Schaltschränken für die elektrischen Ausrüstungsteile.

Im Rahmen der BMA-Leistungen wurden für den lokalen Fertigungsanteil ca. 300 Werkstattzeichnungen mit Stücklisten termingerecht erstellt und geliefert. Durch BMA-Spezialisten wird ergänzend zur Montageüberwachung auch eine kontinuierliche Qualitätssicherung der lokalen Fertigung erfolgen.

Die letzten Kernkomponenten von BMA sollen Mitte 2013 verschifft werden – die Inbetriebnahme der Anlagen ist für 2013 / 2014 geplant.

Michael Oehlmann