

BMA a invité à la conférence sur les centrifugeuses et au premier symposium sur les produits



Public intéressé

à Cali, Colombie



En 2012, BMA a invité à participer, en plus des divers congrès professionnels, à deux manifestations dont il est l'initiateur. BMA a ainsi répondu au souhait de nombreux clients de s'informer plus en détail des produits et prestations qu'elle leur fournit.

En août 2012, BMA America a organisé aux États-Unis une conférence sur les centrifugeuses qui a eu lieu dans deux endroits différents : La Nouvelle-Orléans et Minneapolis. Les thèmes ont donc été respectivement centrés d'une part sur le traitement des betteraves et d'autre part sur celui de la canne à sucre. Tant à La Nouvelle-Orléans qu'à Minneapolis, les clients intéressés ont disposé de deux jours pour faire en détail le tour des aspects les plus divers des centrifugeuses. Mis à part les fondamentaux technologiques, la conférence a mis l'accent sur la présentation des nombreux nouveaux développements dont les centrifugeuses BMA ont fait l'objet. L'automatisation, les aspects de sécurité, ainsi que le département Service & Assistance ont cependant été aussi traités de manière approfondie. La conférence offre en particulier l'occasion d'échanger directement des points de vue avec des spécialistes, une opportunité volontiers mise à profit, comme en ont témoigné les discussions animées.

Le symposium sur les produits de BMA, dont la première a eu lieu en novembre 2012 à Cali en Colombie, constitue un tout nouveau format. À cette occasion et en collaboration avec Imecol, son représentant en Colombie, BMA a invité à

une manifestation d'une journée entière. Environ 30 visiteurs intéressés et, parmi eux, des représentants de pratiquement toutes les sucreries colombiennes sont venus s'informer de l'« économie d'énergie réalisable grâce à des concepts intelligents et un équipement moderne ».

Les innovations sur les centrifugeuses BMA ont naturellement fait partie des thèmes traités. Les experts de BMA ont en outre présenté les avantages du diffuseur par rapport aux moulins conventionnels ou encore le haut potentiel de rendement des appareils à cuire continus (VKT) pour une consommation minimale d'énergie. Illustrée par plusieurs exemples de projets concrets, la période d'amortissement extrêmement courte d'un cristalliseur refroidisseur BMA (OVC) – qui s'étend en moyenne à une seule campagne – s'est révélée elle aussi très convaincante.

L'effet de levier que possède la modernisation d'une station d'évaporation au moyen d'évaporateurs à flot tombant sur les besoins énergétiques totaux d'une sucrerie a été ensuite mis en évidence à l'exemple de deux sucreries pour lesquelles BMA avait auparavant établi des bilans énergétiques fondés. Divers scénarios ont en outre permis de mieux saisir l'influence que possèdent différentes conditions environnementales et exigences individuelles sur le choix de procédés de séchage et de refroidissement du sucre optimaux du point de vue des besoins en énergie.

Silke Stiegert