

Appareils à cuire discontinus pour l'Australie, la Malaisie et l'Indonésie



En 2011, BMA a reçu de la part de Sugar Australia une commande de l'ingénierie et des équipements pour la raffinerie de sucre de Yarraville, un quartier de Melbourne. C'est aussi dans ce contexte qu'en 2012 ont été livrés en Australie le faisceau et l'agitateur d'un appareil à cuire discontinu. Sur la base des dessins et nomenclatures de BMA, Sugar Australia avait chargé une entreprise locale de la fabrication de la calandre et du montage. Tous les équipements, qui ont été dimensionnés et construits conformément à ASME VIII, division 1, édition 2010, ont été mis en service au printemps 2013.

La raffinerie de sucre CSR en Malaisie a aussi commandé à BMA 3 appareils à cuire discontinus qu'elle a installés dans le cadre de la modernisation en cours de la sucrerie afin d'encore élargir ses capacités. En 2012, BMA a livré à CSR un appareil à cuire d'une capacité de 75 t. La calandre a été fabriquée par Asiatic Engineering, la représentation de BMA en Malaisie qui s'est également chargée du montage de tout l'appareil à cuire.

Il a été construit en 2012 des faisceaux et agitateurs pour un total de 7 appareils à cuire qui étaient destinés à l'Indonésie, dont 6 à la nouvelle raffinerie de sucre PT. Andalan Furnindo. Un autre appareil à cuire a été fourni à PT. Sentra Usahatama Jaya, une raffinerie de sucre de canne dont la capacité de production s'élève à 2100 t de sucre de canne par jour.

Veronika Fricke



Réunion de projet avec

Sugar Australia

*Montage de l'atelier
sucre chez PT. Andalan*

Furnindo

