

Projets de diffuseurs pour les sucreries Beles 1 et Beles 2 en Éthiopie



*Pause-déjeuner pendant la discussion du
projet avec ELMES GROUPS*

Dans le cadre de la nouvelle construction en Éthiopie de deux sucreries de canne, « Beles 1 » et « Beles 2 », la société Metals and Engineering Corporation a passé commande à BMA pour la livraison des ateliers des diffuseurs.

Les usines situées dans le Nord-Ouest de l'Éthiopie, à environ 600 km d'Addis Ababa, ont été conçues pour une capacité nominale journalière de 12 000 TCJ chacune. Les diffuseurs et leurs équipements périphériques ont été dimensionnés en s'appuyant sur une étude d'ingénierie de base et de détail terminée à la fin de l'année dernière et comprenant les documents suivants :

- Liste des équipements et spécifications
- Bilans massiques et thermiques
- Schémas PID
- Plans d'implantation et plans de charges
- Description du processus de production
- Étude de tuyauterie
- Ingénierie de base électrique et d'instrumentation

Les dimensions principales du diffuseur sont :

- Longueur environ 59,00 m
- Largeur environ 14,00 m
- Hauteur environ 10,50 m

BMA établira les spécifications et les plans d'atelier pour les équipements et les parties d'équipement à fournir sur place et fournira les composants clé suivants : Vis releveuses pour bagasse dans le diffuseur, chaîne à mailles blocs pour la manutention de la bagasse avec arbre de renvoi et galets de retour pour la chaîne à mailles blocs, deux arbres d'entraînement complets avec leurs paliers et leurs entraînements constitués de réducteur et motoréducteur et de plus tambours cribleurs pour jus brut et deux systèmes de contrôle du processus de production ainsi que l'instrumentation de mesure et la régulation complète avec armoires pour appareillages électriques.

Dans le cadre de ses prestations, BMA a, pour la part revenant à la fabrication locale, élaboré et délivré dans les délais impartis environ 300 plans d'atelier avec nomenclatures. Pour compléter la supervision du montage, les spécialistes BMA effectueront aussi un contrôle continu en assurance qualité de la fabrication locale.

L'embarquement des derniers composants-clés de BMA est prévu pour la mi-2013, la mise en route des installations est programmée pour 2013 / 2104.

Michael Oehlmann