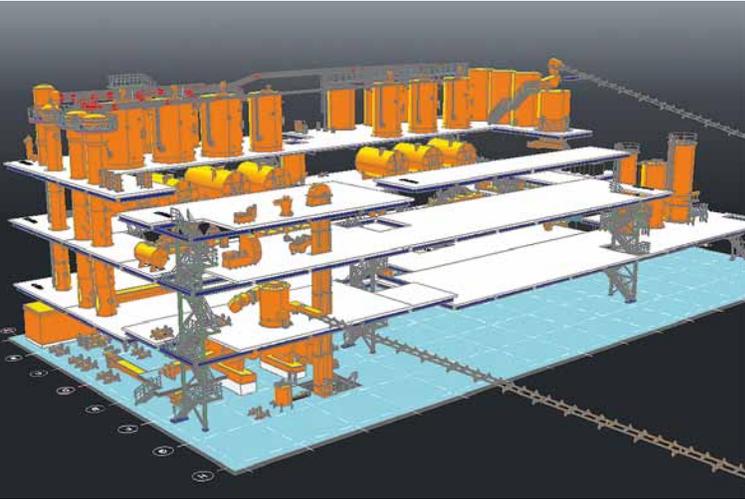


Construction d'une nouvelle raffinerie en Ouzbékistan



Conception en 3D du bâtiment de production



La République d'Ouzbékistan fait partie des pays qui, éloignés de toutes les mers du globe, sont contraints d'engager des moyens importants pour approvisionner leur population en sucre. Dès que le pays a obtenu son autonomie, des plans ont été élaborés en vue de développer l'industrie sucrière nationale. Depuis 1998, la société JSC « Khorazm Shakar » exploite dans la région de Choresm une sucrerie qui lui appartient en propre et qui, à l'origine, avait été prévue pour le traitement de 3000 t de betteraves à sucre par jour. Mais, en raison d'une grave pénurie de matières premières et après une unique campagne, l'usine a été rééquipée pour assurer le traitement de sucre brut importé. Avec une capacité de traitement de 1000 t de sucre brut par jour, cette raffinerie satisfait env. 50 % des besoins en sucre de l'Ouzbékistan. Le reste des besoins est actuellement encore couvert par des importations de sucre blanc. Il était donc logique que « Khorazm Shakar » propose au gouvernement de construire une deuxième raffinerie.

Dans les années 2013 à 2015, l'administration de l'Ouzbékistan va investir des moyens importants dans le développement de l'infrastructure d'une zone économique spéciale située dans la

région d'Angren, près de Taschkent, celle-là même qui a été choisie comme site de la nouvelle raffinerie. La mission d'investisseur et, plus tard, d'exploitant sera confiée à une nouvelle société, la FE LLC « Angren Shakar », créée du côté ouzbègue.

En raison des longues relations commerciales entretenues autrefois, « Khorazm Shakar » et « Angren Shakar » se sont adressées à BMA pour sonder les possibilités d'une collaboration dans le cadre du projet de nouvelle raffinerie. Une étude de concept portant sur une raffinerie pouvant traiter 1000 t de sucre brut de canne par jour a été ensuite élaborée par BMA AG en étroite collaboration avec la nouvelle filiale BMA Russie en tenant compte des aspects techniques et économiques les plus récents et c'est sur cette étude que se sont basées toutes les autres mesures destinées à la préparation du projet.

Le contrat concernant les principales prestations d'étude de la raffinerie a été conclu entre l'investisseur et BMA au cours de l'été 2012. L'ingénierie du projet sera réalisée sous la forme d'un véritable travail en commun entre les entreprises ouzbègues, russes et allemandes. BMA effectuera l'étude des installations technologiques



de la raffinerie – appareils, conduits, tuyauteries, électrique et technique d'automatisation inclus – en y associant les filiales BMA Russie et BMA Automation. À titre de détenteur de savoir pour les projets de ce type, BMA assume cette fois encore pour la raffinerie « Angren Shakar » la responsabilité pour l'étude du génie civil et de la construction métallique des stations du projet les plus importantes. BMA a signé un contrat avec la OOO « SU - 255 » de Woronesch (Russie) à qui elle confie l'étude de la construction en tant que sous-traitant.

En considération des obligations d'autorisation et d'agrément auxquelles sont assujetties les bureaux et les prestations d'étude en Ouzbékistan, une entreprise ouzbèke a été chargée de la fonction de bureau d'étude général pour la raffinerie et de bureau de prestation d'études pour les bâtiments sans fonction technologique. Les travaux de viabilisation ont pu être entamés sur le terrain en octobre 2012. Dans le cadre de l'étude de la construction, BMA doit d'ailleurs aussi exécuter des tâches de surveillance des travaux et de contrôles d'auteur des architectes.

Parallèlement, l'investisseur a entrepris la passation des commandes pour la fourniture des composants d'installations. Les commandes sont pour l'essentiel faites en tenant compte du calendrier fixé et des besoins en équipements correspondants sur le chantier.

Fin janvier 2013, BMA a déjà enregistré une commande portant sur la livraison des équipements majeurs du bâtiment de production principal. Elle comporte :

- Équipements pour la refonte du sucre brut
- Appareils et filtres pour la filtration de la liqueur (fournis par la société Putsch)
- 3 évaporateurs à flot tombant BMA
- 7 appareils à cuire BMA (50 t, 75 t)
- 7 malaxeurs de coulée (55 m³, 73 m³)
- 6 centrifugeuses discontinues B1750
- 4 centrifugeuses continues K2300, y compris les malaxeurs distributeurs
- 1 installation de séchage/refroidissement de sucre avec tambour de séchage/refroidissement combiné
- Échangeurs de chaleur et pompes du processus principal

Harald Veleta