

Prestaciones de ingeniería para la industria azucarera de caña

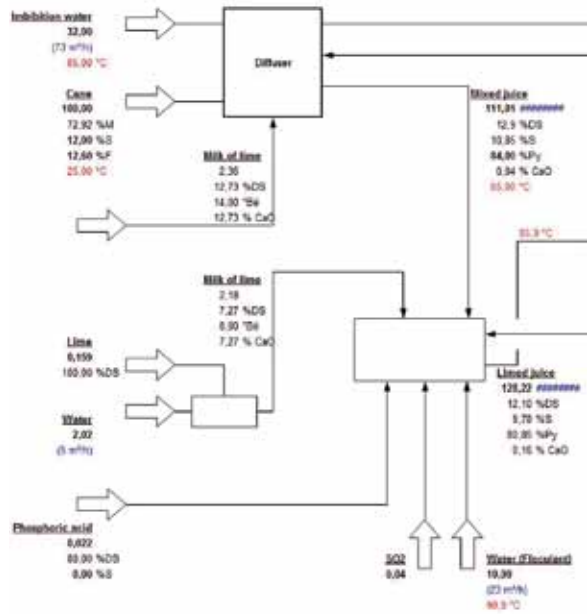
Su know-how adquirido durante muchos años y numerosos proyectos, convierte a BMA en un socio competente no solamente para la industria azucarera de remolacha y refinerías. A su vez sabe apoyar de forma competente a la industria de azúcar de caña a la hora de perfeccionar sus plantas existentes o de planificar nuevas fábricas. Estas competencias abarcan tanto el suministro de máquinas, aparatos e instalaciones como la planificación con prestaciones de ingeniería y de asesoramiento.

Por ejemplo, en 2011 BMA realizó las siguientes prestaciones de planificación:

- Planificación de una nueva estación de evaporación para Indian Cane Power Limited, India, con los siguientes puntos principales:
 - estación de evaporación de 5 efectos con evaporadores de película descendente
 - concepto moderno de limpieza
 - reducción importante del consumo de vapor por adaptación de las cantidades retiradas
- Estudio para mejorar la pureza de melaza realizado para Compagnie Sucrière Sénégalaise, Senegal. En él, destaca especialmente la importancia de una cristalización por enfriamiento tecnológicamente perfeccionada de la masa cocida C.
- Comparación entre molinos de caña y difusores:
Se identificaron las ventajas claves del empleo de difusores (consumo de electricidad, mantenimiento etc.) en comparación con un empleo exclusivo de molinos para un proyecto de América central

El objetivo de BMA es elaborar para sus clientes una solución que sea óptima para el caso de aplicación específico. Para ello, BMA dispone de un equipo propio de especialistas de la industria de azúcar de caña. Generalmente, BMA ofrece a las azucareras de caña las mismas prestaciones de ingeniería que a las refinerías de azúcar y azucareras de remolacha:

- Asesoramiento in situ, por ejemplo en cuanto a la optimización o ampliación de fábricas
- Estudios conceptuales, por ejemplo para fábricas nuevas o para ampliar instalaciones existentes
- Estudios energéticos para optimizar el consumo de energía



Balances de extracción y de limpieza para una azucarera de caña con difusor

- Ingeniería básica, por ejemplo para fábricas nuevas o para ampliar instalaciones existentes
- Ingeniería detallada relacionada con el suministro de máquinas y aparatos

Por un lado, la industria de azúcar de caña requiere un know-how muy específico; por otro, diversos aspectos tecnológicos que han mostrado su valía en la industria de azúcar de remolacha también pueden ser aprovechados para optimizar azucareras de caña.

*Dr. Fahmi Brahim
Steffen Kaufmann*

Ventajas para los clientes

- Soluciones practicables orientadas al cliente
- Combinación del know-how adquirido en refinerías de azúcar y en la industria de azúcar de remolacha y de caña
- Costes optimizados de inversión y de servicio