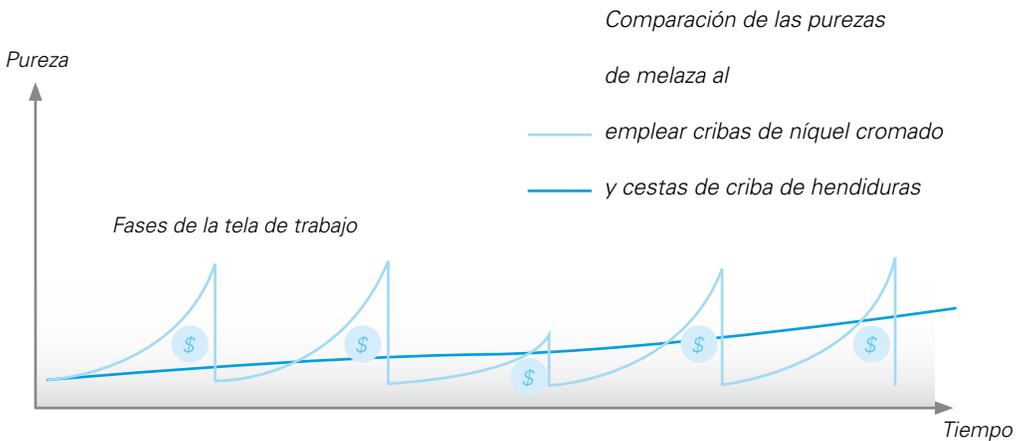


Cribas de hendiduras en las centrífugas continuas



La larga vida útil de las canastas de centrífuga dotadas con vee-wire contribuye a ahorrar costes reduciendo las pérdidas de azúcar

En la K3300, centrífuga continua de BMA de nuevo diseño, en lugar de las cribas convencionales de níquel cromado en el escalón de separación previa se emplean cribas de hendiduras de serie (ver Informaciones BMA 48/2010). Por consiguiente, surgió la idea de ofrecer estas cribas de hendiduras también como kit de transformación. Son fáciles de montar y, con una adaptación constructiva correspondiente, están disponibles para centrífugas de numerosos constructores.

Comparadas con las cribas de níquel cromado convencionales, las cribas de hendiduras (en inglés, vee-wire) ofrecen ventajas considerables. Las cribas se fabrican en acero inoxidable, tienen una vida útil correspondientemente superior y cumplen el reglamento europeo 1935/2004. En la medida de lo posible, se evita que el producto entre en contacto con las partículas de cromo y níquel desprendidas inevitablemente por abrasión. Gracias a su diseño constructivo, las cribas de hendiduras también son menos sensibles frente a cuerpos extraños en la masa cocida. Debido al desgaste abrasivo de las cribas de níquel cromado que se agrava durante su vida útil, la pureza de melaza aumenta. En las cribas de hendiduras, el tamaño de las aberturas casi no varía hasta el desgaste total, lo que garantiza una baja y constante pureza de melaza durante toda la vida útil de las cribas. En comparación con las cribas de níquel cromado, la vida útil de las cribas de hendiduras es varias veces mayor.

Hartmut Stolte



Cesta de criba de hendiduras

Ventajas para los clientes

- Vida útil mucho más larga
- Pureza de melaza que no varía durante un largo período
- Cumple el reglamento sobre alimentos y piensos
- Fácil de montar