

Exitosa puesta en servicio de la instalación de difusión de Moorhead



Torre de difusión de Moorhead

*“Estimado Thomas:
Gracias por las fotos. Gracias, también, por las gratas palabras, la valiosa aportación, el trabajo de construcción realizado y la colaboración de plena confianza de la que hemos disfrutado por parte de BMA durante todo el proyecto. La flexibilidad que ha demostrado tener su Grupo durante el trato con American Crystal (y nuestra tenacidad) me ha impresionado profundamente. Este es uno de los puntos que, en mi opinión, distingue a BMA frente a otras compañías.
La torre funciona bien, tal y como se esperaba.
Saluda a Thoralf, Maik y Steffen de nuestra parte.
Espero que nuestros caminos vuelvan a cruzarse algún día. De nuevo, mi más sincero agradecimiento.
Tim Simison
Antes ACSC Moorhead, MN USA”*

En la última edición de nuestro Informe de BMA (49/2011) les dimos parte de la torre de difusión que se encontraba en fase de producción para la azucarera Moorhead (Minnesota, EE.UU.). Tras 11 meses de construcción, ha sido puesta en servicio: la comprobación positiva de rendimiento se recibió a principios de noviembre, tal y como estaba previsto. Según afirmaciones de American Crystal, este proyecto ha sido una de las mayores inversiones realizadas en los últimos 25 años.

BMA se ocupó de la ingeniería básica y de detalle para integrar la nueva instalación de difusión en la fábrica existente. Entre otros, incluía los planos de emplazamiento, el diagrama de tubería e instrumentación PID, así como el concepto de regulación eléctrico y de mando, que fue aplicado a la práctica con exactitud.

Antes de iniciar la fase de montaje, American Crystal visitó algunas instalaciones de referencia de BMA, basándose en estas experiencias a la hora de crear la planificación de montaje detallada con un concepto logístico y de fabricación sin interrupciones. La producción en dos lugares diferentes, por un lado localmente en Brewer Steel en Greeley (Colorado, EE.UU.) y por otro en BMA (Alemania) redujo el tiempo de suministro.

Desde un principio, el cliente subrayó la importancia de que sus operarios recibieran una amplia formación sostenible, por lo que pudimos constatar la máxima profesionalidad en cuanto se inició el proyecto.

Nos gustaría aprovechar esta ocasión para volver a expresar nuestro agradecimiento a Tim Simison, coordinador de proyecto de ACSC, por su magnífica colaboración, así como para enviarle nuestros mejores deseos para que comience con buen pie su tan merecida jubilación.

Wilm-Steffen Becker