

# E1810: del prototipo a la estación completamente nueva



*Estación con las nuevas centrifugas E1810 en la fábrica de Plattling de Südzucker*

Para la campaña de jugo de 2011, se instaló un prototipo de la centrifuga discontinua E1810 y se ensayó con masa cocida de azúcar blanco 2 en la azucarera de Plattling (Südzucker). Inmediatamente después de su puesta en servicio, la centrifuga del tipo E fue integrada completamente en el proceso de producción. Trabajó a plena satisfacción de la azucarera procesando continuamente gran parte de la masa cocida de azúcar blanco 2. Ya desde el principio, la nueva centrifuga de BMA respondió plenamente a las expectativas de Plattling. La máquina convenció por su eficiencia, su estabilidad de marcha y su seguridad, de modo que Südzucker, inmediatamente después de haber ensayado el prototipo, encargó a BMA el suministro de cuatro centrifugas E1810 más de la serie piloto para la campaña de jugo de 2012.

La azucarera de Plattling planificaba una renovación de su estación de centrifugas y estaba interesada en emprender nuevos caminos técnicos y tecnológicos. La serie E destaca por numerosas innovaciones, como la geometría elíptica especial de las aberturas de salida de mieles en la canasta y una eficiente separación de mieles con acanaladuras. En conformidad con el concepto global de construcción compacta, las reducidas cotas de montaje han sido elegidas de tal manera que las máquinas puedan sustituir las viejas centrifugas de una estación sin problemas. Consecuente-

mente, el esfuerzo adicional de sustituir, en un principio, tan solo una de las máquinas por una centrifuga E1810 era razonable.

Tras un montaje y una puesta en servicio breves, la centrifuga fue ensayada profusamente. Superó las expectativas no solo en cuanto al rendimiento con hasta 28 ciclos por hora en el servicio práctico. El gerente de fábrica Wolfgang Vogl afirma: *“La seguridad y eficiencia de las nuevas centrifugas fueron decisivas para nuestra elección. La producción aprecia la eficiente separación de las mieles y a los usuarios les gustan la extraordinaria estabilidad de marcha y la fácil operación mediante el panel táctil de 12”. El personal de mantenimiento está entusiasmado con la concepción práctica y el fácil mantenimiento de la máquina, por ejemplo en caso del descargador sin movimiento vertical.*”

Con el amable apoyo de la azucarera, la centrifuga fue analizada en cuanto a sus datos tecnológicos. Este análisis se centraba principalmente en el desarrollo de pureza y el flujo másico de las mieles. Basándose en estos resultados se desarrolló un dispositivo de separación de mieles sencillo pero eficaz. Sin componentes mecánicos internos se logra una gran diferencia de pureza entre la miel pobre y la miel rica con un óptimo rendimiento cuantitativo de miel rica.

*Irma Geyer  
Dirk Spangenberg*