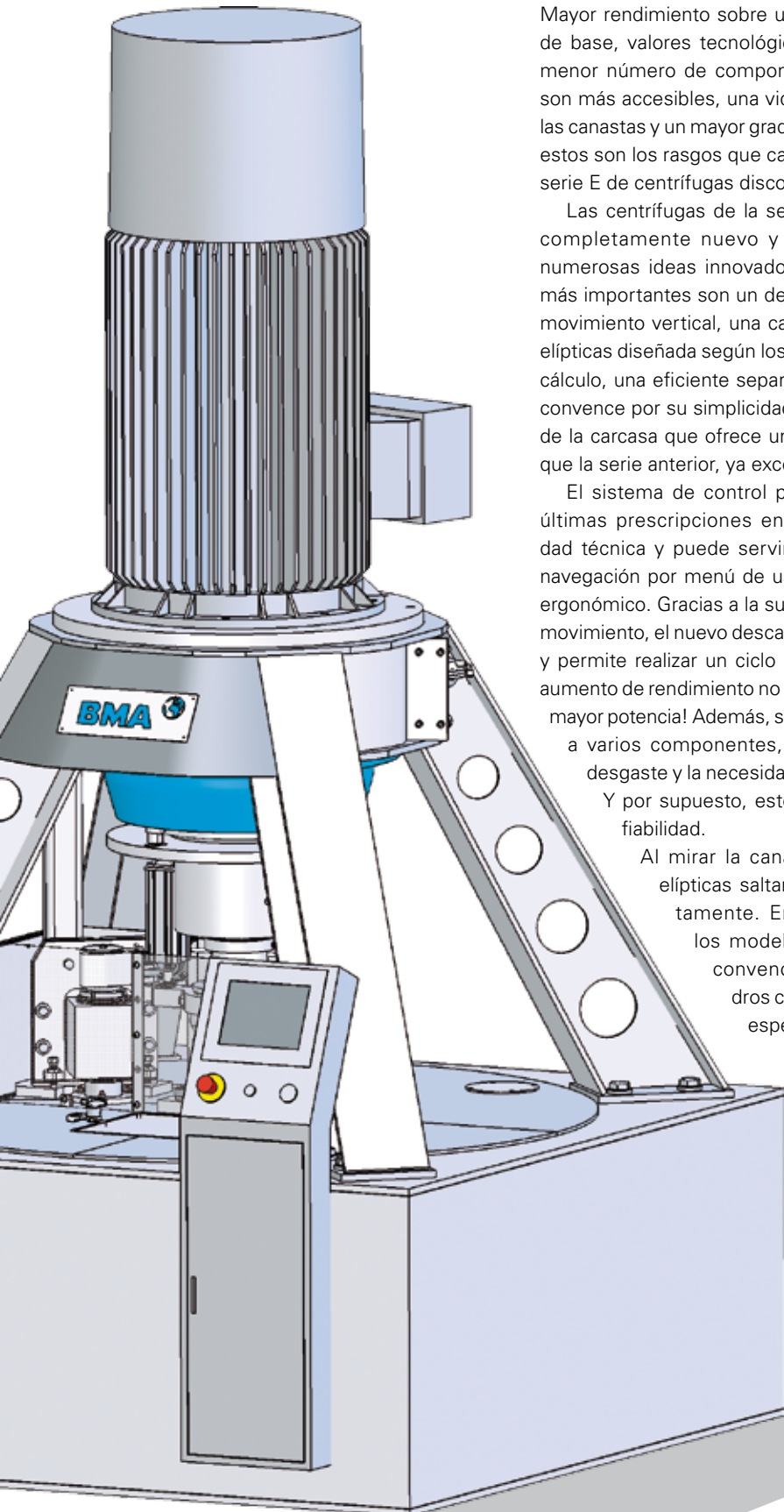


Eficiencia y seguridad:



la nueva centrífuga discontinua E1810



Mayor rendimiento sobre una menor superficie de base, valores tecnológicos optimizados, un menor número de componentes que a su vez son más accesibles, una vida útil prolongada de las canastas y un mayor grado de automatización: estos son los rasgos que caracterizan a la nueva serie E de centrífugas discontinuas de BMA.

Las centrífugas de la serie E son de diseño completamente nuevo y ponen en práctica numerosas ideas innovadoras. Las novedades más importantes son un descargador sin eje de movimiento vertical, una canasta con aberturas elípticas diseñada según los últimos métodos de cálculo, una eficiente separación de mieles que convence por su simplicidad y una construcción de la carcasa que ofrece una rigidez aún mayor que la serie anterior, ya excelente.

El sistema de control pone en práctica las últimas prescripciones en materia de seguridad técnica y puede servir de pauta para una navegación por menú de uso fácil y un manejo ergonómico. Gracias a la supresión de un eje de movimiento, el nuevo descargador es más rápido y permite realizar un ciclo más por hora. ¡Este aumento de rendimiento no requiere un motor de mayor potencia! Además, se ha podido renunciar a varios componentes, minimizando así el desgaste y la necesidad de mantenimiento. Y por supuesto, esto implica una mayor fiabilidad.

Al mirar la canasta, sus aberturas elípticas saltan a la vista inmediatamente. En comparación con los modelos de construcción convencional con sus taladros cilíndricos, esta forma especial permite reducir

en más de un 40% las puntas de tensión generadas en la camisa de canasta durante el servicio. Con el nuevo diseño de la canasta y del cubo no sólo se obtiene una mayor vida útil de la canasta y un incremento de seguridad correspondiente: también se reduce el momento de inercia de la canasta y, por consiguiente, la energía necesaria para su aceleración. En combinación con la salida de mieles mejorada y el aumento del volumen de carga de la canasta, se obtiene un rendimiento netamente mayor.

El nuevo dispositivo de separación de mieles también constituye una innovación sencilla pero altamente eficiente. Consta de una acanaladura especial adaptada a la evacuación de las mieles dentro de la carcasa y de dos chapaletas estándares en el exterior. La miel pobre y la miel rica se separan de forma eficaz. Es posible ajustar tanto la diferencia de pureza como la proporción cuantitativa entre miel pobre y rica mediante el control de centrífuga, lo que permite una adaptación óptima a las exigencias particulares de cada fábrica.

Una centrífuga de la serie E se opera mediante el terminal integrado en la carcasa. Comprende los componentes eléctricos y neumáticos de control que son fácilmente accesibles desde la parte frontal. Se emplean componentes de control de seguridad intrínseca y sensores elegidos según las exigencias, considerando la evaluación de riesgo y respetando la norma EN ISO 13849 para cumplir con los niveles de fiabilidad definidos. Así, queda garantizada una seguridad óptima del control de centrífuga.

La mayor rentabilidad y seguridad de la nueva serie E es fruto sinérgico de gran cantidad de nuevos desarrollos ingeniosos y aspectos perfeccionados. Junto con un asesoramiento anterior a la compra orientado a las necesidades, una formación adecuada de los usuarios y un mantenimiento periódico realizado por especialistas de BMA, despliegan todo su rendimiento.

Hans-Heinrich Westendarp



El prototipo durante la fabricación



Nueva camisa de canasta

con aberturas elípticas

Ventajas para los clientes

- Rendimiento mayor
- Servicio eficiente
- Construcción compacta
- Seguridad óptima
- Magnífica estabilidad de marcha