

Непрерывный успех благодаря концепции центрифуг „Plug & Produce“



Чётко структурированная конструкция модели K3300 облегчает обслуживание

В 2009 г. компания БМА представила на рынке центрифугу K3300 – первое поколение центрифуг непрерывного действия с применением модели „plug & produce“ («готовый к эксплуатации»). Теперь, по прошествии более чем двух лет, можно утверждать - с исключительным успехом! До конца 2011 г. БМА продала уже больше 100 центрифуг нового типа. Самые крупные рынки сбыта, помимо Германии и России, находятся, прежде всего, в странах Центральной Америки, однако модель K3300 завоёвывает признание и в других регионах.

В ходе тростниковосахарного сезона 2011 г. группа Louisiana Sugarcane Cooperative Inc. в г. Сен-Мартинвилль (штат Луизиана, США) провела пробную эксплуатацию предоставленной ей для этого центрифуги K3300 на станции центрифуг утфеля II кристаллизации – и была восхищена! Понятно, что завод Lasusa сразу же по окончании сезона принял решение оставить центрифугу у себя. Особенно радует то, что новой моделью заинтересовались и другие заводы группы. На сахарном заводе Crvenka в Сербии к свеклосахарному сезону 2011 г. также были введены в эксплуатацию две новые центрифуги K3300 – с самыми положительными откликами.

Преимущества для заказчиков заключаются в прекрасном коэффициенте разделения, а также в исключительно высокой производительности по переработке, особенно если учесть небольшую производственную площадь. Например, при переработке свёклы, благодаря

На сахарном заводе Crvenka в Сербии к началу свеклосахарного сезона 2011 г. были введены в эксплуатацию две новые центрифуги K3300. Д-р Михаил Петрович, заместитель генерального директора завода Crvenka, заявил: „Мы очень довольны работой наших новых центрифуг непрерывного действия. Особенно нам понравился высокоэффективный утфелераспределитель Turbo3 и простота монтажа и управления. В будущем при закупке центрифуг компания БМА займет у нас в списке возможных поставщиков одно из первых мест.“

ступенчатому ротору и распределителю утфеля Turbo3, при разделении утфеля II кристаллизации может быть легко достигнута производительность выше 40 т/час – при прекрасных технологических показателях.

Кроме того, центрифуга подкупает простотой подключения, управления и техобслуживания – именно это имеется в виду под концепцией „plug & produce“. При этом на первом плане стоит максимально возможное снижение непродуктивных затрат. Конструкторам модели K3300 удалось найти здесь очень хорошие решения – централизованные точки подключения, лёгкая доступность всех важных компонентов и оптимальная компоновка. Центрифуга изначально почти не нуждается в техобслуживании благодаря своей износостойкой конструкции. Однако благодаря различным конструктивным новшествам удалось ещё больше сократить требуемое на техобслуживание время.

Silke Stiegert

Преимущества для заказчика

- Исключительно высокая производительность по переработке при малых производственных площадях
- Прекрасный коэффициент разделения
- Низкие затраты на техобслуживание
- Высокая надёжность в эксплуатации
- Компактный квадратный дизайн