

# ВКТ завоевывают признание и в Турции



*Руководящий состав и монтажники  
сахарного завода с мастером-наладчиком*

*БМА*



*...это не маяки – ВКТ для сахара-сырца  
и утфеля последней кристаллизации с  
лестничной башней*

Перед Рождеством 2010 г. компания Kütahya Şeker Fabrikası A.S. заказала у БМА по одному ВКТ для сахара-сырца и утфеля последней кристаллизации с целью повышения производительности сахарного завода с одновременным снижением расхода пара на тонну перерабатываемой свёклы. Ясно, что в объем поставки входили и прекрасно зарекомендовавшие себя насосы БМА для утфеля, предназначенные для конечного продукта и суспензии затравочного утфеля. Т.к. заказчик одновременно установил на заводе и поддержанную утфелемешалку БМА с охлаждением и колеблющимися пакетами труб, благодаря постоянно очень высокому качеству утфеля последней кристаллизации может быть значительно снижена доброкачественность мелассы. Логическим следствием этого будет увеличение выхода товарного сахара.

Специалистам БМА, посетившим завод Kütahya в начале 2011 г., чтобы совместно с инженерами сахарозавода найти оптимальное место для установки ВКТ, пришлось убедиться в том, что как для ВКТ, так и для лестничной башни уже были готовы фундаменты с анкерными болтами. Несмотря на то, что при проектировании трубной обвязки пришлось учитывать эти сложные условия, и для этого

сахарного завода удалось найти оптимальные трассы для прокладки трубопроводов от завода к ВКТ и обратно.

Уже в июне 2011 г. были поставлены паровые камеры 3 и 4, в июле за ними последовали камеры 1 и 2. Все четыре паровые камеры оснащены испытанными циркуляторами БМА. Мастер-наладчик БМА координировал работы по монтажу ВКТ и в начале прокладки трубопроводов. Т.к. плохие погодные условия задержали прокладку трубопроводов, контроль трубопроводов сотрудниками БМА мог быть выполнен только в начале 2012 г.

*Jörg Schmidt*

## **Преимущества для заказчика**

- Минимальные производственные площади
- Стабильно низкий расход пара
- Возможна установка на открытой площадке
- Требуется мало рабочей силы
- Возможна высокая степень автоматизации