

# Диффузионная установка на заводе Moorhead успешно введена в эксплуатацию



КДА на заводе Moorhead

„Дорогой Томас! Благодарю за присланные фотографии. Спасибо и за добрые слова, ценный вклад в работу над проектом, за работу ваших конструкторов и за общую атмосферу доброго сотрудничества, в которой мы работали с сотрудниками БМА на протяжении всего этого проекта. Я восхищен гибким подходом, проявленным вами в ходе работ с American Crystal, – особенно это касается нашей настойчивости в отдельных вопросах. Мне кажется, что именно это- одно из тех свойств, которые отличают БМА от других поставщиков. КДА работает хорошо, как и ожидалось. Пожалуйста, передай привет Торальфу, Майку и Штеффену. Надеюсь, что нам ещё доведётся когда-нибудь встретиться. Ещё раз спасибо. Тим Симисон бывший сотрудник компании ACSC, завод Moorhead, штат Мэн, США“

В последнем номере нашего «Информационного бюллетеня» (49/2011) мы уже рассказывали о находящемся в процессе изготовления колонном диффузионном аппарате для сахарозавода Moorhead (штат Мэн, США). Теперь – через 11 месяцев строительных работ – он был введён в эксплуатацию; испытания на подтверждение технологических показателей были успешно проведены в намеченные сроки в начале ноября. По словам компании American Crystal этот проект был одной из крупнейших инвестиций за последние 25 лет.

Компанией БМА был разработан базовый и рабочий проект для интеграции новой диффузионной установки в существующий производственный процесс завода. Сюда входили, в числе прочего, проектирование компоновки оборудования, разработка схемы PID, а также концепция регулирования электротехнического оборудования и систем управления, которая была реализована без каких-либо изменений.

До начала монтажа сотрудники компании American Crystal ознакомились с уже работающими установками БМА; на базе полученного опыта был разработан чрезвычайно подробный план монтажных работ с единой концепцией изготовления и логистики. Изготовление оборудования на двух заводах – на американском заводе компании Brewer Steel в г. Грили (штат Колорадо) и на заводе БМА в Германии – позволило сократить сроки поставки.

С самого начала заказчик придавал большое значение обширному и основательному обучению своего обслуживающего персонала, который за короткое время смог достичь высокого профессионализма в своей работе.

Здесь нам хотелось бы еще раз сердечно поблагодарить руководителя проекта со стороны ACSC Тима Симисона за исключительно тесное и доброе сотрудничество и пожелать ему всего наилучшего после ухода на заслуженный отдых!

Wilm-Steffen Becker