

Вводы в эксплуатацию на заводах компании The Amalgamated Sugar Company, USA



На трёх заводах американской компании The Amalgamated Sugar Company (TASCO) в штате Айдахо в 2011 г. в ходе реализации проектов модернизации производства с участием БМА было проведено несколько вводов оборудования в эксплуатацию. В начале июля 2011 г. на заводе Natra были введены в эксплуатацию испарительный вакуум-аппарат непрерывного действия VKT, утфелемешалка-кристаллизатор с охлаждением OVC и три центрифуги непрерывного действия K3300 для утфеля последней кристаллизации, а также три центрифуги K3300 для утфеля II кристаллизации. В объём поставки входили также насосы для утфеля и смеситель мелассы с утфелем. Ввод в эксплуатацию был проведён очень быстро в ходе межсезонного периода производства сахара из сиропа. В кратчайшие сроки были достигнуты гарантируемые показатели доброкачественности мелассы ниже 60 %, поэтому заказчик принял решение отказаться от проведения требующих больших затрат труда и времени гарантийных испытаний на подтверждение технологических показателей. Расположенные рядом с главным входом VKT и OVC стали хорошо видными издали новыми отличительными знаками завода.

Затем в августе 2011 г. на заводе Twin Falls была введена в эксплуатацию комплектная установка сушки и охлаждения сахара, состоящая из барабанной сушилки, а также охладителя с псевдооживленным слоем и таких вспомогательных агрегатов, как, например, фильтр. На этой установке 50 т/час сахара высушивается до влажности ниже 0,03 % и охлаждается до температуры ниже 30 °С. Ввод в эксплуатацию был проведён в соответствии с намеченным графиком работ

к полному удовлетворению компании TASCO. Испытания на подтверждение технологических показателей в декабре 2011 г. оправдали все ожидания: показатели влажности и температуры сахара на выходе из установки были значительно ниже гарантированных значений.

В ноябре 2011 г. на заводе Paul (штат Айдахо) последовал ввод в эксплуатацию одного VKT для сахара II кристаллизации и одного VKT, а также двух утфелемешалок-кристаллизаторов с охлаждением OVC для сахара III кристаллизации. Оба OVC работают по последовательной схеме. И здесь в объём поставки входят также различные насосы для утфеля и смеситель мелассы с утфелем. VKT для утфеля II кристаллизации рассчитан на производительность в 91 т/час, а VKT для утфеля III кристаллизации – на 36 т/час. Таким образом доброкачественность мелассы снижается до значений ниже 60%. Ввод в эксплуатацию проводился в ходе сезона без прерывания производственного процесса. Уже через несколько недель новое оборудование оправдало все ожидания компании TASCO.

Благодаря комплексному обучению и продуманной концепции систем управления персонал всех трёх заводов очень быстро смог уверенно работать с новым технологическим оборудованием. Успешная реализация проекта в значительной мере обусловлена прекрасным сотрудничеством коллективов компаний TASCO и БМА на всех этапах проекта. БМА может гордиться своим участием в этом проекте в качестве партнера TASCO. Важным вкладом в это партнёрство послужили, наряду с поставкой оборудования, компетентность сотрудников БМА в вопросах технологии и ноу-хау БМА в области технологических процессов.

Hans Schmidt

Ввод в эксплуатацию

VKT на заводе Paul

