

Engineering für die Rohrzuckerindustrie

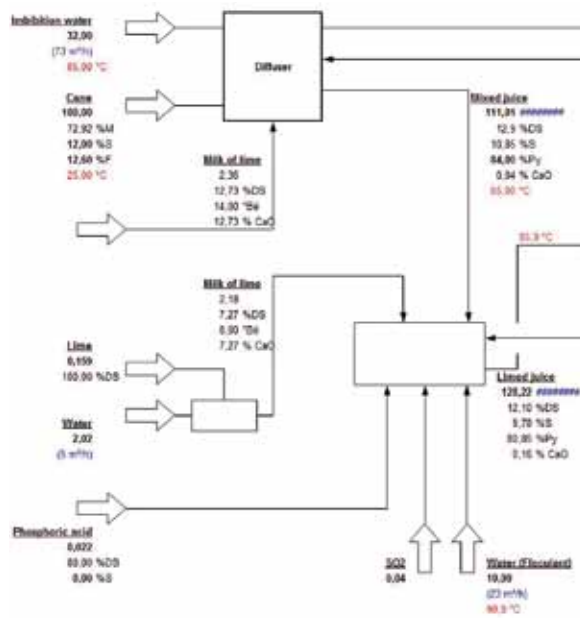
Langjähriges Know-how aus zahlreichen Projekten macht BMA nicht nur zu einem kompetenten Partner für die Rübenzuckerindustrie und für Zuckerraffinerien. Auch in der Rohrzuckerindustrie kann BMA bei der Weiterentwicklung und bei der Neuplanung von Fabriken kompetent unterstützen. Diese Kompetenz umfasst nicht nur die Lieferung von Maschinen, Apparaten und Anlagen, sondern auch die Planung in Form von Engineering- und Beratungsleistungen.

Im Jahr 2011 hat BMA zum Beispiel folgende Planungsleistungen erbracht:

- Planung einer neuen Verdampfstation für Indian Cane Power Limited, Indien mit folgenden wesentlichen Punkten:
 - 5-stufige Verdampfstation mit Fallfilmverdampfern
 - modernes Reinigungskonzept
 - wesentliche Reduzierung des Dampfverbrauchs durch Anpassung der Abnahmen
- Studie zur Verbesserung der Melassereinheit für Compagnie Sucrière Sénégalaise, Senegal: Hierbei ist vor allem eine technologisch verbesserte Kühlungskristallisation der C-Produkt-Füllmasse von entscheidender Bedeutung.
- Vergleich Rohrmühlen mit Diffuseur: Die wesentlichen Vorteile von Diffuseuren (Stromverbrauch, Wartung etc.) bei gleichem Dampfverbrauch im Vergleich zu ausschließlicher Arbeit mit Mühlen wurden für ein Projekt in Zentralamerika erarbeitet.

Ziel von BMA ist es, für jeden Kunden die für den spezifischen Anwendungsfall optimale Lösung zu erarbeiten. Hierfür steht bei BMA auch für die Rohrzuckerindustrie ein kompetentes Mitarbeiter-team zur Verfügung. Prinzipiell können für Rohrzuckerfabriken die gleichen Engineeringleistungen erbracht werden wie für Zuckerraffinerien und Rübenzuckerfabriken:

- Beratung vor Ort z. B. bezüglich Fabrikoptimierung oder Fabrikweiterung
- Konzeptstudie zum Beispiel für neue Fabriken oder zur Erweiterung bestehender Anlagen
- Energiestudien zur Optimierung des Energieverbrauchs



Extraktions- und Reinigungsbilanz für eine Rohrzuckerfabrik mit Diffuseur

- Basic-Engineering zum Beispiel für neue Fabriken oder zur Erweiterung bestehender Anlagen
- Detail-Engineering im Zusammenhang mit Lieferung von Maschinen und Apparaten

Für die Rohrzuckerindustrie ist einerseits sehr spezifisches Know-how erforderlich, andererseits können verschiedene technologische Aspekte, die sich in der Rübenzuckerindustrie bewährt haben, zur Optimierung von Rohrzuckerfabriken effizient genutzt werden.

*Dr. Fahmi Brahim
Steffen Kaufmann*

Kundennutzen

- Kundenorientierte und praktikable Lösungen
- Kombination des Know-how von Zuckerraffinerien sowie Rüben- und Rohrzuckerindustrie
- Optimierte Invest- und Betriebskosten