

Ingénierie pour l'industrie sucrière de canne

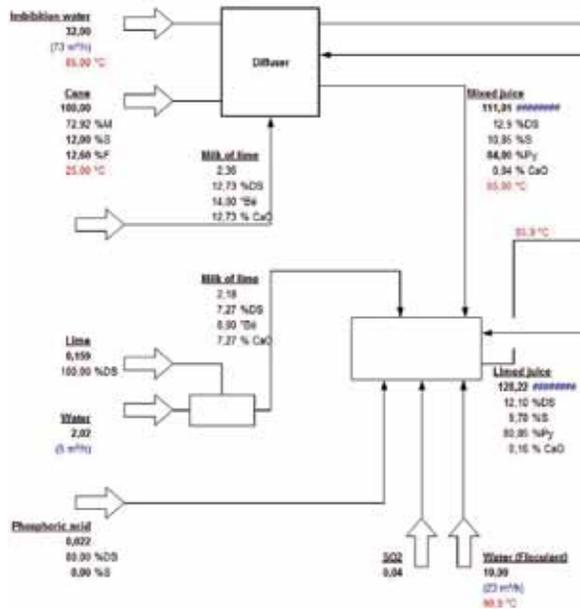
Grâce à son savoir-faire acquis au cours d'un grand nombre de projets, BMA est un partenaire compétent pour l'industrie sucrière de betterave et les raffineries de sucre. Mais dans l'industrie sucrière de canne aussi, elle peut apporter son soutien compétent aux projets de modernisation et d'extension ainsi qu'à l'étude de nouvelles usines. Cette compétence englobe non seulement la fourniture de machines, appareils et installations mais aussi les travaux d'étude réalisés sous forme de prestations d'ingénierie et de conseil.

Voici des exemples de prestations d'étude fournies par BMA en 2011 :

- Etude portant sur un nouveau atelier d'évaporation pour Indian Cane Power Limited / Inde aux caractéristiques principales suivantes :
 - Atelier d'évaporation à 5 effets avec évaporateurs à flot tombant
 - Concept moderne de nettoyage
 - Nette réduction de la consommation de vapeur obtenue grâce à l'adaptation des quantités de vapeur demandées par les différents consommateurs en aval.
- Etude visant à améliorer la pureté de mélasse pour la Compagnie Sucrière Sénégalaise / Sénégal. L'amélioration du processus technologique de cristallisation par refroidissement de la masse cuite C joue ici un rôle crucial.
- Comparaison des moulins et des diffuseurs de canne :
 Pour une même consommation de vapeur, l'extraction réalisée avec des diffuseurs présente des avantages importants (consommation électrique, maintenance, etc...) par rapport à l'extraction uniquement effectuée avec des moulins. Cette comparaison a été élaborée pour un projet en Amérique Centrale.

L'objectif de BMA est de trouver la solution optimale à l'application spécifique de chaque client. Pour ce faire, BMA peut s'appuyer sur une équipe compétente disposant d'un grand savoir-faire en industrie sucrière de canne. D'une manière générale, BMA est en mesure de fournir pour les sucreries de canne les mêmes prestations d'ingénierie que pour les raffineries de sucre et les sucreries de betterave :

- Conseil sur site pour optimisation ou extension d'usine
- Etude conceptuelle pour de nouvelles usines par exemple ou pour l'extension d'installations existantes



Bilan d'extraction et de nettoyage pour une sucrerie de canne équipée d'un diffuseur

- Etudes énergétiques pour optimiser la consommation d'énergie
- Ingénierie de base, pour de nouvelles usines par exemple ou pour l'extension d'installations existantes
- Ingénierie de détail accompagnant la fourniture de machines et appareils

L'industrie sucrière de canne exige certes un savoir-faire très spécifique mais elle peut profiter, pour optimiser ses sucreries, de certaines technologies qui ont fait leur preuve dans l'industrie sucrière de betterave.

*Dr. Fahmi Brahim
Steffen Kaufmann*

Avantages client

- Solutions concrètes et axées sur le client
- Savoir-faire global combinant les expériences acquises aussi bien dans les raffineries de sucre que dans l'industrie sucrière de betterave et de canne
- Coût d'investissement et coût d'exploitation optimisés