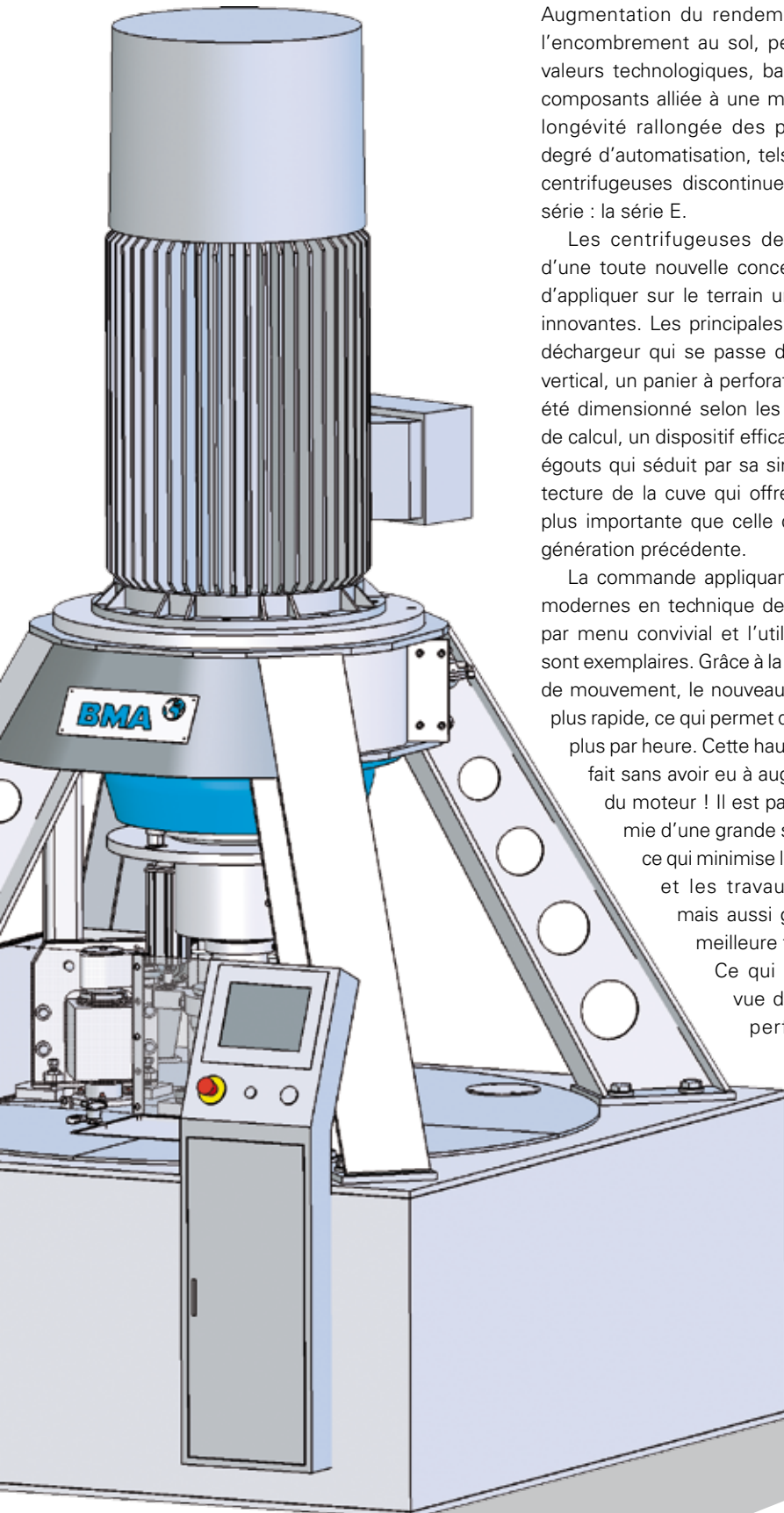


Effacité et sécurité :



la nouvelle centrifugeuse discontinue

E1810



Augmentation du rendement et réduction de l'encombrement au sol, perfectionnement des valeurs technologiques, baisse du nombre des composants allée à une meilleure accessibilité, longévité rallongée des paniers et plus haut degré d'automatisation, tels sont les atouts des centrifugeuses discontinues BMA de la nouvelle série : la série E.

Les centrifugeuses de cette série E sont d'une toute nouvelle conception et permettent d'appliquer sur le terrain une multitude d'idées innovantes. Les principales nouveautés sont un déchargeur qui se passe d'axe de mouvement vertical, un panier à perforations elliptiques qui a été dimensionné selon les dernières méthodes de calcul, un dispositif efficace de séparation des égouts qui séduit par sa simplicité et une architecture de la cuve qui offre une rigidité encore plus importante que celle déjà excellente de la génération précédente.

La commande appliquant les règles les plus modernes en technique de sécurité, le guidage par menu convivial et l'utilisation ergonomique sont exemplaires. Grâce à la suppression d'un axe de mouvement, le nouveau déchargeur est bien plus rapide, ce qui permet de réaliser un cycle de plus par heure. Cette hausse de rendement se fait sans avoir eu à augmenter la puissance du moteur ! Il est par ailleurs fait l'économie d'une grande série de composants, ce qui minimise les problèmes d'usure et les travaux de maintenance, mais aussi garantit bien sûr une meilleure fiabilité.

Ce qui saute aux yeux à la vue du panier, ce sont les perforations de forme

elliptique. Cette forme spéciale des perforations réduit les pics de tension qui se produisent dans la virole du panier pendant le service, et ce de plus de 40 % par rapport aux paniers classiques à perforations cylindriques ! Ce nouveau design de panier et de moyeu rallonge la durée de vie du panier et donc sa sécurité, mais ce n'est pas tout, il raccourcit le moment d'inertie du panier, baissant ainsi l'énergie requise pour l'accélération. En y ajoutant l'amélioration de l'évacuation des égouts et l'augmentation du volume de charge du panier, il est obtenu un rendement bien plus élevé.

C'est une innovation simple mais hautement efficace que représente également le nouveau dispositif de séparation des égouts. Celui-ci se compose d'un canal spécialement adapté à l'évacuation des égouts et de deux clapets standards logés à l'extérieur de la cuve. L'égout pauvre et l'égout riche sont séparés de manière effective. La différence de pureté et la répartition des volumes entre l'égout pauvre et l'égout riche sont réglables à la commande de la centrifugeuse et peuvent ainsi s'adapter de manière optimale aux exigences propres à chaque usine.

La conduite d'une centrifugeuse de la série E s'effectue au panneau opérateur qui est intégré à la cuve et où se trouvent les composants de commande électriques et pneumatiques facilement accessibles par le devant. Les commandes à sécurité intrinsèque et les capteurs sont choisis en fonction de l'évaluation des risques et de la norme EN ISO 13849 pour répondre aux besoins et aux niveaux de performance requis. Une sécurité maximum de la commande de la centrifugeuse est ainsi assurée.

Le plus en rentabilité et en sécurité de la nouvelle série E est le fruit de la synergie entre de multiples développements et perfectionnements intelligents. L'assistance conseil analysant les besoins avant l'achat, la formation des opérateurs et le service technique régulier assuré par les spécialistes de BMA permettent d'en tirer un profit maximum.

Hans-Heinrich Westendarp



Prototype en fabrication



Nouvelle virole du panier à perforations elliptiques

Avantages client

- Plus hauts rendements
- Exploitation efficace
- Forme compacte
- Sécurité optimale
- Stabilité de marche élevée