

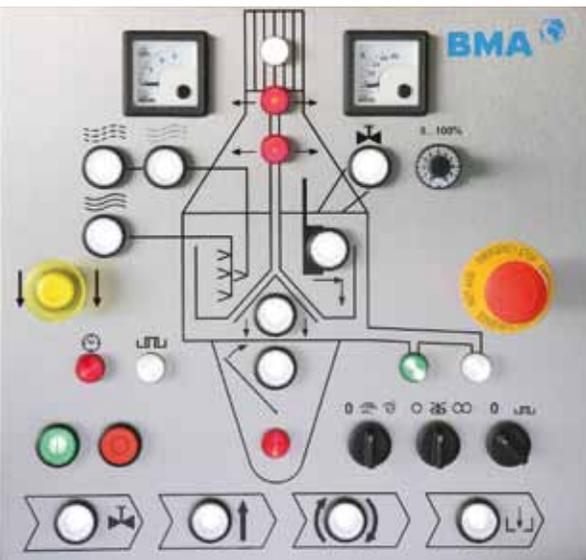
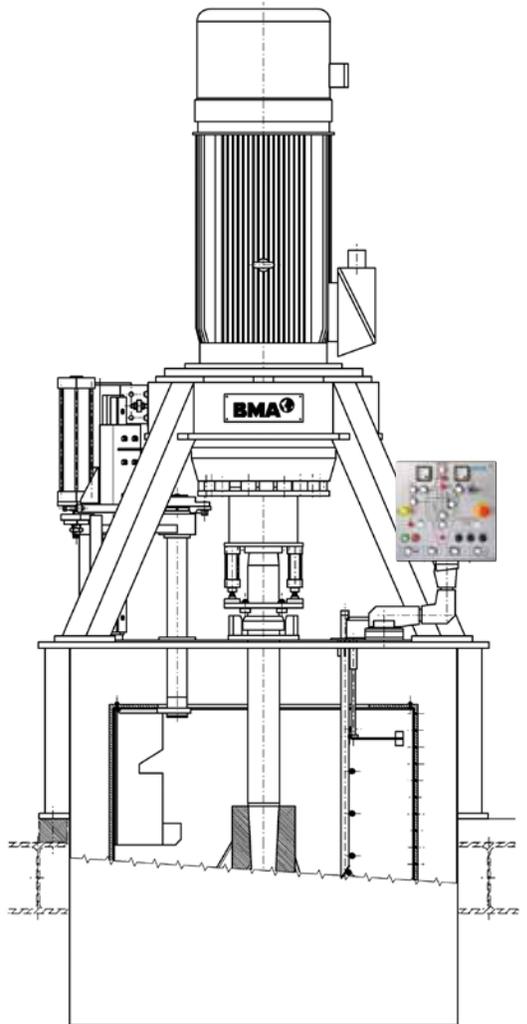
Pedidos de Nigeria

Centrífugas para una nueva refinería de azúcar

En septiembre de 2010, BMA obtuvo otro pedido de centrífugas destinadas a una refinería de azúcar. STAR TRADING Comp. Inc. encargó a BMA el suministro de 10 centrífugas discontinuas y de 4 centrífugas continuas, así como de las 10 compuertas de salida y 5 mezcladores de distribución correspondientes para su nueva fábrica "Golden Sugar Refinery" de Lagos.

Dado que las refinерías de azúcar trabajan casi durante todo el año, a la hora de elegir las máquinas su fiabilidad y eficiencia tiene prioridad absoluta. Por ello, BMA, que puede citar numerosas proyectos de referencia en el sector de refinación de azúcar, pudo imponerse también en este proyecto. Junto a la conocida calidad de las centrífugas, la puesta a disposición de los datos técnicos necesarios para la planificación de emplazamiento, así como la conexión y la buena integración del sistema de control en el proceso global fueron los argumentos que convencieron al cliente.

Las 10 centrífugas B1750 R se emplean para la separación de azúcar refinado (R1 hasta R4). La alta pureza de la masa cocida de refinación y la facilidad de separación resultante de los cristales de azúcar de la miel permiten alcanzar un rendimiento muy alto de las centrífugas. Las centrífugas disponen de una unidad de control de BMA del tipo S7-HD para cumplir con las exigencias de STAR TRADING en cuanto a la fiabilidad de servicio bajo condiciones ambientales severas.



Unidad de control

BMA-S7-HD



*Bomba de
masa cocida*

Según los deseos del cliente, BMA también suministra las centrífugas continuas del tipo K2300 para las estaciones del área de recuperación A, B y C. El dispositivo de disolución integrado previsto en las cuatro centrífugas permite empastar o disolver el azúcar separado dentro de la máquina y, por consiguiente, renunciar a recipientes adicionales de disolución con sus agitadores, bombas y tuberías pertinentes.

Centrífugas y bombas de masa cocida para Dangote

Dangote es un cliente de gran tradición de BMA que ha vuelto a realizar un pedido de equipamientos de BMA para ampliar y/o renovar la Savannah Sugar Company. Poco después de la recepción de los pedidos de una centrífuga discontinua del tipo B1300 L destinada al procesamiento de azúcar blanco y de una centrífuga continua para masa cocida C, además se solicitaron 5 bombas de masa cocida.

En caso de una contrapresión de 10 bar, estas bombas del tipo F800G para masa cocida B y C con una velocidad de giro ajustable de 7,5 - 38,0 r.p.m. alcanzan un caudal de 12 - 60 m³/h. Se accionan por un motor de 75 kW de ejecución tropicalizada.

Las bombas de masa cocida de BMA se prestan de manera idónea para el transporte de masas cocidas altamente viscosas y han demostrado su valía en más de cien ocasiones en todo el mundo. Con una velocidad máxima de giro de 40 r.p.m. es posible alcanzar una presión de elevación de hasta 10 bar. Debido a esta velocidad lenta, el desgaste de las bombas es mínimo.

Bernhard Schmidt

Ventajas para los clientes

- Alta seguridad de funcionamiento
- Alto caudal a velocidad de giro reducida
- Cierre mecánico sin fugas
- Forma constructiva de fácil mantenimiento
- Mínima caída de presión gracias a tubuladuras de presión y de aspiración grandes