

Nueva estación de centrífugas para Al Khaleej Sugar Company de Dubai



Firma del contrato - de derecha a izquierda:

*Sr. Krishnan (responsable de proyecto
de Al Khaleej Sugar), Dr. Mohsen Makina (BMA),
Sr. Cheik Ismail (equipo de proyecto
de Al Khaleej Sugar)*



*Montaje de las nuevas
centrífugas*

En abril de 2010, BMA obtuvo el encargo de suministrar 14 centrífugas discontinuas del tipo B2200 R para sustituir las 12 máquinas G2100 de BMA instaladas en 1994. Con estas máquinas la fábrica se moderniza, aumentando a la vez de manera decisiva su capacidad de tratamiento.

En un principio, se suministraron dos máquinas del tipo B2200 R para instalarlas al lado de las G2100 existentes. Esto fue posible gracias a las dimensiones de la B2200 muy parecidas a las de la G2100. Otra ventaja es que esta medida permite al personal operativo familiarizarse con las nuevas máquinas antes de la transformación total de la estación de centrífugas, asegurando

así una realización sin problemas del proyecto de transformación.

A petición del cliente, las nuevas centrífugas disponen de un arado de descarga largo para facilitar una descarga rápida. Con vistas a conseguir una vida útil más larga y una higiene óptima en la estación de centrifuga, muchas partes de la máquina, como p. ej. el cubo de canasta, los revestimientos laterales y frontales y la válvula de cierre





*Puesta en servicio de la mayor estación
de centrífugas de azúcar refinado del mundo
(14 máquinas del tipo B2200 R)*

se han ejecutado en acero inoxidable. Para poder descargar el azúcar en un estado lo más seco posible, se previeron tubuladuras adicionales de aspiración de vahos. Un sensor de nivel de carga electrónico del tipo DynFAS FS permite optimizar la capa de carga y el lavado con agua consiguiendo así un aumento de la eficiencia. Debido a las temperaturas que reinan dentro de la instalación, los conductos neumáticos se instalaron dentro de tubos. Los acoplamientos se adaptaron al empleo de motores grandes, dado que las centrífugas, sus motores de accionamiento y variadores de frecuencia están diseñados para un número de ciclos por hora muy alto. Los sistemas de control

de las centrífugas incluyen la unidad de control de BMA con ordenador personal adicional destinado a los operarios del puesto central de la refinería. Este concepto de control moderno se ha desarrollado con vistas a crear una solución óptima a la medida de Al Khaleej Sugar.

El concepto elaborado preveía realizar la transformación y la puesta en servicio de la estación completa dentro de un período de tiempo de tan sólo 15 días. Con este proyecto, BMA ha realizado la mayor estación de centrífugas de refinación de todo el mundo.

Dr. Mohsen Makina