

# Proyecto de ingeniería de Australia



La refinería de azúcar de Sugar Australia de Yarraville, un barrio de Melbourne, planifica transformar su estación de producto de bajo grado. El estado mecánico de los aparatos existentes debido a su edad avanzada no es óptimo. Además, Sugar Australia quiere conseguir un perfeccionamiento del proceso y un agua del condensador que no contenga azúcar.

Con este fin, Sugar Australia encargó a BMA que contribuyera a planificar el área de cristalización con prestaciones de ingeniería básica. El encargo comprende, entre otros, los siguientes servicios:

- Concepto de disposición de los equipamientos
- Definición de los equipamientos
- Esquema de tuberías e instrumentación
- Concepto de regulación
- Prestaciones básicas para parte eléctrica e instrumentación

*Vista panorámica desde  
el techo de la refinería de azúcar  
hacia Melbourne*



Este proyecto de ingeniería destaca por algunas tareas muy exigentes:

Debido a los flujos másicos pequeños, los diferentes productos de la estación de producto de bajo grado deben tratarse dentro de solamente una línea que consta de recipiente de licor de alimentación, tacha, malaxador de descarga y centrífugas. Aparte del tratamiento de estas masas cocidas, se planifica evaporar de forma discontinua de vez en cuando otros dos líquidos (lavazas de la edulcoración y licor oscuro) dentro de la tacha. Para evitar una mezcla de los diferentes fluidos, los equipamientos y las tuberías deben permitir una limpieza cuidadosa antes de pasar de un fluido al otro.

Gracias a las amplias conversaciones de concertación muy interesantes y fructuosas mantenidas in situ, por correo electrónico o teléfono, fue posible encontrar la solución óptima para satisfacer estas exigencias tan particulares.

*Steffen Kaufmann*

#### **Ventajas para los clientes**

- Ingeniería a medida del cliente
- Estrecha colaboración con el cliente
- Solución óptima adaptada a la medida de las exigencias del cliente