

# Primera versión moderna de una estación de evaporadores para la industria del azúcar de caña de la India



La gran mayoría del total de fábricas de azúcar de caña construidas en la India está equipada, incluso actualmente, con tecnología obsoleta y máquinas y equipos tradicionales. Esto a menudo afecta la eficiencia de la fábrica de azúcar. En los últimos años y muy despacio, en el marco de medidas de ahorro de energía y de optimización de rendimiento se piensa en nuevas tecnologías y se considera su aplicación. En este ámbito, las palabras clave "cogeneración" y "energía verde" influyen cada vez más en los conceptos de la política local y de la economía mundial que están en pleno desarrollo.

Partiendo de los deseos del cliente de aumentar la eficiencia y de conseguir una óptima utilización de los recursos de su fábrica de azúcar de caña con una capacidad de 6.000 tcd, en el marco de un asesoramiento detallado BMA y el cliente debatieron varios conceptos que fomentan el reto principal de facilitar una máxima exportación de corriente mediante ahorros de vapor en el proceso de producción de azúcar.

En mayo de 2010, las presentaciones explicativas en la sede del cliente Indian Cane Power Ltd. de Uttar y en varias fábricas de referencia, permitieron a BMA obtener el encargo de suministrar equipamientos e ingeniería para una estación completa de evaporación de una azucarera de caña. Se realizará una estación de evaporación de cinco efectos con evaporadores de flujo descendente de BMA del tipo Beta. La ingeniería de BMA con su tecnología altamente eficiente de estándar técnico más actual garantiza una excelente relación de calidad/precio en combinación con un consumo de energía optimizado y una alta calidad de producto.

Las amplias prestaciones de BMA incluyen desde los cálculos cuantitativos y energéticos, pasando por la ingeniería básica con plano de emplazamiento, diagrama de flujo de proceso, lista



*El autor Bernhard Schmidt*

*con un guarda*



*Recinto de la fábrica*

*Indian Cane Power Ltd.*

*de Uttur*



de equipamientos, especificación de las bombas, listas de los motores y de los instrumentos de campo, hasta los planos de fabricación de los evaporadores. En el marco de reuniones de proyecto con los representantes responsables del cliente final y/o de los subcontratistas indios, todos los resultados de las prestaciones mencionadas anteriormente se presentarán a debate.

Los 3 primeros efectos de la instalación de evaporación cuentan correspondientemente con una superficie de calefacción de 4.000 m<sup>2</sup>, los efectos 4 y 5 con cada vez 1.000 m<sup>2</sup>. Los cuerpos de los evaporadores se fabrican en India siguiendo planos de BMA, mientras que los cinco distribuidores de jugo y los separadores de gotas de los tres primeros efectos de evaporación de ejecución especial son suministrados desde Alemania. La puesta en servicio está prevista para septiembre de 2011.

*Bernhard Schmidt  
Dr. Andreas Lehnberger*

#### **Ventajas para los clientes**

- Planificación de la instalación de evaporación de la mano de una sola empresa
- Asistencia intensiva durante la fase de planificación
- Fabricación mayoritariamente local
- Los componentes clave suministrados por BMA aseguran un alto rendimiento de la instalación
- Liderazgo por el empleo de tecnología BMA