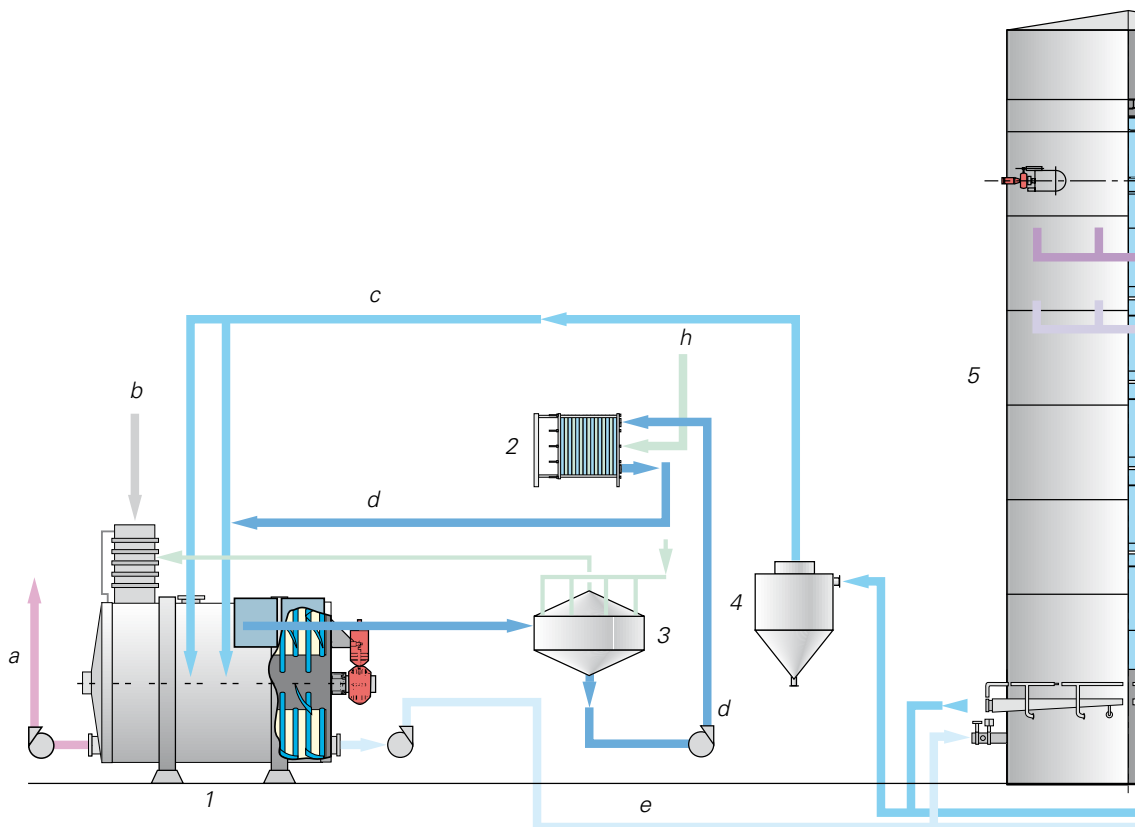


Nueva instalación de difusión para Delta Sugar, Egipto

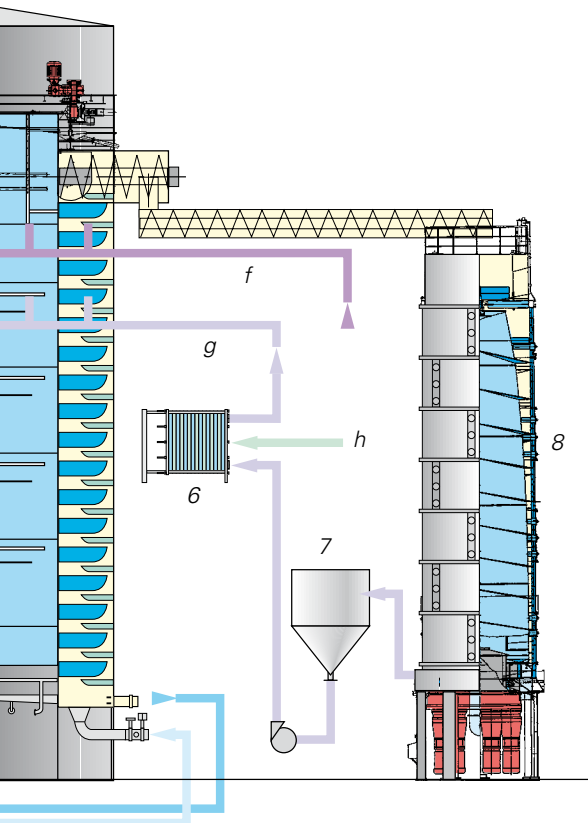


En 2007, Delta Sugar Company se sumó a la tendencia del mercado egipcio del azúcar e instaló un macerador de cosetas en contracorriente adicional antepuesto a una instalación de difusión de tambor del tipo RT4 existente. La función tecnológica de un macerador de cosetas en contracorriente consiste en la desnaturalización térmica de las células, en el intercambio de calor entre las cosetas entrantes y el jugo saliente, así como en la desespumación.

En 2009, Delta Sugar Company encargó a BMA el suministro de una moderna torre de difusión del tipo 2000 con un diámetro de 9,6 m y una longitud de difusión de 22,73 m para sustituir la instalación de difusión de tambor RT4 técnicamente obsoleta. En lo que concierne la técnica de proceso, la torre de difusión tiene la función de la extracción sólida/líquida de la sacarosa contenida en las células de

remolacha según el principio de contracorriente y, junto con el macerador de cosetas en contracorriente, sienta las bases para un servicio eficiente a la altura del estado actual de la técnica. Además, las instalaciones de difusión de remolacha de BMA son las más eficientes desde el punto de vista tecnológico y termoeconómico. Ambos componentes –el macerador de cosetas en contracorriente y la torre de difusión– se conectan entre sí mediante tuberías y bombas especiales y forman una unidad funcional. Así, se creó una posibilidad eficiente de ahorrar vapor y perfeccionar el rendimiento.

Para bajar los gastos de inversión, las partes estándar como la envoltura de la torre y el eje tubular se fabricaron en Egipto. El control de calidad en los talleres de los fabricantes locales fue realizado por ingenieros de BMA para asegurar una fabricación puntual que cumpliera las exigencias



- a Jugo crudo
- b Cosetas frescas
- c Jugo de circulación
- d Jugo desespumado
- e Mezcla cosetas/jugo
- f Agua fresca
- g Agua de las prensas
- h Vapor

- 1 Macerador de cosetas en contracorriente
- 2 Calentador de jugo desespumado
- 3 Depósito de desespumación
- 4 Separador de arena
- 5 Torre de difusión
- 6 Calentador de agua de las prensas
- 7 Recipiente de agua de las prensas
- 8 Prensa de pulpas HP 4000

de calidad del cliente. Las partes críticas para el funcionamiento se fabricaron en BMA de Braunschweig y se suministraron a tiempo.

Además de la supervisión de fabricación, BMA se encargó de la coordinación y de la supervisión del montaje con vistas a asegurar, también en este sector, la calidad de trabajo y el ajuste a la apretada agenda.

Gracias a la excelente colaboración de todos los participantes, el proyecto está a punto de finalizar y la recepción de la instalación se celebrará en el año de 2011.

Carsten Klemp

Ventajas para los clientes

- Consumo de energía reducido
- Pérdidas mínimas de azúcar
- Contaminación microbiológica reducida
- Demanda de espacio reducida
- Transporte sencillo de la pulpa húmeda