

# Instalación de difusión para Moorhead en fase de fabricación

*Llegada de los diversos  
suministros en el lugar  
de obras en Moorhead*



En estos momentos, BMA está construyendo una nueva instalación de difusión basada en la torre de difusión 2000 de eficacia probada que cuenta con los siguientes elementos: torre de difusión, macerador de coquetas en contracorriente, desespumador, separador de arena y clasificador de rastrillos. El cliente es la azucarera Moorhead de la sociedad American Crystal Sugar de Minnesota que se encuentra en el "Medio Oeste" de los Estados Unidos de América. Su puesta en servicio está prevista para principios de la campaña de 2011/2012.

La nueva torre sustituirá la vieja difusión "Silver Slope" en cuyo lugar se instaló un nuevo macerador de coquetas en contracorriente (5,2 x 8,0 m) dentro del edificio. Para este fin, los elementos constructivos se introdujeron por el techo de 25 m de altura para montarlos en el fundamento existente.

La nueva torre de difusión (8,2 x 20,03 m) fue diseñada para una capacidad de tratamiento nominal de remolacha de 6.600 sht/d (~ 5.990 t/d) y una duración de campaña de hasta 270 días. Durante largos periodos se tratan remolachas heladas que tienen una temperatura de hasta 10 °F (-12 °C).

Se trata de la primera torre 2000 de 8,2 x 20,03 metros. La virola de criba, las aletas de transporte

y los retenedores son de acero inoxidable macizo, la pared interior y el eje de transporte reciben un plaquero de acero inoxidable. Gran parte de los componentes, como los trozos de eje tubular, las virolas, el cerramiento y las pasarelas han sido fabricados en EE.UU. por Brewer Steel de Greeley (Colorado) con la asistencia del personal de Braunschweig.

Además de los nuevos equipamientos suministrados, bajo la dirección de especialistas de BMA se llevaron a cabo diversas prestaciones como la supervisión de fabricación y la coordinación del montaje. La fabricación y el montaje de los componentes bajo condiciones climáticas extremas con temperaturas extremadamente bajas que pueden caer hasta los -40 °F y largas temporadas de invierno supusieron un gran desafío. Las medidas especiales aplicadas garantizan una fabricación y un montaje continuos para asegurar una puesta en servicio puntual. Otro factor decisivo para un avance ininterrumpido de los trabajos a pie de obras es la magnífica colaboración entre ACSC, las empresas de montaje, Brewer Steel y BMA.

Inmediatamente después de la puesta en servicio, el personal de la fábrica será instruido durante el servicio corriente por especialistas de BMA.

*Wilm-Steffen Becker*