

Изготовление диффузионной установки для сахарозавода в г. Мурхед

*Прибытие компонентов
оборудования на строй-
площадку в г. Мурхед*



В настоящее время в цехах БМА ведется изготовление компонентов новой диффузионной установки на базе хорошо известного на рынке КДА 2000: это колонный диффузионный аппарат, противоточный ошпариватель, пеногаситель, песколовушка и реечный классификатор. Заказчик – сахарозавод в г. Мурхед, входящий в компанию American Crystal Sugar в штате Миннесота, расположен на «Среднем Западе» Соединенных Штатов. Ввод в эксплуатацию намечен на начало свеклосахарного сезона 2011 / 2012 гг.

Новый КДА заменит старый диффузионный аппарат „Silver-Slope“, на площадке которого внутри производственного корпуса был смонтирован новый противоточный ошпариватель (5,2 x 8,0 м). Для этого компоненты ошпаривателя были подняты над кровлей на высоту 25 м, опущены в здание и смонтированы на имеющемся фундаменте.

Новый колонный диффузионный аппарат (8,2 x 20,03 м) рассчитан на номинальную переработку 6 600 коротких т/сутки (~ 5 990 т/сутки) и на продолжительность сезона до 270 дней. При этом в течение длительного времени будет перерабатываться мороженая свекла температурой до 10 °F (- 12 °C).

Это первый КДА 2000 размерами 8,2 x 20,03 м. Ситовая царга, транспортные лопасти и контролопасти выполнены из массивной

высококачественной стали, внутренняя поверхность стенок и транспортный вал облицованы высококачественной сталью. Основные объемы компонентов (сегменты трубвала, царги, защитное укрытие приводов, а также лестницы и площадки) были изготовлены в США в цехах компании Brewer Steel (г. Грили, штат Колорадо) с поддержкой специалистов из Брауншвейга.

Под руководством специалистов БМА были не только осуществлены перечисленные поставки нового оборудования, но и предоставлены различные услуги по надзору за изготовлением и координированию монтажных работ. Изготовление и монтаж компонентов выполнялись в особо сложных условиях – при исключительно низкой температуре наружного воздуха, которая в длительный зимний период может достигать – 40 °F. Были приняты особые меры для обеспечения бесперебойного изготовления и монтажа с целью ввода оборудования в эксплуатацию в намеченные сроки. Для быстрого продвижения работ на строительной площадке решающим фактором по-прежнему является замечательное сотрудничество между компанией ACSC, монтажными предприятиями, компанией Brewer Steel и БМА.

После ввода установки в эксплуатацию специалисты БМА проведут обучение работников завода на работающем оборудовании.

Wilm-Steffen Becker