

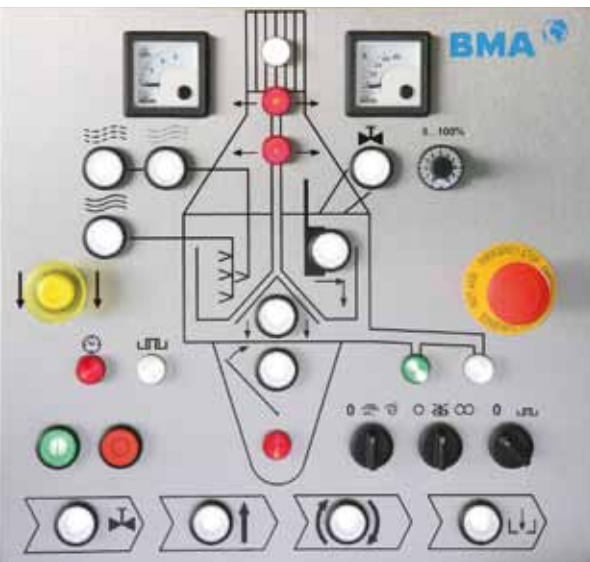
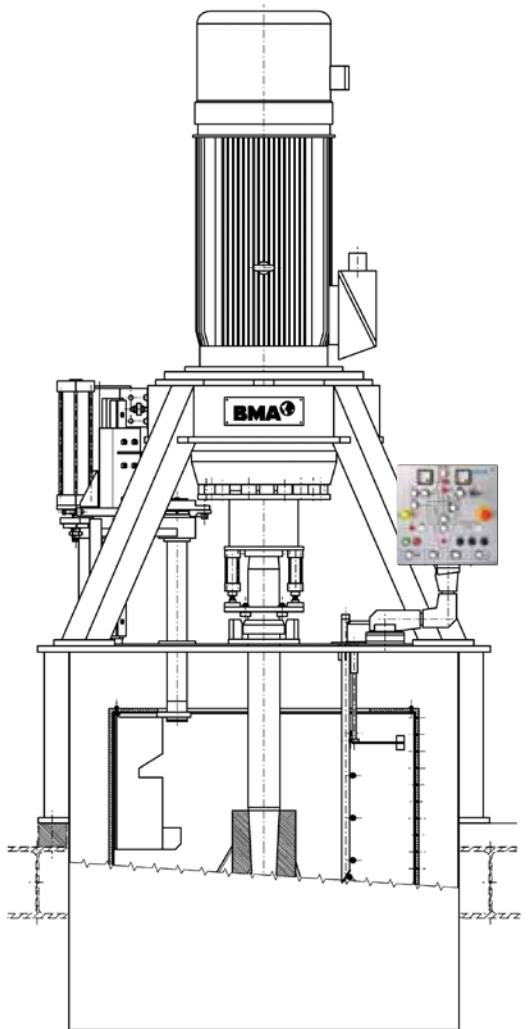
Aufträge für Nigeria

Zentrifugen für eine neue Zuckerraffinerie

Im September 2010 hat BMA erneut einen Auftrag über Zentrifugen für eine Zuckerraffinerie erhalten. Die STAR TRADING Comp., Inc. hat für die neue Fabrik „Golden Sugar Refinery“ in Lagos 10 periodische und 4 Kontenzentrifugen sowie die dazugehörigen 10 Ausfallklappen und 5 Verteilermaischen in Auftrag gegeben.

Da Zuckerraffinerien fast das ganze Jahr über betrieben werden, liegt die höchste Priorität bei der Auswahl der Maschinen auf deren Zuverlässigkeit und Effektivität. Aus diesen Gründen konnte sich BMA mit der Vielzahl an erfolgreich arbeitenden Raffinerieprojekten auch in diesem Projekt durchsetzen. Neben der Qualität von BMA-Zentrifugen überzeugten auch die bereitgestellten erforderlichen technischen Informationen zur Aufstellungsplanung sowie die gute technologische Anbindung und Integration der Steuerung in den Gesamtprozess.

Die 10 B1750-R-Zentrifugen werden zum Abschleudern von Raffinade (R1 bis R4) eingesetzt. Durch die hohen Reinheiten von Raffinadefüllmasse und die daraus resultierende leichte Trennung der Zuckerkristalle vom Sirup kann eine sehr hohe Leistung der Zentrifugen erreicht werden. Diese Zentrifugen sind mit BMA-S7-HD-Steuerungen ausgerüstet, um den Anforderungen von STAR TRADING an die Betriebssicherheit bei rauen Umgebungsbedingungen zu genügen.



BMA-S7-HD-
Steuerung



*Magma-
pumpe*

Für die Recovery-Stationen A, B und C liefert BMA auf Wunsch des Kunden die K2300-Zentrifugen. Die bei allen 4 Zentrifugen vorgesehene Einmisch-Auflösevorrichtung ermöglicht ein integriertes Einmischen bzw. Auflösen des Zuckers in den Zentrifugen und erspart dadurch zusätzliche Auflösebehälter mit Rührwerken, Pumpen und Rohrleitungen.

Zentrifugen und Magmapumpen für Dangote

Dangote ist langjähriger Kunde bei BMA und hat nun erneut BMA-Ausrüstungen für die Erweiterung bzw. Erneuerung der Savannah Sugar Company in Auftrag gegeben. Kurz nach Auftragsingang für eine periodische Zentrifuge B1300 L für Weißzucker und eine Kontizentrifuge K2300 für C-Produkt wurden noch 5 Magmapumpen bestellt.

Diese Magmapumpen F800G für B- und C-Füllmasse haben eine Förderleistung von 12 - 60 m³/h bei einem Gegendruck von 10 bar und einer regelbaren Drehzahl von 7,5 – 38,0 U/min. Sie werden von einem 75-kW-Motor in tropengeschützter Ausführung angetrieben.

BMA-Magmapumpen sind bestens für die Förderung hochviskoser Füllmassen geeignet und haben sich weltweit hundertfach bewährt. Bei einer maximalen Drehzahl von 40 U/min können Förderdrücke bis 10 bar erreicht werden. Aufgrund dieser sehr geringen Drehzahlen ist der Verschleiß an den Pumpen minimal.

Bernhard Schmidt

Kundennutzen

- Hohe Betriebssicherheit
- Hohe Förderleistung bei geringer Drehzahl
- Leckagefreie Gleitringdichtung
- Wartungsfreundliche Bauweise
- Geringer Druckverlust durch groß dimensionierte Saug- und Druckstutzen