

# Neue Zentrifugenstation für Al Khaleej Sugar Company, Dubai



*Vertragsunterschrift – von rechts nach links:*

*Mr Krishnan (Projekt-Manager Al Khaleej Sugar),*

*Dr. Mohsen Makina (BMA), Mr Cheik Ismail*

*(Projektteam Al Khaleej Sugar)*



*Einbau der neuen*

*Zentrifugen*

BMA erhielt im April 2010 den Auftrag zur Lieferung von 14 diskontinuierlichen Zentrifugen B2200 R, um die 12 BMA-G2100 aus dem Jahr 1994 auszutauschen. Damit wird die Fabrik modernisiert und die Verarbeitungskapazität deutlich gesteigert.

Vorab wurden zunächst zwei B2200-R-Maschinen geliefert und neben den vorhandenen G2100 installiert. Dies war möglich, da die Abmessungen der B2200 denen der G2100 sehr ähnlich sind. Weiterer Vorteil dieser Aktion war, dass das Betriebspersonal die neuen Maschinen kennenlernen, bevor die ganze Zentrifugenstation umgebaut wird und somit auch einen reibungslosen Umbau gewährleistet.

Auf Kundenwunsch sind die neuen Zentrifugen mit langem Räumflug zum schnellen Entleeren ausgestattet. Wegen längerer Lebensdauer und auch Sauberkeit in der Zentrifugenstation wurden viele Teile in Edelstahl ausgeführt wie z. B. Trommelnabe, Front- und Seitenverkleidungen, Füllklappe auf Gehäusedeckel. Um möglichst trockenen Zucker zu entnehmen, wurden zusätzliche Brüdenabsaugstutzen bestellt. Ein elektronischer





*Inbetriebnahme der weltweit  
größten Zentrifugenstation für  
Raffinade (14 B2200 R)*

Füllstandssensor DynFAS FS zur Optimierung von Füllschicht und Wasserdecke steigert die Effizienz. Wegen der in der Anlage vorherrschenden Temperatur wurden die Pneumatikleitungen verrohrt. Die Kupplungen wurden an große Motoren angepasst, da die Zentrifugen inklusive Antriebsmotoren und Frequenzumrichter für sehr hohe Chargenzahlen ausgelegt sind. Die Zentrifugensteuerungen umfassen die BMA-Steuerung mit zusätzlichen PC

für die Bediener in der Warte der Raffinerie. Dieses moderne Steuerungskonzept wurde entwickelt, um eine maßgeschneiderte Lösung für Al Khaleej Sugar zu realisieren.

Für Umbau und Inbetriebnahme der gesamten Station innerhalb 15 Tagen wurde ein entsprechendes Konzept entwickelt. Damit hat BMA die weltweit größte Zentrifugenstation für Raffinadeinsatz realisiert.

*Dr. Mohsen Makina*