

Engineeringauftrag aus Australien



Die Zuckerraffinerie von Sugar Australia in Yarraville, einem Stadtteil von Melbourne, beabsichtigt die Neugestaltung der Nachproduktstation. Die vorhandenen Apparate sind aufgrund fortgeschrittenen Alters mechanisch nicht mehr in einwandfreiem Zustand. Außerdem wird seitens Sugar Australia eine weitere Optimierung des Prozesses sowie die Erzielung eines zuckerfreien Fallwassers der Kondensation angestrebt.

Hierzu hat Sugar Australia BMA einen Basic-Engineeringauftrag für die Planung der Kristallisation erteilt. Der Auftrag umfasst unter anderem folgende Leistungen:

- Aufstellungskonzept
- Definition der Ausrüstungen
- Rohrleitungs- und Instrumentierungsdiagramm
- Regelungskonzept
- Basisleistungen für Elektrik und Instrumentierung

*Blick vom Dach der Zuckerraffinerie
in Richtung Melbourne*



Dieses Engineering-Projekt war von einigen besonderen Herausforderungen gekennzeichnet: Aufgrund der geringen Massenströme sollen die verschiedenen Magmen der Nachproduktstation mit einer einzigen Linie, bestehend aus Einzugs-lösungsbehälter, Verdampfungskristallisator, Ausfüllmaische und Zentrifugen, verarbeitet werden. Neben den Magmen sollen im Verdampfungskristallisator von Zeit zu Zeit auch zwei andere Medien (Absüßwasser und dunkle Kläre) diskontinuierlich eingedampft werden. Um ein Vermischen der Medien miteinander zu vermeiden, müssen die Ausrüstungen und Rohrleitungen daher vor Wechsel des Mediums optimal gereinigt werden.

In ausführlichen, hochinteressanten und sehr konstruktiven Abstimmungen vor Ort, per E-Mail und telefonisch wurde für diese anspruchsvollen Forderungen ein optimaler Weg gefunden.

Steffen Kaufmann

Kundennutzen

- Individuelles Engineering
- Enger Kundenkontakt
- Optimale, auf die Kundenanforderungen zugeschnittene Lösungen