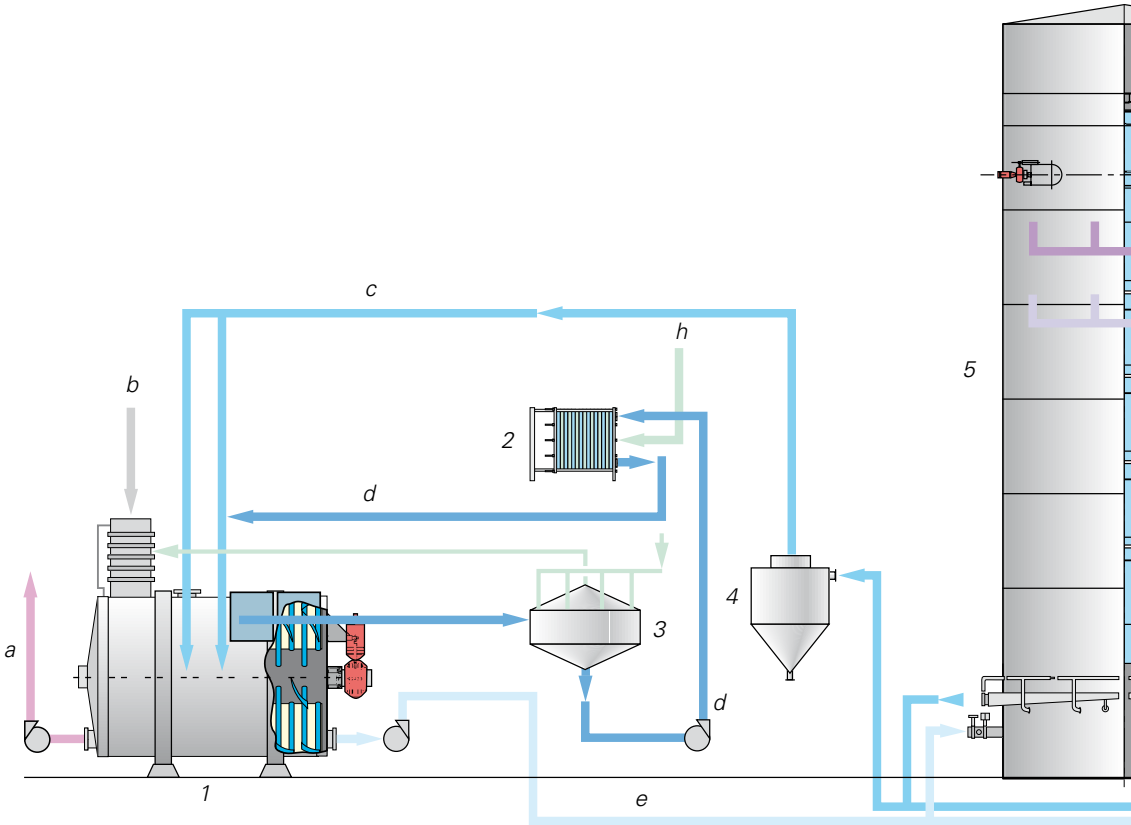


Neue Extraktionsanlage für Delta Sugar, Ägypten

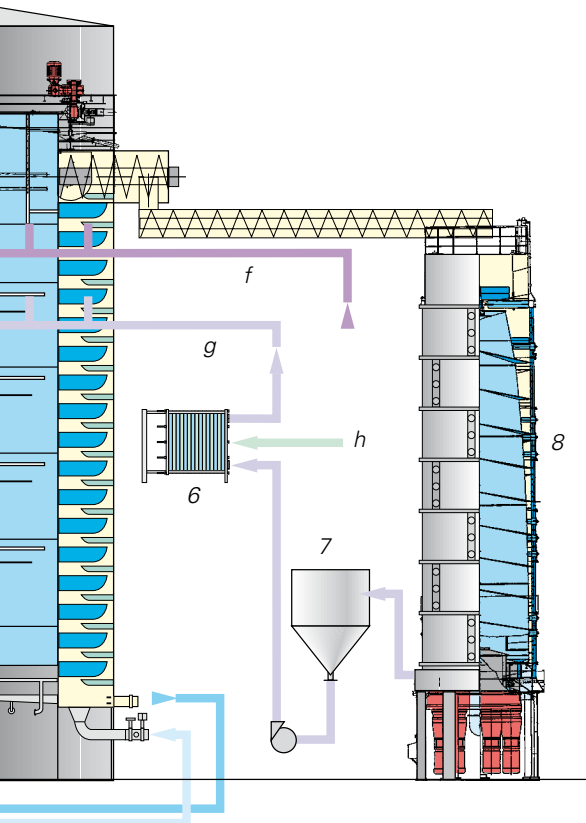


Delta Sugar Company folgte 2007 dem Trend des ägyptischen Zuckermarktes und installierte zusätzlich vor die vorhandene RT4-Trommelextraktionsanlage eine BMA-Gegenstrom-Schnitzelmaische. Die verfahrenstechnische Aufgabe einer Gegenstrom-Schnitzelmaische ist der thermische Zellaufschluss, der Wärmeaustausch zwischen eintretenden Schnitzeln und austretendem Saft sowie die Entschäumung.

2009 beauftragte Delta Sugar Company BMA mit der Lieferung eines modernen Extraktionsturms Typ 2000, mit 9,6 m Ø und 22,73 m Extraktionslänge, um die technisch überholte RT4-Trommelextraktionsanlage zu ersetzen. Verfahrenstechnisch erfüllt der Extraktionsturm die Fest-Flüssig-Extraktion von Saccharose aus den Schnitzelzellen durch Anwendung des Gegenstrom-Prinzips und bildet zusammen mit der Gegenstrom-Schnitzel-

maische die Voraussetzungen für einen effizienten Betrieb entsprechend dem Stand der Technik. BMA-Rübenextraktionsanlagen sind zudem die technologisch und wärmewirtschaftlich am effizientesten arbeitenden Extraktionsanlagen. Beide Komponenten - Gegenstrom-Schnitzelmaische und Extraktionsturm - sind über Rohrleitungen und spezielle Pumpen miteinander verbunden und arbeiten zukünftig als eine gemeinsame Einheit. Damit wurde eine effektive Möglichkeit zur Dampfeinsparung und Leistungsoptimierung geschaffen.

Zur Senkung der Investitionskosten wurden Standardsektionen wie Turmmantel und Rohrwellen lokal in Ägypten gefertigt. Die Überwachung der Qualität bei den Fertignern vor Ort durch erfahrene BMA-Ingenieure sicherte die Qualitätsansprüche des Kunden sowie eine termingerechte Produktion. Funktionskritische Ausrüstungsteile wurden



- a Rohsaft
- b Frische Schnitzel
- c Turmsaft
- d Entschäumter Saft
- e Schnitzel-Saft-Gemisch
- f Frischwasser
- g Presswasser
- h Dampf

- 1 Gegenstrom-Schnitzelmaische
- 2 Wärmer für entschäumten Saft
- 3 Entschäumungsgefäß
- 4 Sandabscheider
- 5 Extraktionsturm
- 6 Wärmer für Presswasser
- 7 Presswasserbehälter
- 8 Schnitzelpresse HP 4000

bei BMA in Braunschweig hergestellt und termingerecht ausgeliefert.

Neben der Fertigungsüberwachung koordinierte und überwachte BMA außerdem die Montage, um auch hier die Qualität der Installation sowie die Einhaltung des engen Terminplans sicherzustellen.

Aufgrund der bisher sehr guten Zusammenarbeit aller Beteiligten steht der Projektabschluss kurz bevor; die Übergabe der Anlage wird noch 2011 erfolgen.

Carsten Klemp

Kundennutzen

- Geringer Energieverbrauch
- Geringe Zuckerverluste
- Reduzierte Infektionen
- Geringer Platzbedarf
- Einfacher Nassschnitzeltransport