

BMA | ELTEN-Käsebehandlungs- anlage für Sachsenmilch



Automatische Käsereifeanlage –

Kapazität 600 Böden / h

Die zur Müller-Gruppe gehörende Sachsenmilch AG baut in Leppersdorf ein Hochregallager für Käse. BMA Nederland hat dafür einen Auftrag zur Lieferung einer Käsebehandlungslinie, zweier Transportsysteme, eines Systems zur Käseentnahme aus der Salzlake sowie verschiedene Anpassungen der vorhandenen Produktionslinien erhalten.

Das neue System zur Käseentnahme aus der Salzlake ersetzt eine der vorhandenen Behandlungslinien und ermöglicht die Beschickung der Regalböden direkt aus der Salzlake.

Die Käsebehandlungsanlage mit einer Kapazität von 600 Regalböden / h ist mit dem Hochregallager, den Beschickungskranen und dem Lagerverwaltungssystem verbunden. Damit ist sichergestellt, dass die Käselaibe entsprechend der für die verschiedenen Käsesorten erforder-

lichen Behandlungsintervalle gedreht und beschichtet werden. Zur Behandlungsanlage gehört darüber hinaus ein System zur optischen Kontrolle der Käselaibe. Die Transportsysteme können auch aus dem Hochregallager beschickt und mit LKW-Verlade- oder mit Schneidsystemen verbunden werden.

Sachsenmilch ist seit 1992 zufriedener Kunde von BMA Nederland: Das jetzige Projekt ist bereits der dritte große Auftrag! Die neuen Produktlinien und das 30 Meter hohe Lager sollen noch in der ersten Hälfte des Jahres 2011 betriebsbereit sein.

Mit dem jetzigen Großauftrag und vergleichbaren Aufträgen im Jahr 2010 von Kunden aus den Niederlanden sowie aus Belgien, Norwegen und Deutschland bleibt BMA Weltmarktführer für Käsebehandlungsanlagen.

Marcel Kloesmeijer