

...notre atelier de fabrication aux Etats-Unis



Atelier Brewer Steel

avec outil de cambrage

de couronne



et

laminoir

Pour assurer l'exécution des commandes de l'industrie pétrolière, Brewer Steel Company a acheté l'année passée un nouveau laminoir à 4 cylindres qu'elle a mis en service cette année. Ce nouveau laminoir du type MG usine des tôles de 3050 mm largeur x 20 mm d'épaisseur. Il permet de fabriquer des viroles cylindriques ainsi que des éléments coniques.

Brewer Steel s'est chargée de quasiment toute la fabrication d'une tour de diffusion de 8,2 m de diamètre pour la sucrerie de Moorhead en produisant les viroles et les arbres creux avec pâles mobiles et arrêteurs de même que l'ensemble des viroles d'entraînement et d'extraction ainsi que l'abri des entraînements. Nous avons par ailleurs organisé et effectué le transport jusqu'à la sucrerie ; il est ici à souligner la collaboration étroite et très professionnelle entre BMA Braunschweig et Brewer Steel.

D'autres contrats de fabrication restent à exécuter qui portent sur trois appareils à cuire continus VKT et trois cristalliseurs refroidisseurs verticaux OVC, dont un de chaque destiné à la sucrerie de Nampa et deux de chaque à la sucrerie Paul ; ces deux sucreries appartiennent à TASC0 et sont implantées dans l'État fédéral de l'Idaho. L'ensemble des enveloppes extérieures a été fabriqué à cet effet et livré respectivement en trois parties. Sans oublier les calandres que Brewer Steel a fabriquées et livrées pour les appareils à cuire continus.

Fred Dieck