

Mise en service du séchage de sucre chez Cevital, Algérie



*Vue sur la ville
de Béjaïa*



*Sécheur de sucre
dans l'installation*

La deuxième raffinerie de Cevital est conçue pour une cadence de 3000 t et associée à la première, la cadence journalière dépasse les 4600 t de sucre par jour !

L'installation de séchage de sucre comprend essentiellement un sécheur à contre-courant d'un diamètre de 4,0 m et un refroidisseur à lit fluidisé horizontal avec tubes de refroidissement intégrés et refroidis par de l'eau.

Une fois le montage achevé et en préparation de la mise en service, les équipements ont de nouveau été soumis à un contrôle soigné et la commande et le réglage du processus ont été programmés. Ensuite, la mise en service de l'installation de séchage et de refroidissement s'est déroulée comme prévue.

L'installation est étudiée pour une cadence maximale de 130 t/h. Le débit de sucre moyen validé pendant la mise en service était de 140 t/h et est même monté jusqu'à 160 t/h pour une courte durée.

Cette valeur a déjà sur plusieurs jours dépassé l'objectif du client qui était une capacité journalière de 3000 t/jour. La valeur moyenne des humidités du sucre mesurées à la sortie était largement inférieure à 0,03 %, un indice révélateur de l'excellente qualité de sucre que permettent d'atteindre les équipements BMA. La température de sucre a été maintenue à une valeur inférieure à 30 °C également à des températures ambiantes élevées.

La commande et la régulation optimisées du processus de séchage et de refroidissement permettent d'atteindre de longues périodes de service sans aucune interruption. Un atout d'autant plus apprécié par Cevital qui a dans son usine une installation semblable devant être lavée plus fréquemment. Les opérations de commande automatisées permettent de limiter les travaux de l'opérateur à une surveillance de routine que les opérateurs ont su vite maîtriser après une courte initiation.

Gerald Caspers