

Commandes pour le Nigeria

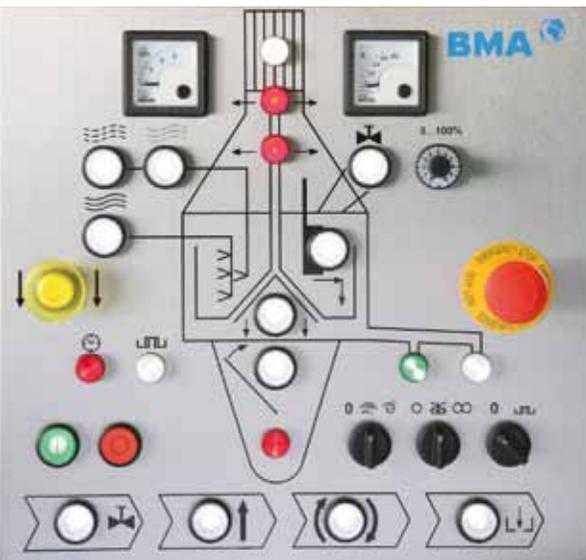
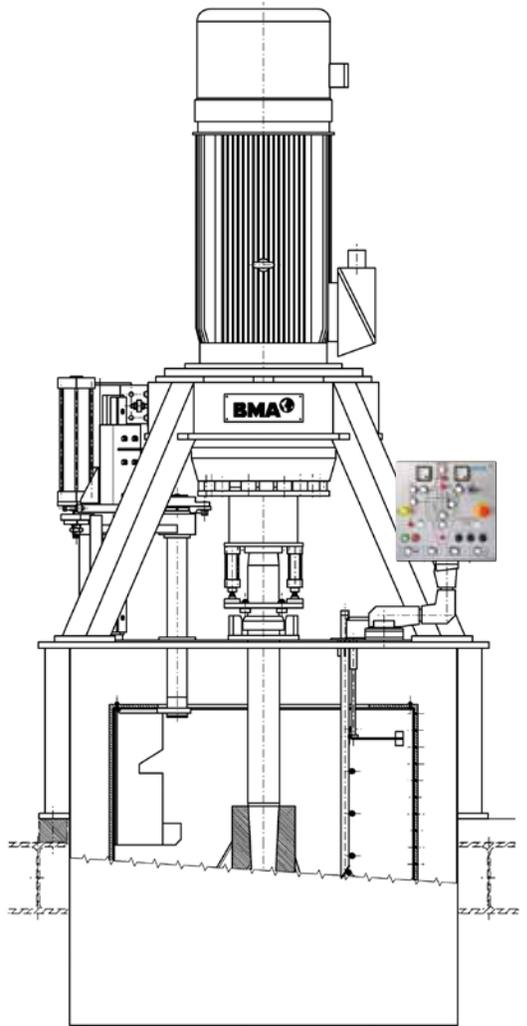
Centrifugeuses pour une nouvelle raffinerie de sucre

BMA a de nouveau reçu, en septembre 2010, une commande de centrifugeuses destinées à une raffinerie de sucre. La STAR TRADING Comp., Inc. a passé commande pour sa nouvelle usine « Golden Sugar Refinery » à Lagos, une commande portant sur 10 centrifugeuses discontinues et 4 centrifugeuses continues ainsi que sur leurs 10 clapets de décharge et 5 malaxeurs distributeurs.

Etant donné que les raffineries de sucre sont en service sur quasiment toute l'année, leur choix se fait en privilégiant avant tout les qualités de fiabilité et d'efficacité. Pour cette raison et aux vues de la réussite de ses nombreux projets en raffinerie, c'est BMA qui a pu ici aussi s'imposer. Le client a été séduit par la qualité des centrifugeuses BMA mais aussi par les informations techniques mises à disposition pour l'étude d'implantation ainsi que par la connexion technologique et l'intégration de la commande dans l'ensemble du processus.

Les 10 centrifugeuses B1750-R sont utilisées pour l'essorage de masse cuite haute pureté (R1 - R4). Les puretés élevées de la masse cuite facilitant la séparation des cristaux de sucre de l'égout mère, il est possible d'obtenir un rendement très élevé des centrifugeuses. Les centrifugeuses sont équipées de systèmes de commande BMA-S7-HD pour ainsi répondre aux exigences imposées par Star Trading en terme de fiabilité de service sous des conditions ambiantes rudes.

Pour les ateliers basse pureté des jets A, B et C, BMA fournit à la demande du client des centrifugeuses de type K2300. Le dispositif d'empâtement / de refonte prévu sur toutes les 4 centrifu-



Commande

BMA-S7-HD



*Pompe à
masse cuite*

geuses permettant d'intégrer l'empâtage et la refonte du sucre dans les centrifugeuses, l'usine n'a pas à ajouter de bacs de refonte supplémentaires avec agitateurs, pompes et tuyauteries.

Centrifugeuses et pompes à masse cuite pour Dangote

Dangote, un client de longue date de BMA, a de nouveau passé commande pour des équipements BMA destinés à l'extension ou la rénovation de Savannah Sugar Company. La commande d'une centrifugeuse discontinue B1300L destinée à l'essorage de sucre blanc et d'une centrifugeuse continue K2300 pour jet C a été vite suivie d'une commande de 5 pompes à masse cuite.

Les pompes à masse cuite F800G pour jet B et C se distinguent par un débit de 12 à 60 m³/h sous une contre-pression de 10 bars et une vitesse réglable de 7,5 à 38,0 tr/mn. Elles sont entraînées par un moteur 75 kW en version tropicalisée.

Les pompes à masse cuite BMA se prêtent de façon optimale au refoulement de masses cuites de viscosité élevée et elles ont déjà fait leurs preuves des centaines de fois à l'échelle mondiale. A une vitesse maximale de 40 tr/mn, il peut être atteint des pressions de refoulement allant jusqu'à 10 bars. Ces vitesses étant très faibles, l'usure des pompes est minime.

Bernhard Schmidt

Avantages client

- Fiabilité de service élevée
- Débit élevé à vitesse faible
- Garniture à anneau glissant sans fuites
- Construction demandant peu de maintenance
- Faible perte de pression due aux tubulures d'aspiration et de refoulement aux larges dimensionnements