

# Lanzamiento al mercado de la centrífuga continua K3300



*Vista interior de la “máquina de promoción”: se ven el distribuidor de producto y la canasta escalonada*



*El turbo3 visto desde abajo*

Salta a la vista por su forma cuadrada, su tamaño compacto, su reducida demanda de espacio y su clara estructura. Con el nuevo diseño de la centrífuga K3300, BMA ha logrado poner en práctica ideas innovadoras para aumentar la eficiencia y ofrecer un servicio seguro de centrífugas continuas.

La K3300 ha suscitado gran interés en todos los eventos de presentación, desde los seminarios para usuarios en Alemania o EE.UU., pasando por los simposios de asociaciones profesionales en México y Francia o de tecnólogos de azúcar en los Países Bajos, hasta las ferias como, p. ej., en Filipinas: la K3300 presentada con motivo de la PHILSUTEC, feria celebrada en agosto de 2009 en Cebu City, ya se vendió durante la propia feria y ahora trabaja a plena satisfacción del cliente. Otros suministros a Asia y Francia ya se efectuaron o están a punto de efectuarse; también en Guatemala (país en el que tuvieron lugar los ensayos prácticos del prototipo adquirido posteriormente

por el ingenio), se instalarán otras dos K3300 en un futuro próximo.

¿Qué caracteriza el nuevo diseño? Especialmente para los altos caudales de producto de bajo grado de azucareras de remolacha o de caña, se ha desarrollado una canasta escalonada cuyo escalón inferior está equipado con una criba de hendiduras resistente al desgaste. Los orificios de salida patentados de la camisa de canasta aseguran una evacuación rápida de la miel. Junto con la preparación eficaz de la masa cocida por el nuevo distribuidor de producto estándar u opcionalmente el distribuidor turbo3, se logra una separación eficiente de miel y cristales, ahorrando energía y consiguiendo excelentes resultados tecnológicos.

Gracias a un número reducido de piezas de desgaste y una vida útil más larga de los componentes individuales se consigue una mayor disponibilidad de la centrífuga. La estructura de centrifuga de nuevo desarrollo, en la que la canasta, el alojamiento de la canasta, la carcasa

*Presentación de la K3300*

*en Philsutec*



interior, el canal de correa trapezoidal y el motor están alojados de forma aislada contra vibraciones, permite una marcha todavía más estable de la centrífuga. En esta estructura, los amortiguadores de goma se encuentran fuera de la zona de influencia térmica y, en caso necesario, es posible cambiarlos rápidamente. Gracias a esta solución, también se obtiene una obturación por intersticio entre el borde superior de la canasta y la carcasa interior, evitando el empleo de juntas sensibles al desgaste. Un mantenimiento minimizado y simplificado reduce los gastos de explotación.

El cálculo FEM de todos los elementos importantes garantiza un alto nivel de seguridad. La unidad de control perfeccionada de la centrífuga cuenta con funciones adicionales de seguridad y de supervisión integradas.

Un proceso eventual de disolución o de empastado del azúcar puede realizarse dentro de la centrífuga. Ya en la versión estándar, todos los elementos de construcción de la carcasa que entran en contacto con los cristales son de acero inoxidable.

*Hans-Heinrich Westendarp*

***Ventajas para los clientes***

- Elevado caudal y alta calidad de azúcar con un bajo gasto energético
- Mayor disponibilidad y seguridad
- Mayor confort de manejo y menor necesidad de mantenimiento
- Montaje sencillo con una demanda reducida de espacio