

# ¿Planifica ampliar su cuarto de azúcar, pero le falta el espacio? ¡Ningún problema con una torre VKT!

Con la puesta en servicio de la torre VKT de refinación en la refinería marroquí Cosumar, BMA demostró una vez más que es posible emplear una torre VKT sin problemas también para tratar productos de refinación. En tan sólo 30 horas, fue posible convencer al cliente (que antes de la puesta en servicio acompañaba el proyecto con grandes expectativas, pero también con cierto escepticismo) de que decantarse por una torre VKT era una decisión sumamente oportuna. Tras 30 horas, no sólo se había terminado con éxito la puesta en servicio de todos los equipamientos, sino también la optimización de gran parte de ellos. Y la calidad del azúcar lograda después de la centrifugación incluso superaba las altas expectativas de Cosumar.

La buena preparación y el personal cualificado de Cosumar facilitaron esta puesta en servicio rápida y sin problemas. El producto tiene una buena calidad homogénea que no varía con los ciclos. Gracias al servicio continuo automatizado de la torre VKT, el personal sólo tiene que asegurar las tareas de supervisión.

Dado que también esta torre VKT (como en la mayoría de los casos) está instalada en el exterior, fue posible minimizar el volumen de edificación para el cuarto de azúcar. Para una torre VKT con un caudal de 200 toneladas de masa cocida de refinación por hora, inclusive la torre de escaleras

y las tuberías principales, se precisa una superficie de tan sólo 9 x 9 metros sin necesidad de encerrar este espacio en un edificio o cubrirlo con un tejado. Una conexión a nivel del puesto de control a la torre de escaleras es ventajosa para asegurar caminos cortos a la torre VKT para el personal de supervisión y de operación. La conexión a las tuberías y los equipos existentes se adapta cada vez al caso de aplicación individual.

Los últimos años han revelado que las torres VKT pueden emplearse para todos los productos y bajo todas las condiciones climáticas. Ya sea a 30 °C bajo cero, como en el caso de Hokuren en Nakashari (Japón) o a +50 °C, como en caso de United Sugar en Jeddah (Arabia Saudita), las torres VKT siempre trabajan a la plena satisfacción del cliente. Los ingenieros de gran experiencia de BMA determinan las diferentes condiciones límites dadas y las toman en cuenta. En estrecha colaboración con el cliente, se crean las condiciones de servicio óptimas para el caso de aplicación concreto. De este modo, el cliente puede estar seguro de que ha adquirido la tacha continua estudiada de forma óptima en cuanto a tamaño y caudal de la torre, tamaño y disposición de las tuberías y facilidad de manejo. La torre de escaleras, también adaptada a cada caso de aplicación individual, garantiza un fácil acceso para los trabajos de supervisión y operación.

Por último, cabe mencionar que la torre VKT de 4 cámaras con una altura total de 31 metros ofrece una vista panorámica estupenda sobre casi la totalidad de la refinería. Una atracción particular (al menos para el autor de este artículo) fue el hecho de que el lugar de montaje de la torre VKT de la refinería se encuentra muy cerca de la zona portuaria. Después de los propios trabajos de la puesta en servicio, siempre quedaban algunos minutos para observar el tráfico y los negocios turbulentos de un puerto. Asimismo, la torre VKT brinda la oportunidad informativa de adquirir una visión global de la fábrica a los visitantes de la refinería.

*Jörg Schmidt*

*Ejemplo de una situación*

*de montaje poco espacioso*

