

Tunisie Sucre construye una nueva refinería de azúcar



*Preparación del recinto
de la refinería*

Al Norte de la capital tunecina, en la zona de librecomercio del puerto de Bizerte, se está construyendo una refinería de azúcar, aplicando los estándares de la UE, con una capacidad de tratamiento de 1.600 t/d de azúcar crudo. La nueva refinería Tunisie Sucre está siendo financiada por inversores tunecinos que, entre otros, operan en el sector agrícola del país.

A finales de 2008, BMA MENA, con sede en la capital tunecina, recibió el pedido de suministrar equipamientos básicos para la nueva construcción. El abanico de servicios de BMA MENA no sólo incluía el asesoramiento del cliente, sino también la comunicación con la sede principal de BMA en Braunschweig. La coordinación del proyecto, además de la fabricación y entrega de los equipamientos, se realizó en BMA Braunschweig.

El compromiso de todas las partes activas garantizó el éxito del proyecto; los equipamientos se entregaron a tiempo en 2009.

Entre otros, se suministró un total de 7 tachas (\varnothing 5,2 x 7 m y \varnothing 4,4 x 7 m). Las tachas de BMA llevan la experiencia y los avances obtenidos durante más de cien años. En principio, pueden utilizarse para todos los productos de la industria azucarera de remolacha y caña, así como en refinerías. En Tunisie Sucre, se utilizan para azúcar refinado, así como para masa cocida A, B y C.

Así mismo, también se suministraron 7 malaxadores de descarga de diferentes dimensiones (de hasta 4 x 10 m), 5 mezcladores-distribuidores (de hasta \varnothing 1 x 7,3 m) y 2 evaporadores de flujo descendente de una superficie de 800 m². Los evaporadores de flujo descendente tipo Beta



ofrecen la última tecnología, y se caracterizan por su estructura compacta. Así, es posible conseguir soluciones personalizadas incluso en los casos en los que el espacio disponible es limitado. Otra característica adicional es el sistema integrado de separación de jugo, que permite separar de forma óptima el jugo y los vapores desprendidos, así como procesar el jugo con cuidado gracias a los breves tiempos de permanencia. Además, los evaporadores de flujo descendente de BMA también presentan un elevado coeficiente de transmisión de calor a bajas diferencias de temperatura.

La estación de centrífugas está compuesta por modernas centrífugas discontinuas de tipo B1750 para azúcar refinado, y de centrífugas continuas de tipo K2300 para el producto de bajo grado.

Aparte de las entregas de equipamiento provenientes de BMA AG, los servicios complementarios como el servicio, el montaje y la puesta en marcha provienen de BMA MENA.

Además, BMA MENA obtuvo un pedido adicional en 2009, para suministrar diversos equipamientos de proceso como bombas, intercambiadores de calor, máquinas de transporte y cribado, de pesado y embalaje, así como otros aparatos. También recibió otro pedido suplementario de un evaporador adicional de una superficie de 1.800 m².

Carsten Klemp