

# BMA participa en la construcción de una nueva azucarera en Rusia



*Vista panorámica de la azucarera*



*Preparación de la obra*

La Federación Rusa lidera la lista de los importadores de azúcar más importantes del mundo, con un volumen de importaciones anual de aprox. 3 – 5 millones de toneladas de azúcar crudo de caña, provenientes de las más diversas regiones del mundo. Hasta el momento, las necesidades nacionales anuales sólo se cubrían hasta un 30 – 50% con la materia prima local de remolacha de azúcar, a pesar de que el territorio de Rusia cumple todas las condiciones básicas, como por ejemplo, los recursos de superficie pertinentes, buenas condiciones climáticas y un estado excepcional de la tierra regional. Sin duda alguna, el potencial de mano de obra para desarrollar este importante sector industrial también existe en la región.

Los problemas estatales estrechamente relacionados con este proceso, es decir, especialmente el uso considerable de moneda extranjera para las importaciones, así como la necesidad urgente de desarrollar las más diversas regiones agrícolas, ha hecho que ahora el gobierno ruso también considere como prioritarios los programas para desarrollar la industria azucarera.

Los objetivos globales prevén crear capacidades suficientes para relevar en gran medida las importaciones de azúcar crudo mediante la modernización de azucareras existentes y la construcción de nuevas plantas. Al mismo tiempo, se intenta transformar profundamente regiones agrícolas, entre otros, ampliando considerablemente el cultivo de la remolacha azucarera. Por supuesto, el programa goza de todo el apoyo de los gobiernos regionales interesados.

Dentro de este programa también se contempla la construcción de una nueva azucarera en la región de Tambov (la primera nueva construcción en la Federación Rusa desde hace más de 20 años).

El inversor del proyecto es la empresa rusa “Tambovskaya Sacharnaya Kompania” (TSK), que demuestra tener un gran espíritu emprendedor y valor, además de, sobre todo, una visión de gran alcance. Con la firma de los contratos de julio de 2009, BMA se hizo cargo de la exigente tarea de colaborar en la construcción de esta nueva fábrica.

La fábrica ha sido concebida para procesar 12.000 t/día de remolacha, por lo que tendrá una capacidad impresionante para los cánones rusos.



*Firma del contrato en Moscú, en julio de 2009.*

*A la izda., D. Artem J. Kuranov –*

*presidente de la Junta Directiva de TSK*

Teniendo en cuenta un almacenamiento de jugo denso posterior y el uso más prolongado y efectivo de las instalaciones de la fábrica que éste conlleva, el cuarto de azúcar se ha limitado a una capacidad de tratamiento de una cantidad equivalente de remolacha de 9.000 t/día. Por supuesto, este proceder también supone un ahorro considerable de medios durante la primera fase de inversión.

BMA suministrará equipamientos para la nueva construcción de la torre de difusión, la estación de evaporación y el cuarto de azúcar, que, parcialmente, serán completados con componentes provenientes de fábricas locales. El inversor se encargará de coordinar la fabricación local pertinente. Todos los componentes clave de las instalaciones arriba mencionadas serán fabricados por BMA en Braunschweig (Alemania).

La instalación de difusión está formada por una torre de difusión de  $\varnothing$  10,6 m y una longitud de difusión de 22,83 m, un macerador de coquetas en contracorriente, todas las bombas, las instalaciones eléctrica y de control y otras cuestiones periféricas.

La estación de evaporación está compuesta por un nuevo evaporador de flujo descendente para el primer efecto de 6.000 m<sup>2</sup> de superficie. El cliente ha adquirido cinco aparatos más de segunda mano de un consorcio azucarero alemán.

TSK también apuesta por la tecnología de BMA en el cuarto de azúcar. Para la producción de pie de

cocida A, B y C se utilizarán tres modernas tachas. Cuatro tachas adicionales con una capacidad de 106 t producen masa cocida A. También pueden conectarse en cascada (la acreditada VKH de BMA), lo que permite obtener un funcionamiento continuo opcional.

Las masas cocidas B y C se fabrican de forma continua en dos tachas (torres VKT). Así, las torres VKT altamente efectivas y de concepto probado de BMA se utilizarán por vez primera en Rusia, en la azucarera Tambov.

Así mismo, BMA también suministrará 15 mezcladores diferentes de volúmenes entre 7 y 100 m<sup>3</sup>. Se incluyen los mezcladores-distribuidores que abastecen de masa cocida a las centrífugas. Ocho centrífugas discontinuas B1750 se encuentran en las estaciones A y B, mientras que cinco centrífugas continuas tipo K2300 procesan masa cocida C y magma de afinación. Un total de 17 bombas de la serie F extremadamente resistente de BMA, de dimensiones entre F350F y F1000F, en la azucarera de Tambov se ocupan de transportar la masa cocida.

Una vez terminada su construcción, esta fábrica equipada con las últimas técnicas y tecnologías será la primera de la Federación Rusa de una capacidad superior al millón de toneladas de remolacha al año.

*Harald Veleta*